

# SYSTEMY FARB DO STOLARKI OTWOROWEJ



# NASZE WARTOŚCI

TEKNOS

75  
LAT

## TEKNOS 75 LAT WIEDZY I DOŚWIADCZENIA OD 1948 ROKU

Podobnie jak natura chroni i zachowuje wszystkie swoje cenne zasoby, tak i naszym celem jest dostarczanie inteligentnych, zrównoważonych rozwiązań w zakresie farb i powłok, które chronią i przedłużają żywotność tego wszystkiego na czym ci zależy i o co chcesz zadbać.

Odkąd rozpoczęliśmy działalność w 1948 roku, naszym nieustannym dążeniem jest oferowanie najlepszych rozwiązań i usług w bliskiej współpracy z naszymi klientami.

Nasza wyjątkowa historia, doświadczenie, rodzinne korzenie i kultura firmy pozwalają nam współpracować z pełnym entuzjazmem profesjonalistami, partnerami oraz klientami, wspólnie wcielając w życie nasze hasło „We make the world last longer”.

TEKNOS jest producentem farb o długiej i bogatej historii. Wszystko zaczęło się w Finlandii, gdzie w 1948 rozpoczęła działalność mała, rodzinna firma. Dziś TEKNOS jest obecny w ponad 20 krajach, a nasza sieć sprzedaży rozwija się na całym świecie. TEKNOS mocno inwestuje w rozwój produktów. Ponad dziesięć procent z 1,800 pracowników jest zatrudnionych, aby opracowywać, badać i rozwijać nowe produkty.

Dążymy do realizacji naszej wizji bycia wiodącym dostawcą zaawansowanych powłok, koncentrując się na rozwoju produktów, opartych na potrzebach przemysłu oraz doskonałej obsłudze technicznej.

Prezentujemy produkty do stolarki otworowej, które są wynikiem naszych badań i doświadczeń, powstałych także we współpracy z partnerami biznesowymi. Każdy z prezentowanych tutaj systemów i produktów jest dostosowywany do potrzeb i specyfiki działania poszczególnych producentów. Nasza współpraca ma stały charakter. Rozwijamy się razem. Cieszymy się, kiedy nasze rozwiązania przyczyniają się do wzrostu efektywności i rozwoju naszych partnerów biznesowych.

### ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ W TEKNOS TO

- Zrównoważone rozwiązania i usługi
- Odpowiedzialne działania i łańcuch dostaw
- Rozwój ludzi
- Dbłość o przyszłe pokolenia

## WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

### INNOWACJE TEKNOS

Firma powstała na bazie innowacji i od samego początku znajdowanie nowych rozwiązań, technologii i sposobów pracy było w centrum wszystkiego, co robimy.

- Długa historia rozwoju funkcjonalnych powłok dla różnych powierzchni i warunków
- Innowacyjna organizacja poświęcona otwieraniu nowych możliwości
- Innowacje TEKNOS wspierają strategię firmy w tworzeniu zrównoważonych produktów, rozwiązań i praktyk

# DREWNO

**FINLANDIA, SKĄD WYWODZI SIĘ TEKNOS JEST NAJBARDZIEJ ZALESIONYM KRAJEM W EUROPIE. LASY POKRYWAJĄ 73%<sup>1</sup> POWIERZCHNI KRAJU. TAK JEST OD WIEKÓW. LAS JEST ISTOTNĄ CZĘŚCIĄ TEJ KULTURY I GOSPODARKI.**

Drewno jest naturalnym materiałem, z którego od pokoleń budujemy domy, wyposażamy je i chronimy. TEKNOS, dzięki swojemu doświadczeniu, wspartemu badaniami, oferuje powłoki, które w idealny sposób wykorzystują i chronią cenne właściwości drewna.

Jednocześnie znając dogłębnie wszelkie niuanse związane z odmiennością poszczególnych gatunków drewna, jego odpornością, a w niektórych wypadkach podatnością na zagrożenia biologiczne i uszkodzenia mechaniczne, wypracowaliśmy szereg rozwiązań, które sprawiają, że stolarka otworowa zabezpieczona naszymi powłokami jest nie tylko piękna, ale i trwała.

Znajduje to odzwierciedlenie w jakości i walorach użytkowych stolarki otworowej zabezpieczonej powłokami TEKNOS.

Możemy wymienić kilka rozwiązań, opisanych w dalszej części naszego materiału szerzej, które są odpowiedzią na wiele zagrożeń, wynikających z naturalnych właściwości drewna.

<sup>1</sup> Źródło: Eurostat 2020



#### **Różnice w kolorystyce drewna?**

Nasz TEKNOL AQUA 1410-01 ma funkcję egalizującą takie różnice.

#### **Występowanie żywicy, żółknięcie powłoki?**

Odpowiedzią jest ANTISTAIN AQUA 5200-01 / 5200-00

#### **Sinizna drewna, grzyby działające**

**powierzchniowo, pleśń czy szkodniki** – na każdy z tych problemów mamy odpowiedź i właściwe rozwiązanie.

**Nasze najnowsze rozwiązania pozwalają dostarczyć produkt, który będzie odporny nawet na gradobicie.** TEKNOFINISH HAILRESIST 4800 daje odporność na uderzenia według normy EN 927-13 i jest pod wieloma względami innowacyjnym produktem.

**Nawet w przypadku tak zasadniczych zagrożeń, jakim jest ogień,** znaleźliśmy rozwiązania, docenione w najbardziej prestiżowych i wymagających konstrukcjach. Jest nim system powłok ognioodpornych do drewna TEKNOS FR FACADE oraz TEKNOS FR PANEL.



#### **Dowiedz się więcej**

o naszych unikatowych i innowacyjnych rozwiązaniach TEKNOS, wynikających z lat doświadczeń i badań nad drewnem i współpracy z partnerami biznesowymi.

**Skontaktuj się z nami**



# ROZWIĄZANIA ZEWNĘTRZNE



## NIEPRZEZROCZYSTY, 3-WARSTWOWY SYSTEM NA DREWNO TWARDE, DO OKIEN I DRZWI

Warstwa	Produkt	Rekomendowana metoda aplikacji	Temperatura aplikacji	Grubość naniesienia na mokro (µm)	Grubość suchej powłoki (µm)	Czas schnięcia (23°C; 50% RH)	Działanie po wyschnięciu	Czyszczenie sprzętu
1. ŚRODEK DO KONSERWACJI DREWNA	TEKNOL AQUA 1410-01	Zanurzenie / Flowcoat	Minimum 15°C	N/A	N/A	2-3 godziny	Lekko przeszlifować i odkurzyć	Woda
2. PODKŁAD	ANTISTAIN AQUA 2901-52	Zanurzenie / Flowcoat	Minimum 15°C	75-100	20-25	2-3 godziny	Lekko przeszlifować i odkurzyć	Woda
3. FARBA NAWIERZCHNIOWA	AQUATOP 2600-XX*	Natrysk	Minimum 15°C	275-300	90-100	3-4 godziny	N/A	Woda

## NIEPRZEZROCZYSTY, 3-WARSTWOWY SYSTEM NA DREWNO MIĘKKIE, DO OKIEN I DRZWI

Warstwa	Produkt	Rekomendowana metoda aplikacji	Temperatura aplikacji	Grubość naniesienia na mokro (µm)	Grubość suchej powłoki (µm)	Czas schnięcia (23°C; 50% RH)	Działanie po wyschnięciu	Czyszczenie sprzętu
1. ŚRODEK DO KONSERWACJI DREWNA	TEKNOL AQUA 1410-01	Zanurzenie / Flowcoat	Minimum 15°C	N/A	N/A	2-3 godziny	Lekko przeszlifować i odkurzyć	Woda
2. PODKŁAD	ANTISTAIN AQUA 5200-00	Natrysk wysokociśnieniowy	Minimum 15°C	150-175	50-60	3-4 godziny	Lekko przeszlifować i odkurzyć	Woda
3. FARBA NAWIERZCHNIOWA	AQUATOP 2600-XX*	Natrysk wysokociśnieniowy	Minimum 15°C	275-300	90-100	3-4 godziny	N/A	Woda

## PRZEZROCZYSTY, 3-WARSTWOWY SYSTEM DO OKIEN I DRZWI NA DREWNO TWARDE I MODYFIKOWANE

Warstwa	Produkt	Rekomendowana metoda aplikacji	Temperatura aplikacji	Grubość naniesienia na mokro (µm)	Grubość suchej powłoki (µm)	Czas schnięcia (23°C; 50% RH)	Działanie po wyschnięciu	Czyszczenie sprzętu
1. PODKŁAD	AQUAPRIMER 2900-XX*	Zanurzenie / Flowcoat	Minimum 15°C	75-100	5-10	1-2 godziny	Lekko przeszlifować i odkurzyć	Woda
2. PODKŁAD	ANTISTAIN AQUA 2901-63	Zanurzenie / Flowcoat	Minimum 15°C	75-100	15-20	2-3 godziny	Lekko przeszlifować i odkurzyć	Woda
3. FARBA NAWIERZCHNIOWA	AQUATOP 2600-XX*	Natrysk	Minimum 15°C	250-300	80-100	3-4 godziny	N/A	Woda

### INFORMACJA NA TEMAT APLIKACJI

Aplikować w temperaturze od 15°C do 35°C i przy wilgotności poniżej 80% RH.

Niska temperatura i wysoka wilgotność mogą hamować wysychanie.

Temperatura powierzchni musi być o co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy.

Niska temperatura i wysoka wilgotność mogą hamować proces osiągnięcia pełnych właściwości użytkowych powłoki.

Powierzchnia do malowania musi być czysta, sucha, wolna od kurzu i tłuszczu.

AQUATOP® 2600 nieprzezroczysty i przezroczysty jest dostępny w kolorach standardowych i na zamówienie.

### Ważne informacje

- Lekkie przeszlifowanie po nałożeniu międzywarstwy jest konieczne, aby zapewnić optymalną jednorodność powłoki
- Obróbka wstępna jest wymagana w przypadku drewna niespełniającego minimalnej klasy 3 EN 335-2

Więcej informacji na temat produktu można znaleźć w kartach danych technicznych na stronie [www.TEKNOS.pl](http://www.TEKNOS.pl).



**\*Skontaktuj się z TEKNOS,**  
aby uzyskać wariant produktu najlepiej dopasowany do Twojego projektu



**Zastrzeżenie:** Powyższe informacje są normatywne i oparte na testach laboratoryjnych i doświadczeniach praktycznych. Podane informacje są niezobowiązujące i nie możemy ponosić odpowiedzialności za wyniki uzyskane w warunkach pracy od nas niezależnych, a co za tym idzie kupujący lub użytkownik nie są zwolnieni z obowiązku sprawdzenia przydatności naszych produktów do określonych środków i metod aplikacji w ramach rzeczywistych warunków zastosowania. Nasza odpowiedzialność obejmuje tylko szkody spowodowane bezpośrednio wadami produktów dostarczanych przez TEKNOS. Ten produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do prawidłowego użytkowania produktu pod względem technicznym i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart technicznych i kart charakterystyki produktów TEKNOS są dostępne na naszej stronie internetowej [www.TEKNOS.pl](http://www.TEKNOS.pl). Wszystkie znaki towarowe wyświetlane w tym dokumencie są wyłączną własnością TEKNOS Group lub jej spółek zależnych.

# ROZWIĄZANIA ZEWNEĘTRZNE

## PRZEZROCZYSTY, 4-WARSTWOWY SYSTEM DO DREWNIANYCH OKIEN I DRZWI ZEWNEĘTRZNYCH

Warstwa	Produkt	Rekomendowana metoda aplikacji	Temperatura aplikacji	Grubość naniesienia na mokro (µm)	Grubość suchej powłoki (µm)	Czas schnięcia (20°C; 50% RH)	Działanie po wyschnięciu	Czyszczenie sprzętu
1. ŚRODEK DO KONSERWACJI DREWNA	TEKNOL AQUA 1410-01	Zanurzenie / Flowcoat	Minimum 15°C	N/A	N/A	2-3 godziny	Lekko przeszliwować i odkurzyć	Woda
2. PODKŁAD	AQUAPRIMER 2900-XX*	Zanurzenie / Flowcoat	Minimum 15°C	75-100	5-10	2-3 godziny	Lekko przeszliwować i odkurzyć	Woda
3. MIĘDZYWARSTWA	AQUAFILLER 6500-01	Zanurzenie / Flowcoat	Minimum 15°C	75-100	15-20	2-3 godziny	Lekko przeszliwować i odkurzyć	Woda
4. FARBA NAWIERZCHNIOWA	AQUATOP 2600-XX*	Natrysk	Minimum 15°C	250-300	80-100	3-4 godziny	N/A	Woda

## NIEPRZEZROCZYSTY, 4-WARSTWOWY SYSTEM DO DREWNIANYCH OKIEN I DRZWI ZEWNEĘTRZNYCH

Warstwa	Produkt	Rekomendowana metoda aplikacji	Temperatura aplikacji	Grubość naniesienia na mokro (µm)	Grubość suchej powłoki (µm)	Czas schnięcia (23°C; 50% RH)	Działanie po wyschnięciu	Czyszczenie sprzętu
1. ŚRODEK DO KONSERWACJI DREWNA	TEKNOL AQUA 1410-01	Zanurzenie / Flowcoat	Minimum 15°C	N/A	N/A	2-3 godziny	Lekko przeszliwować i odkurzyć	Woda
2. PODKŁAD	ANTISTAIN AQUA 2901-52	Zanurzenie / Flowcoat	Minimum 15°C	75-100	20-25	2-3 godziny	Lekko przeszliwować i odkurzyć	Woda
3. PODKŁAD	ANTISTAIN AQUA 2901-52	Zanurzenie / Flowcoat	Minimum 15°C	75-100	20-25	2-3 godziny	Lekko przeszliwować i odkurzyć	Woda
4. FARBA NAWIERZCHNIOWA	AQUATOP 2600-XX*	Natrysk	Minimum 15°C	250-300	80-100	3-4 godziny	N/A	Woda

## BEZBARWNY, 4-WARSTWOWY SYSTEM DO DREWNIANYCH OKIEN I DRZWI ZEWNEĘTRZNYCH

Warstwa	Produkt	Rekomendowana metoda aplikacji	Temperatura aplikacji	Grubość naniesienia na mokro (µm)	Grubość suchej powłoki (µm)	Czas schnięcia (23°C; 50% RH)	Działanie po wyschnięciu	Czyszczenie sprzętu
1. ŚRODEK DO KONSERWACJI DREWNA	TEKNOL AQUA 1410-01	Zanurzenie / Flowcoat	Minimum 15°C	N/A	N/A	2-3 godziny	Lekko przeszliwować i odkurzyć	Woda
2. MIĘDZYWARSTWA	AQUAFILLER 6500-01	Zanurzenie / Flowcoat	Minimum 15°C	75-100	15-20	2-3 godziny	Lekko przeszliwować i odkurzyć	Woda
3. FARBA NAWIERZCHNIOWA	AQUATOP 2600-69	Natrysk	Minimum 15°C	125-150	50-55	3-4 godziny	Lekko przeszliwować i odkurzyć	Woda
4. FARBA NAWIERZCHNIOWA	AQUATOP 2600-69	Natrysk	Minimum 15°C	125-150	50-55	3-4 godziny	N/A	Woda

### INFORMACJA NA TEMAT APLIKACJI

Aplikować w temperaturze od 15°C do 35°C i przy wilgotności poniżej 80% RH.

Niska temperatura i wysoka wilgotność mogą hamować wysychanie.

Temperatura powierzchni musi być o co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy.

Niska temperatura i wysoka wilgotność mogą hamować proces osiągnięcia pełnych właściwości użytkowych powłoki.

Powierzchnia do malowania musi być czysta, sucha, wolna od kurzu i tłuszczu.

AQUATOP® 2600 nieprzezroczysty i przezroczysty jest dostępny w kolorach standardowych i na zamówienie.

### Ważne informacje

- Lekkie przeszliwienie po nałożeniu międzywarstwy jest konieczne, aby zapewnić optymalną jednorodność powłoki
- Obróbka wstępna jest wymagana w przypadku drewna niespełniającego minimalnej klasy 3 EN 335-2

Więcej informacji na temat produktu można znaleźć w kartach danych technicznych na stronie [www.TEKNOS.pl](http://www.TEKNOS.pl).



**\*Skontaktuj się z TEKNOS,** aby uzyskać wariant produktu najlepiej dopasowany do Twojego projektu



**Zastrzeżenie:** Powyższe informacje są normatywne i oparte na testach laboratoryjnych i doświadczeniach praktycznych. Podane informacje są niezobowiązujące i nie możemy ponosić odpowiedzialności za wyniki uzyskane w warunkach pracy od nas niezależnych, a co za tym idzie kupujący lub użytkownik nie są zwolnieni z obowiązku sprawdzenia przydatności naszych produktów do określonych środków i metod aplikacji w ramach rzeczywistych warunków zastosowania. Nasza odpowiedzialność obejmuje tylko szkody spowodowane bezpośrednio wadami produktów dostarczanych przez TEKNOS. Ten produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do prawidłowego użytkowania produktu pod względem technicznym i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart technicznych i kart charakterystyki produktów TEKNOS są dostępne na naszej stronie internetowej [www.TEKNOS.pl](http://www.TEKNOS.pl). Wszystkie znaki towarowe wyświetlane w tym dokumencie są wyłączną własnością TEKNOS Group lub jej spółek zależnych.



### INFORMACJA NA TEMAT APLIKACJI DLA SYSTEMÓW DLA DREWNA MODYFIKOWANEGO TRICOYA®

Aplikować w temperaturze od 15°C do 35°C i przy wilgotności poniżej 80% RH.

Niska temperatura i wysoka wilgotność mogą hamować wysychanie.

Temperatura powierzchni musi być o co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy.

Niska temperatura i wysoka wilgotność mogą hamować proces osiągnięcia pełnych właściwości użytkowych powłoki.

Powierzchnia do malowania musi być czysta, sucha, wolna od kurzu i tłuszczu.

AQUATOP® 2600 nieprzezroczysty i przezroczysty jest dostępny w kolorach standardowych i na zamówienie.

#### Ważne informacje

- Lekkie przeszlifowanie po nałożeniu międzywarstwy jest konieczne, aby zapewnić optymalną jednorodność powłoki
- Obróbka wstępna jest wymagana w przypadku drewna niespełniającego minimalnej klasy 3 EN 335-2

Więcej informacji na temat produktu można znaleźć w kartach danych technicznych na stronie [www.TEKNOS.pl](http://www.TEKNOS.pl).



**\*Skontaktuj się z TEKNOS,**  
aby uzyskać wariant produktu najlepiej dopasowany do Twojego projektu



**Zastrzeżenie:** Powyższe informacje są normatywne i oparte na testach laboratoryjnych i doświadczeniach praktycznych. Podane informacje są niezobowiązujące i nie możemy ponosić odpowiedzialności za wyniki uzyskane w warunkach pracy od nas niezależnych, a co za tym idzie kupujący lub użytkownik nie są zwolnieni z obowiązku sprawdzenia przydatności naszych produktów do określonych środków i metod aplikacji w ramach rzeczywistych warunków zastosowania. Nasza odpowiedzialność obejmuje tylko szkody spowodowane bezpośrednio wadami produktów dostarczanych przez TEKNOS. Ten produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do prawidłowego użytkowania produktu pod względem technicznym i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart technicznych i kart charakterystyki produktów TEKNOS są dostępne na naszej stronie internetowej [www.TEKNOS.pl](http://www.TEKNOS.pl). Wszystkie znaki towarowe wyświetlane w tym dokumencie są wyłączną własnością TEKNOS Group lub jej spółek zależnych.

### NIEPRZEZROCZYSTY 2 WARSTWOWY SYSTEM DLA DREWNA MODYFIKOWANEGO TRICOYA®

Przeznaczony do aplikacji natryskiem automatycznym lub ręcznym pod wysokim ciśnieniem.

Warstwa	Produkt	Rekomendowana metoda aplikacji	Temperatura aplikacji	Grubość naniesienia na mokro (µm)	Czas schnięcia (23°C; 50% RH)	Działanie po wyschnięciu	Czyszczenie sprzętu
1.	TEKNOSEAL 4002	Natrysk	Minimum 15°C	150-175	2-3 godziny	Lekko przeszlifować i odkurzyć	Woda
2.	AQUATOP 2600-XX*	Natrysk	Minimum 15°C	175-200	3-4 godziny	N/A	Woda

### NIEPRZEZROCZYSTY 3 WARSTWOWY SYSTEM DLA DREWNA MODYFIKOWANEGO TRICOYA®

Przeznaczony do aplikacji natryskiem automatycznym lub ręcznym pod wysokim ciśnieniem.

Warstwa	Produkt	Rekomendowana metoda aplikacji	Temperatura aplikacji	Grubość naniesienia na mokro (µm)	Czas schnięcia (23°C; 50% RH)	Działanie po wyschnięciu	Czyszczenie sprzętu
1.	ANTISTAIN AQUA 2901	Natrysk	Minimum 15°C	150-175	3-4 godziny	Lekko przeszlifować i odkurzyć	Woda
2.	TEKNOSEAL 4002	Natrysk	Minimum 15°C	150-175	2-3 godziny	Lekko przeszlifować i odkurzyć	Woda
3.	AQUATOP 2600-XX*	Natrysk	Minimum 15°C	150-175	3-4 godziny	N/A	Woda

### PRZEZROCZYSTY 3 WARSTWOWY SYSTEM DLA DREWNA MODYFIKOWANEGO TRICOYA®

Przeznaczony do aplikacji natryskiem automatycznym lub ręcznym pod wysokim ciśnieniem.

Warstwa	Produkt	Rekomendowana metoda aplikacji	Temperatura aplikacji	Grubość naniesienia na mokro (µm)	Czas schnięcia (23°C; 50% RH)	Działanie po wyschnięciu	Czyszczenie sprzętu
1.	AQUAPRIMER 2907-02	Zanurzenie / Flowcoat	Minimum 15°C	80-90	2-3 godziny	Lekko przeszlifować i odkurzyć	Woda
2.	TEKNOSEAL 4002	Natrysk	Minimum 15°C	150-175	2-3 godziny	Lekko przeszlifować i odkurzyć	Woda
3.	AQUATOP 2600-XX*	Natrysk	Minimum 15°C	175-200	3-4 godziny	N/A	Woda



# SYSTEMY POWŁOK DLA DREWNA ACCGOYA®



## INFORMACJA NA TEMAT APLIKACJI DLA SYSTEMÓW DLA DREWNA ACCGOYA®

Aplikować w temperaturze od 15°C do 35°C i przy wilgotności poniżej 80% RH.

Niska temperatura i wysoka wilgotność mogą hamować wysychanie.

Temperatura powierzchni musi być o co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy.

Niska temperatura i wysoka wilgotność mogą hamować proces osiągnięcia pełnych właściwości użytkowych powłoki.

Powierzchnia do malowania musi być czysta, sucha, wolna od kurzu i tłuszczu.

AQUATOP® 2600 nieprzezroczysty i przezroczysty jest dostępny w kolorach standardowych i na zamówienie.

### Ważne informacje

- Lekkie przeszlifowanie po nałożeniu międzywarstwy jest konieczne, aby zapewnić optymalną jednorodność powłoki
- Obróbka wstępna jest wymagana w przypadku drewna niespełniającego minimalnej klasy 3 EN 335-2

Więcej informacji na temat produktu można znaleźć w kartach danych technicznych na stronie [www.TEKNOS.pl](http://www.TEKNOS.pl).



**\*Skontaktuj się z TEKNOS,** aby uzyskać wariant produktu najlepiej dopasowany do Twojego projektu



**Zastrzeżenie:** Powyższe informacje są normatywne i oparte na testach laboratoryjnych i doświadczeniach praktycznych. Podane informacje są niezobowiązujące i nie możemy ponosić odpowiedzialności za wyniki uzyskane w warunkach pracy od nas niezależnych, a co za tym idzie kupujący lub użytkownik nie są zwolnieni z obowiązku sprawdzenia przydatności naszych produktów do określonych środków i metod aplikacji w ramach rzeczywistych warunków zastosowania. Nasza odpowiedzialność obejmuje tylko szkody spowodowane bezpośrednio wadami produktów dostarczanych przez TEKNOS. Ten produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do prawidłowego użytkowania produktu pod względem technicznym i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart technicznych i kart charakterystyki produktów TEKNOS są dostępne na naszej stronie internetowej [www.TEKNOS.pl](http://www.TEKNOS.pl). Wszystkie znaki towarowe wyświetlane w tym dokumencie są wyłączną własnością TEKNOS Group lub jej spółek zależnych.

## PRZEZROCZYSTY SYSTEM DLA DREWNA ACCGOYA®

Przeznaczony do aplikacji natryskiem automatycznym lub ręcznym pod wysokim ciśnieniem.

Warstwa	Produkt	Rekomendowana metoda aplikacji	Temperatura aplikacji	Grubość naniesienia na mokro (µm)	Czas schnięcia (23°C, 50% RH)	Działanie po wyschnięciu	Czyszczenie sprzętu
1. PODKŁAD	AQUAPRIMER 2907-02	Zanurzenie / Flowcoat	Minimum 15°C	80-90	2-3 godziny	Lekko przeszlifować i odkurzyć	Woda
2. WARSTWA POŚREDNIA	AQUATOP 2600-XX*	Natrysk	Minimum 15°C	150-175	3-4 godziny	Lekko przeszlifować i odkurzyć	Woda
3. FARBA NAWIERZCHNIOWA	AQUATOP 2600-XX*	Natrysk	Minimum 15°C	150-175	3-4 godziny	N/A	Woda

## NIEPRZEZROCZYSTY SYSTEM DLA DREWNA ACCGOYA®

Przeznaczony do aplikacji natryskiem automatycznym lub ręcznym pod wysokim ciśnieniem.

Warstwa	Produkt	Rekomendowana metoda aplikacji	Temperatura aplikacji	Grubość naniesienia na mokro (µm)	Czas schnięcia (23°C, 50% RH)	Działanie po wyschnięciu	Czyszczenie sprzętu
1. PODKŁAD	ANTISTAIN AQUA 2901	Natrysk	Minimum 15°C	150-175	3-4 godziny	Lekko przeszlifować i odkurzyć	Woda
2. WARSTWA POŚREDNIA	AQUATOP 2600-XX*	Natrysk	Minimum 15°C	150-175	3-4 godziny	Lekko przeszlifować i odkurzyć	Woda
3. FARBA NAWIERZCHNIOWA	AQUATOP 2600-XX*	Natrysk	Minimum 15°C	150-175	3-4 godziny	N/A	Woda



# SYSTEMY POWŁOK DO DESEK ELEWACYJNYCH

# TEKNOCLAD 3370 / 3371



## TEKNOCLAD 3370

System powłok nakładany bezpośrednio na drewno do okładzin z drewna struganego i tarcicy. Teknoclad 3370 przeznaczony jest do aplikacji natryskiem automatycznym lub ręcznym pod wysokim ciśnieniem.

Warstwa	Produkt	Rekomendowana metoda aplikacji	Temperatura aplikacji	Grubość naniesienia na mokro (µm)	Grubość suchej powłoki (µm)	Czas schnięcia (20°C; 50% RH)	Działanie po wyschnięciu	Czyszczenie sprzętu
1.	TEKNOCLAD 3370	Natrysk	Minimum 10°C	125-150	38-45	2 godziny	Lekko przeszlifować	Woda
2.	TEKNOCLAD 3370	Natrysk	Minimum 10°C	125-150	38-45	2 godziny	N/A	Woda

## TEKNOCLAD 3371

System powłok nakładany bezpośrednio na drewno do okładzin z drewna struganego i tarcicy. Teknoclad 3371 przeznaczony jest do aplikacji za pomocą szczotkarki.

Warstwa	Produkt	Rekomendowana metoda aplikacji	Temperatura aplikacji	Grubość naniesienia na mokro (µm)	Grubość suchej powłoki (µm)	Czas schnięcia (23°C; 50% RH)	Działanie po wyschnięciu	Czyszczenie sprzętu
1.	TEKNOCLAD 3371	Szczotkarka	Minimum 10°C	120-130	36-39	2 godziny	Lekko przeszlifować	Woda
2.	TEKNOCLAD 3371	Szczotkarka	Minimum 10°C	120-130	36-39	2 godziny	N/A	Woda

**Zastrzeżenie:** Powyższe informacje są normatywne i oparte na testach laboratoryjnych i doświadczeniach praktycznych. Podane informacje są niezobowiązujące i nie możemy ponosić odpowiedzialności za wyniki uzyskane w warunkach pracy od nas niezależnych, a co za tym idzie kupujący lub użytkownik nie są zwolnieni z obowiązku sprawdzenia przydatności naszych produktów do określonych środków i metod aplikacji w ramach rzeczywistych warunków zastosowania. Nasza odpowiedzialność obejmuje tylko szkody spowodowane bezpośrednio wadami produktów dostarczanych przez TEKNOS. Ten produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do prawidłowego użytkowania produktu pod względem technicznym i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart technicznych i kart charakterystyki produktów TEKNOS są dostępne na naszej stronie internetowej [www.TEKNOS.pl](http://www.TEKNOS.pl). Wszystkie znaki towarowe wyświetlane w tym dokumencie są wyłączną własnością TEKNOS Group lub jej spółek zależnych.

## INFORMACJA NA TEMAT APLIKACJI TEKNOCLAD 3370 ORAZ 3371

Aplikować w temperaturze od 15°C do 35°C i przy wilgotności poniżej 80% RH.

Niska temperatura i wysoka wilgotność mogą hamować wysychanie.

Temperatura powierzchni musi być o co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy.

Niska temperatura i wysoka wilgotność mogą hamować proces osiągnięcia pełnych właściwości użytkowych powłoki.

Wilgotność drewna nie może przekraczać 18%.

Powierzchnia do malowania musi być czysta, sucha, wolna od kurzu i tłuszczu.

Aby zminimalizować chłonność przekrojów poprzecznych, należy je odpowiednio zabezpieczyć np. 4000-00/4002-00.

TEKNOCLAD 3370 oraz 3371 dostępne są zarówno w transparentnych, jak i kryjących kolorach. Dostępne w połysku 20gloss.

### Ważne informacje

- Lekkie przeszlifowanie po nałożeniu międzywarstwy jest konieczne, aby zapewnić optymalną jednorodność powłoki
- W przypadku systemów wymagających ochrony przed garbnikami rozpuszczalnymi w wodzie należy zastosować następujące produkty z asortymentu TEKNOS: ANTISTAIN AQUA 3101 lub ANTISTAIN AQUA 2901 lub ANTISTAIN AQUA 5200.
- Obróbka wstępna jest wymagana w przypadku drewna niespełniającego minimalnej Klasy 3, EN 350:2016.
- Produkty konserwujące TEKNOS spełniające wymagania normy EN 599-1 obejmują TEKNOL AQUA 1410-01, AQUAPRIMER 2907-02 i TEKNOL AQUA 1412-01.

Więcej informacji na temat tych produktów można znaleźć w kartach danych technicznych na stronie [www.TEKNOS.com](http://www.TEKNOS.com)



# PRZED SINIZNĄ OCHRONA



## SYSTEM „COMBI” CZYLI GRUNT I WARSTWA NAWIERZCHNIOWA W JEDNYM CHRONIĄCY DREWNO PRZED SINIZNĄ

Odpowiedni do drewnianych okien i drzwi z udziałem twardej drewna na poziomie co najmniej 90% w drewnie sosnowym. Minimalizuje żółknięcie sęków i twardej drewna.

Przeznaczony do aplikacji natryskiem automatycznym lub ręcznym pod wysokim ciśnieniem.

Warstwa	Produkt	Rekomendowana metoda aplikacji	Temperatura aplikacji	Grubość naniesienia na mokro (µm)	Czas schnięcia (20°C; 50% RH)	Działanie po wyschnięciu	Czyszczenie sprzętu
1.	TEKNOCOMBI® 2917-62*	Natrysk	Minimum 15°C	150-170	3-4 godziny	Lekko przeszlifować, odkurzyć	Woda
2.	TEKNOCOMBI® 2917-62*	Natrysk	Minimum 15°C	150-170	3-4 godziny	N/A	Woda

## SYSTEM Z GRUNTEM CHRONIĄCYM PRZED SINIZNĄ.

System z gruntem chroniącym przed sinizną, przeznaczony do wykończenia oddzielną warstwą farby nawierzchniowej. Odpowiedni do drewnianych okien i drzwi z udziałem twardej drewna na poziomie co najmniej 90% w drewnie sosnowym. Minimalizuje żółknięcie sęków i twardej drewna.

Przeznaczony do aplikacji natryskiem automatycznym lub ręcznym pod wysokim ciśnieniem.

Warstwa	Produkt	Rekomendowana metoda aplikacji	Temperatura aplikacji	Grubość naniesienia na mokro (µm)	Czas schnięcia (20°C; 50% RH)	Działanie po wyschnięciu	Czyszczenie sprzętu
1.	AQUAPRIMER® 2907-63*	Natrysk	Minimum 15°C	125-170	3-4 godziny	Lekko przeszlifować, odkurzyć	Woda
2.	AQUATOP® 2600-XX**	Natrysk	Minimum 15°C	125-170	3-4 godziny	N/A	Woda

\*Zawsze używaj produktów biobójczych w bezpieczny sposób, przed użyciem przeczytaj etykietę i informacje o produkcie.

\*\*Skontaktuj się z TEKNOS, aby uzyskać wariant produktu najlepiej dopasowany do Twojego projektu

### INFORMACJA NA TEMAT APLIKACJI

Aplikować w temperaturze od 15°C do 35°C i przy wilgotności poniżej 50% RH.

Niska temperatura i wysoka wilgotność mogą hamować proces osiągnięcia pełnych właściwości użytkowych powłoki.

Temperatura powierzchni musi być o co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy.

Powierzchnia do malowania musi być czysta, sucha, wolna od kurzu i tłuszczu.

Dostępny w 10 kolorach: NCSS0500N, NCSS0502-Y, RAL1013, RAL7035, RAL7042, RAL9001, RAL9003, RAL9010, RAL9016, Grey (TS7086) – dotyczy Systemu „Combi”

AQUATOP® 2600 jest dostępny w kolorach standardowych i na zamówienie – dotyczy Systemu z gruntem

### Ważne informacje

- Lekkie przeszlifowanie po nałożeniu pierwszej warstwy jest konieczne, aby zapewnić optymalną jednorodność powłoki

### Pozostałe informacje

Więcej informacji na temat produktu można znaleźć w kartach danych

technicznych na stronie [www.TEKNOS.com](http://www.TEKNOS.com)



**\*Skontaktuj się z TEKNOS,**  
aby uzyskać wariant produktu najlepiej  
dopasowany do Twojego projektu



**Zastrzeżenie:** Powyższe informacje są normatywne i oparte na testach laboratoryjnych i doświadczeniach praktycznych. Podane informacje są niezobowiązujące i nie możemy ponosić odpowiedzialności za wyniki uzyskane w warunkach pracy od nas niezależnych, a co za tym idzie kupujący lub użytkownik nie są zwolnieni z obowiązku sprawdzenia przydatności naszych produktów do określonych środków i metod aplikacji w ramach rzeczywistych warunków zastosowania. Nasza odpowiedzialność obejmuje tylko szkody spowodowane bezpośrednio wadami produktów dostarczanych przez TEKNOS. Ten produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do prawidłowego użytkowania produktu pod względem technicznym i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart technicznych i kart charakterystyki produktów TEKNOS są dostępne na naszej stronie internetowej [www.TEKNOS.pl](http://www.TEKNOS.pl). Wszystkie znaki towarowe wyświetlane w tym dokumencie są wyłączną własnością TEKNOS Group lub jej spółek zależnych.

# SYSTEMY POWŁOK OGNIOODPORNYCH DO DREWNA



Nasze innowacyjne systemy powłok ognioodpornych do drewna zostały zastosowane między innymi w konstrukcji nośnej najwyższego na świecie budynku z drewna – czternastopiętrowego wieżowca „Treet” w Bergen w Norwegii.

## TEKNOS FR FACADE

Ognioodporny system powłok do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych nadaje się do okładzin drewnianych, paneli, sufitów, desek itp. Pozwala używać drewna w projektach, gdzie wcześniej było to niedozwolone ze względów bezpieczeństwa, na obszarach gęsto zabudowanych lub w wysokościowcach.

### TEKNOS FR FACADE DO ZASTOSOWAŃ ZEWNĘTRZNYCH

	Produkt	Zalecane grubości mokrej warstwy
Ognioodporny podkład	TEKNOSAFE 2407	350 g/m <sup>2</sup>
Warstwa pośrednia	NORDICA EKO 3330	150 g/m <sup>2</sup>
Warstwa nawierzchniowa	NORDICA EKO HOUSE PAINT	

Zalecana metoda aplikacji: nanoszenie pędzlem na placu budowy.

### TEKNOS FR FACADE DO UŻYTKU WEWNĘTRZENGÓ

	Produkt	Zalecane grubości mokrej warstwy
Ognioodporny podkład	TEKNOSAFE 2407	250 g/m <sup>2</sup>
Warstwa pośrednia	przemysłowa akrylowa farba TEKNOS	60 g/m <sup>2</sup>

## TEKNOS FR PANEL

TEKNOS FR PANEL jest ognioodpornym systemem powłok do bezbarwnych powierzchni drewnianych, MDF i sklejki, które nie są wystawione na działanie czynników atmosferycznych.

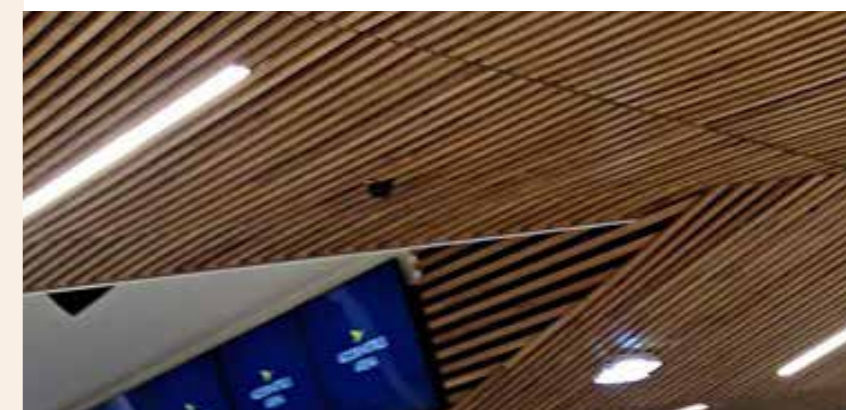
### TEKNOS FR PANEL do bezbarwnych powierzchni nieekspozowanych na działanie czynników zewnętrznych

	Produkt		Zalecane grubości mokrej warstwy
	System 1-powłokowy	System 2-powłokowy	
Ognioodporny podkład	TEKNOSAFE 2467	TEKNOSAFE 2467	200 g/m <sup>2</sup>
Warstwa pośrednia	TEKNOCLEAR AQUA 1331-01 (ID 2560953)		<100 g/m <sup>2</sup>

### TEKNOS FR PANEL do białych powierzchni nieekspozowanych na działanie czynników zewnętrznych

	Produkt	Zalecane grubości mokrej warstwy
	System 2-powłokowy	
Ognioodporny podkład	TEKNOSAFE 2457	320-340 g/m <sup>2</sup>
Warstwa nawierzchniowa	TEKNOCOAT AQUA 1864-62	20-25 g/m <sup>2</sup>

Ogniochronna powłoka TEKNOSAFE 2467 została zastosowana w AccorHotels Arena w Paryżu (wcześniej Palais Omnisports de Paris-Bercy). Pokryto nią 75 000 metrów bieżących profili dębowych, składających się na innowacyjną, futurystyczną konstrukcję tego budynku.

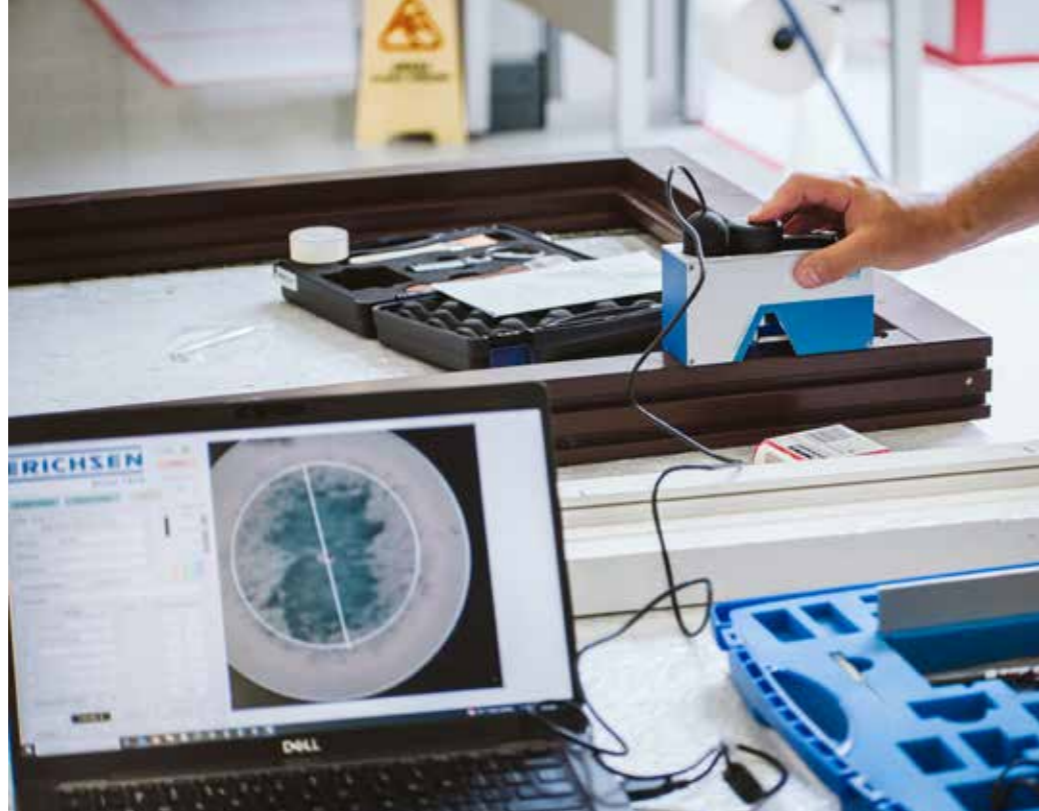


#### Dowiedz się więcej

o TEKNOS FR FACADE & TEKNOS FR PANEL – unikatowych i innowacyjnych produktach TEKNOS.



# W GDYNI CENTRUM APLIKACJI



W Gdyni, przy zakładzie produkcyjnym Teknos, znajduje się Centrum Aplikacji. Jest to ośrodek szkoleniowy i testowy, pozwalający Partnerom biznesowym Teknos na miejscu zapoznać się z produktami i technologiami Teknos, a co najważniejsze sprawdzić i testować wybrane systemy malarskie.

Jako jeden z czołowych producentów farb i powłok do stolarki otworowej, w naturalny sposób potrzebowaliśmy prawdziwej linii technologicznej do testów naszych produktów, zbudowanej w mniejszej skali niż ma to miejsce w zakładach produkcyjnych producentów stolarki otworowej, ale w pełni funkcjonalnej.



Korzystając z rozwiązań firmy Finiture, znanego w naszej branży dostawcy linii technologicznych, przygotowaliśmy miejsce do testów, gdzie możemy korzystać z polewarki wielostrumieniowej (flowcoatera), natrysku niskociśnieniowego i hydrodynamicznego oraz tunelu suszarnianego. Możemy też utrzymywać zadaną temperaturę i wilgotność powietrza, zmieniać i sprawdzać czas utwardzania oraz korzystając z pełnej gamy narzędzi wykorzystywanych w naszym przemyśle, mierzyć warstwy suchego filmu zarówno metodami bezinwazyjnymi, jak i niszczącymi.



# W GDYNI CENTRUM APLIKACJI



Teknos ma szeroką ofertę farb i powłok do wielu gałęzi przemysłu. Produjemy farby ciekłe, proszkowe, dekoracyjne, do zastosowań zewnętrznych, wewnętrznych – na wiele najróżniejszych powierzchni. Będąc liderem w wielu kategoriach, oferujemy naszym Partnerom biznesowym doradztwo i konsulting wynikający z długoletniego doświadczenia i rozwoju naszych produktów. Centrum Aplikacji Teknos jest do tego odpowiednim miejscem, pozwalającym na wygodne prowadzenie szkoleń, spotkań i testów.



**Rafał Tokarski**  
Technical Service  
Manager

„Zaplecze techniczne Teknos to nie tylko grono dedykowanych specjalistów. Stanowi je również nowoczesna placówka w Gdyni oferująca możliwość symulacji pełnego procesu lakierowania. Testujemy tu nowe technologie, a obecne otrzymują nowy blask, stając się bardziej efektywnymi.

Centrum aplikacyjne w Gdyni jest również miejscem, gdzie prowadzimy szkolenia, zarówno praktyczne jak i teoretyczne.

Jest miejscem, gdzie potrafimy odwzorować najbardziej wymagający proces lakierowania w skali produkcyjnej, dzięki czemu możemy sprawdzić założenia i dokonać niezbędnych korekt przed wprowadzeniem technologii w zakładzie docelowym.

Wielu już zdążyło skorzystać z naszego zaplecza technicznego, jeśli jeszcze nie miałeś okazji serdecznie zapraszam.”



Chcesz poznać pełną ofertę naszego Centrum Aplikacji?

Skontaktuj się z naszym przedstawicielem handlowym!

Jeszcze nie jesteś Klientem Teknos?

Zadzwoń do nas, przygotujemy ofertę specjalnie dla Twoich potrzeb.



# CERTYFIKATY PRODUKTÓW I SYSTEMÓW TEKNOS DO STOLARKI OTWOROWEJ

FARBY I POWŁOKI TESTOWANE POD KĄTEM UZNANYCH STANDARDÓW BRANŻOWYCH STANOWIĄ ISTOTNĄ CZĘŚĆ WIELU SPECYFIKACJI.

Zapraszamy do zapoznania się z klasyfikacjami i certyfikatami produktów i systemów przemysłowych TEKNOS.

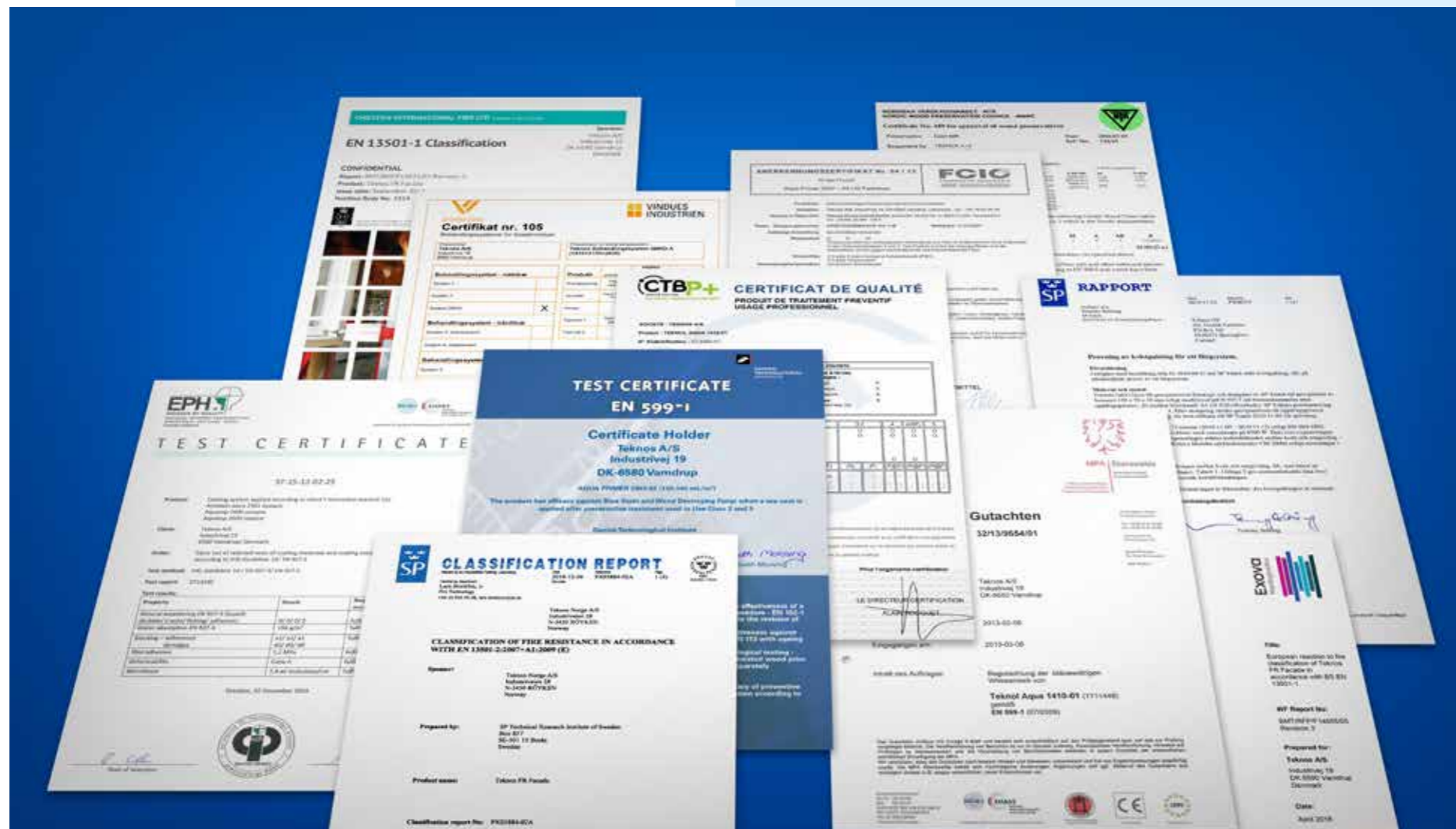


Produkty do stolarki otworowej TEKNOS posiadają certyfikaty między innymi takich firm, stowarzyszeń, agencji i organizacji, jak: ARGE HOLZSCHUTZMITTEL, CTB-P+, DANAK, DANISH TECHNOLOGICAL INSTITUTE, DAKS, EUROFINS, EXOVA, FCBA, GSB Int'l, IAF, ilac MRA, KOMO, MPA, NTR, VINDUES INDUSTRIEN, SWEDAC ACKREDITERING, SWEDISH WOOD

W TEKNOS jesteśmy dumni z tego, że tak wiele stowarzyszeń i agend przyznających certyfikaty potwierdziło zalety naszych produktów, które możemy zaoferować naszym Partnerom biznesowym.

W szczególności chcielibyśmy wskazać na certyfikaty takich produktów, jak TEKNOL AQUA 1410 - 01, TEKNOL AQUA 1415 - 01, czy AQUA PRIMER 2907 - 02 i AQUA PRIMER 24907 - 42, będących kluczowymi składnikami opisanych wyżej systemów powłok dwu, trój i czterowarstwowych do drewna miękkiego, twardego i modyfikowanego.

Oprócz certyfikatów poszczególnych produktów, TEKNOS posiada certyfikaty całych systemów powłok do wyżej opisanych rodzajów drewna, pozwalających uzyskać powłoki zarówno przezroczyste, jak i nieprzezroczyste czy bezbarwne.



Zapraszamy do bezpośredniego kontaktu

w celu omówienia, jaki rodzaj certyfikowanych produktów i systemów będzie najbardziej odpowiadał Państwa potrzebom.



# CERTYFIKATY KOMO® DLA PRODUKTÓW TEKNOS



Certyfikaty KOMO są jednymi z najbardziej uznawanych i powszechnie stosowanych także wśród producentów stolarki otworowej na całym świecie.

Honorowane są przez producentów oraz użytkowników (odbiorców) w 48 krajach, od krajów europejskich poprzez USA, Kanadę, a także wiele krajów azjatyckich. Przez ponad 55 lat, od kiedy są wydawane zdobyły reputację wśród najbardziej liczących się firm na świecie.

TEKNOS oferuje w szerokiej gamie swoich produktów przeznaczonych do stolarki otworowej systemy w pełni certyfikowane przez KOMO.

Są to przede wszystkim systemy wykorzystujące DRYWOOD OPTI-JOINT XP oraz DRYWOOD OPTI-JOINT XP II od TEKNOS.

**DRYWOOD OPTI-JOINT XP** bazuje na połączeniu specjalnie dobranych polimerów i jest odpowiedni jako klej do drewnianych ram okiennych oraz wybranych elementów w oknach i drzwiach w celu utrzymania gotowej stolarki drewnianej w idealnym stanie poprzez uszczelnienie przekrojów poprzecznych i zabezpieczenie kapilar.

**DRYWOOD OPTI-JOINT XP II** został specjalnie opracowany, aby zachować szczelność i suchość drewnianych połączeń stolarki. Oprócz właściwości klejących, produkt chroni przekroje poprzeczne i spoiny przed nasiąkaniem wodą.

Obydwa produkty są odpowiednie do powszechnie stosowanego twardego i miękkiego drewna oraz do drewna modyfikowanego chemicznie lub termicznie. Posiadają dobrą przyczepność do różnych innych materiałów, które mogą być zagruntowane. Produkty wypełniają kapilary nie pniąc się. Do dobrego sklejenia nie są wymagane długie czasy prasowania ani wysokie ciśnienie prasowania. Są pokrywalne przez zwykłe wodorozcieńczalne lakiery do drewna. Pozostają elastyczne, aby absorbować ruchy w połączeniach powodowane pęcznieniem i kurczeniem się słupka i progu w okresie użytkowania. DRYWOOD OPTI-JOINT XP oraz DRYWOOD OPTI-JOINT XP II utwardzają się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu.

Polecamy sprawdzenie tych produktów.

Jesteśmy gotowi na dokładniejsze ich zaprezentowanie oraz testy bezpośrednio w Państwa zakładzie produkcyjnym lub w naszym Centrum Aplikacji TEKNOS w Gdyni.

Jesteśmy przekonani, że w wielu wypadkach skorzystanie z DRYWOOD OPTI-JOINT XP oraz DRYWOOD OPTI-JOINT XP II będzie najlepszym rozwiązaniem.

Dzięki powszechnemu uznaniu jakim cieszą się certyfikaty KOMO i rygorystycznemu procesowi testów, poprzedzającemu ich wydanie, jesteśmy przekonani, że korzystanie z takich produktów jak wyżej opisane systemy podniesie nie tylko wartość Państwa produktów, ale też utwierdzi Państwa klientów, że dokonali dobrego wyboru kupując stolarkę otworową pokrytą farbami TEKNOS z certyfikatem KOMO.



# WZORNIK BARWY DREWNA WOOD-ALU



## KATALOG TRANSPARENTNYCH KOLORÓW DO STOLARKI ALUMINIOWO-DREWNIANEJ

Wzornik przedstawia paletę 12 kolorów transparentnych, w dwóch stopniach połysku półmat oraz mat, do stolarki aluminiowo-drewnianej. Kolekcja kolorów została opracowana w duchu obowiązujących trendów na rynku stolarki okiennie-drzwiowej.



Więcej informacji  
na stronie [www.TEKNOS.pl](http://www.TEKNOS.pl)



# HYDROPUR 2K COLOR

## NOWA GENERACJA POWŁOK DO ZABEZPIECZANIA OKIEN PVC DOSTĘPNA W SZEROKIEJ GAMIE KOLORYSTYCZNEJ RAL I NCS S

TEKNOS oferuje nową barwioną powłokę poliuretanową na bazie wody, opracowaną specjalnie dla nieplastyfikowanego PVC (uPVC) i tworzywa sztucznego wzmocnianego włóknem szklanym (GRP). Hydropur 2K Color idealnie nadaje się do aplikacji jako jednowarstwowa powłoka zarówno na powierzchni zewnętrzne, jak i wewnętrzne. Rozwiązanie to gwarantuje doskonałą odporność powłoki na warunki atmosferyczne, światłotrwałość i długotrwałą elastyczność.



## PIĘĆ PODSTAWOWYCH ELEMENTÓW DAJĄCYCH PRZEWAGĘ KONKURENCYJNĄ DLA PRODUCENTÓW STOSUJĄCYCH HYDROPUR 2K COLOR

### 1. POŻEGNAJ SIĘ Z FOLIĄ

Stosując odpowiedni rodzaj lakieru zamiast folii można uzyskać powłokę, która przylega nie tylko do profili PVC i uszczelnień wytwarzanych w procesie co-ekstruzji, ale także do mieszanych form konstrukcyjnych. Możesz również zaoszczędzić na kosztach zamawiając dokładnie taką ilość jaka jest potrzebna.

### 2. POPRAW ODPORNOŚĆ NA WARUNKI ATMOSFERYCZNE I ŚWIATŁOODPORNOŚĆ

Upewnij się, że Twoje okna wytrzymają nieprzewidywalne sytuacje pogodowe: wybierz zaawansowaną powłokę zaprojektowaną z myślą o doskonałej odporności na warunki atmosferyczne i promieniowanie UV.

### 3. PRZYSPIESZ PRODUKCJĘ

Stosując rozwiązanie jednowarstwowe o właściwościach szybkoschnących, możesz skrócić czas produkcji i zmaksymalizować wydajność, bez kompromisów w zakresie jakości zabezpieczenia okien.

### 4. ZAPEWNIJ ŁATWĄ KONSERWACJĘ

Dzięki zaawansowanemu rozwiązaniu do powlekania, zupełnie inaczej niż w przypadku folii, powierzchnie są łatwe w utrzymaniu, a zarysowania i inne uszkodzenia łatwo naprawić.

### 5. SPRAW, ABY PRODUKCJA OKIEN PVC BYŁA BARDZIEJ ZRÓWNOWAŻONA

Potrzeba zastosowania zasad zrównoważonego rozwoju jest coraz większym wyzwaniem w każdej branży. Stosując wodorozcieńczalną powłokę, przyczyniasz się do zmniejszenia wpływu produkcji okien PVC na środowisko.

## FAKTY O PRODUKCIE

### WERSJE

HYDROPUR 2K COLOR 7515-20  
HYDROPUR 2K COLOR 7515-30  
HYDROPUR 2K COLOR 7516-15 STRUKTUR

### KOLORY

RAL oraz NCS S

### STOPNIE POŁYSKU

Powłoka barwiona: Satyna 20, Satyna 30  
Struktura: Mat 15

### APLIKACJA

- Pistolet kubkowy
- Natrysk hydrodynamiczny (airless i airmix)

### DOSTĘPNE POJEMNOŚCI

- Farba: 2,47 L, 8,2 L
- Utwardzacz: 1 kg, 5 kg

### PROPORCJE MIESZANIA

10:1 wagowo

### CZAS SCHNIĘCIA

Pyłosuche	po 30 minutach
Dotykowo suche	po 30 minutach
Szlifowalność	po 3 godzinach
Do ponownego malowania	po 3 godzinach
Całkowicie suche	po 24 godzinach

Uwaga:  
Pełna odporność chemiczna po 14 dniach

## REKOMENDOWANY SYSTEM

PVC/GRP	HYDROPUR 2K COLOR 7515	HYDROPUR 2K COLOR 7516 STRUKTUR
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI	Czyszczenie za pomocą <b>REINIGUNGSMITTEL 1530-98</b>	Czyszczenie za pomocą <b>REINIGUNGSMITTEL 1530-98</b>
PIERWSZA WARSTWA	HYDROPUR 2K COLOR 7515	HYDROPUR 2K COLOR 7516 STRUKTUR



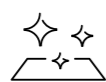
### Zainteresowany nowym rozwiązaniem dla powłok do okien PVC?

Skontaktuj się z nami, aby dowiedzieć się więcej!





# KORZYŚCI DLA UŻYTKOWNIKÓW



**WYTRZYMAŁA, IDEALNIE  
GŁADKA POWIERZCHNIA.**



**ODPORNĄ NA DESZCZ, SŁOŃCE,  
PROMIENIOWANIE UV.**

Ochrona drewna w każdych warunkach atmosferycznych.



**POWŁOKI TEKNOS POWSTAŁY  
DZIĘKI NAJNOWSZYM  
ROZWIĄZANIOM  
TECHNOLOGICZNYM**

Są wodorozcieńczalne, przy ich aplikacji nie stosuje się rozpuszczalników. W procesie technologicznym odparowuje woda, a nie toksyczne substancje.



**OCHRONA PRZED KOROZJĄ  
BIOLOGICZNĄ, TAKŻE  
PRZED BLAKNIĘCIEM,  
ODBARWIANIEM  
I ROZSYCHANIEM.**

Dzięki temu drewniane okna i drzwi pozostają w doskonałym stanie przez wiele lat.



**POWŁOKI TEKNOS SĄ  
ANTYALERGICZNE.**

Nie wydzielają drażniących zapachów, mogących wywoływać ból głowy, gardła czy podrażnienie oczu.



**POWŁOKI TEKNOS DAJĄ  
DREWNIANYM OKNAM I DRZWIOM  
TARCZĘ OCHRONNĄ**

- odporność na pękanie pod wpływem zmian temperatury czy wilgotności.



**POWŁOKI TEKNOS SĄ  
PAROPRZEPUSZCZALNE.**

Pozwalają drewnu „oddychać”. Zachowują jego naturalne walory.



**W TWOIM DOMU DREWNO  
POKRYTE POWŁOKAMI  
TEKNOS „ODDYCHA”.**

Kiedy działa na nie wysoka temperatura i słońce, drewno jest chronione, a jednocześnie z powłok jakimi pokryte są okna i drzwi nie ulatniają się toksyczne substancje.



# PELEGNACJA I RENOWACJA DREWNIANYCH OKIEN I DRZWI



## Ważne informacje:

produktów AQUATOP 2600 / NORDICA EKO 3894 i TEKNO CARE 4250-00 nie należy stosować, gdy temperatura zewnętrzna wynosi mniej niż +15°C lub gdy wilgotność względna przekracza 85%.

Jak wszystkie produkty, które są rozcieńczane wodą, mogą one być przechowywane tylko przez określony czas. Przy zamkniętym opakowaniu i przechowywaniu w warunkach bez mrozu okres trwałości wynosi około 12 miesięcy.

Specjalistyczne produkty do pielęgnacji stolarki drewnianej można nabyć u producentów okien i drzwi lub u naszych dystrybutorów. Oferujemy także w tym zakresie zestaw informacji i wskazówek dla klientów.

Wysokiej jakości powłoki TEKNOS zapewniają oknom, drzwiom zewnętrznym i parapetom długotrwałą ochronę przed wpływem czynników atmosferycznych, a także nadają im wspaniały wygląd. Aby przedłużyć ochronę, przygotowaliśmy zestaw produktów i wskazówek dotyczących regularnej pielęgnacji i konserwacji.

Krótkie przeglądy drewnianych okien i drzwi zewnętrznych, raz do dwóch razy w roku, wymagają niewielkiego wysiłku, a w znacznym stopniu

przyczyniają się do tego, że przez długie lata można cieszyć się nienaruszonymi drewnianymi powierzchniami, które pięknie się prezentują i zachowują swoje wszelkie walory konstrukcyjne i estetyczne.

Zabrudzenia, takie jak kurz czy szczątki owadów, mogą sprzyjać rozwojowi zielonych alg i grzybów. Nawet niewielkie uszkodzenia powinny zostać niezwłocznie naprawione.



Więcej informacji

na stronie [www.TEKNOS.pl](http://www.TEKNOS.pl)



**TEKNO CLEAN 1956-00** jest bezbarwnym, alkalicznym środkiem czyszczącym do systemów powłok lazurkowych i kryjących, przeznaczonym do stosowania na stabilnych i niestabilnych wymiarowo elementach drewnianych. Usuwa brud, olej, smary itp. z pomalowanych powierzchni.

**AQUATOP 2600 / NORDICA EKO 3894** to lakier naprawczy, który jest dostępny jako produkt serwisowy w małych pojemnikach we wszystkich oryginalnych i specjalnych odcieniach.

**TEKNO CARE 4250-00** to emulsja pielęgnacyjna, którą można rozcieńczyć wodą, przeznaczona do okien, drzwi i elementów parapetowych z drewna. Ta emulsja pielęgnacyjna nie zastępuje konwencjonalnej renowacji za pomocą AQUATOP 2600 / NORDICA EKO 3894, która jest konieczna przy postępującej ekspozycji na warunki atmosferyczne.

## WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

# Z TEKNOS OFERTA I WSPÓŁPRACA



TEKNOS to więcej niż producent farb. Zapewniamy wyjątkowe rozwiązania i usługi w zakresie powłok, które sprawiają, że powierzchnie zyskują piękny wygląd. Jako firma z wieloletnią tradycją w branży, oferujemy naszym klientom kompleksową ofertę, od wysokiej jakości produktów, poprzez wsparcie techniczne na każdym etapie, jak również nowoczesne rozwiązania digitalowe – platforma zakupowa TEKNOS Webshop. Tworzenie innowacyjnych produktów i usług jest naszym celem, dzięki temu pomagamy naszym Klientom rozwijać się razem z nami.

**Ilona Szczyrek**  
Commercial Director  
TEKNOS Sp. z o.o.

## SZKOLENIA TEKNOS

Szkolenia prowadzimy w naszym własnym Centrum Aplikacji TEKNOS w Gdyni, wyposażonym w nowoczesną linię do malowania okien i drzwi, na której możemy symulować warunki produkcyjne. Zapraszamy też do Centrum Szkoleń i Technologii Gallus w Finlandii. Bardzo często organizujemy indywidualnie zaplanowane szkolenia w siedzibach naszych klientów, związane z konkretnymi rozwiązaniami, przygotowanymi specjalnie na ich potrzeby.

- szkolenia produktowe
- szkolenia ze stosowania i aplikacji farb i systemów malarskich TEKNOS
- szkolenia techniczne

## R&D W TEKNOS

Działy R&D to motor napędowy wielu firm. I podobnie jest u nas. Prace działu R&D mają ogromny wpływ na rozwój naszego biznesu, jego innowacyjność i konkurencyjność.

Działy R&D w TEKNOS zlokalizowane są w różnych krajach i mają obszary, w których się specjalizują. Od Finlandii poprzez Niemcy, Danię, Polskę, ale też Chiny i Malezję – pracuje w nich 10% wszystkich pracowników TEKNOS.

Opracowujemy w nich koncepcje nowych produktów oraz metod ich produkcji w zgodzie z naszymi celami biznesowymi. W niektórych przypadkach są to rozwiązania całkowicie innowacyjne, w innych – związane z ulepszeniem już istniejącego portfolio.



Zawsze wsłuchujemy się w to, co mówią klienci i staramy się odpowiadać na ich potrzeby. Budujemy relacje oparte na otwartej komunikacji, którą od samego początku cechuje uczciwość, profesjonalizm i partnerskie podejście. Naszym partnerom oferujemy pełne zaangażowanie – oddajemy do dyspozycji swój czas, energię i doświadczenie. Działamy nieszablonowo – oprócz produktów lakierniczych dostarczamy również wsparcie w zakresie działań marketingowych, projektowych i badawczych. Chyba najlepszym potwierdzeniem słuszności takiego podejścia jest fakt, że niektórzy klienci darzą nas zaufaniem już od ponad 20-25 lat, za co jesteśmy im ogromnie wdzięczni.

**Krzysztof Seredyka**  
Business Development Manager – Exterior  
TEKNOS Sp. z o.o.

## TEKNOS WEBSHOP

To platforma zakupowa, której głównym celem jest ułatwienie i przyspieszenie współpracy w zakresie składania oraz realizacji zamówień do TEKNOS. Można je składać bezpośrednio w sklepie internetowym o każdej porze, 7 dni w tygodniu przy użyciu komputera lub telefonu komórkowego.

TEKNOS Webshop został zaprojektowany tak, aby oprócz możliwości wygodnego i elastycznego sposobu zamawiania, użytkownicy mieli łatwy i ciągły dostęp do informacji, takich jak:

- asortyment produktów, możliwość wyszukiwania i zamawiania ulubionych produktów
- karty techniczne (TDS), karty charakterystyk (SDS)
- historia zamówień z ostatnich 12 miesięcy
- aktualny status złożonych zamówień



**Zamawianie 24/7**



**Szybki i łatwy sposób tworzenia zamówień**



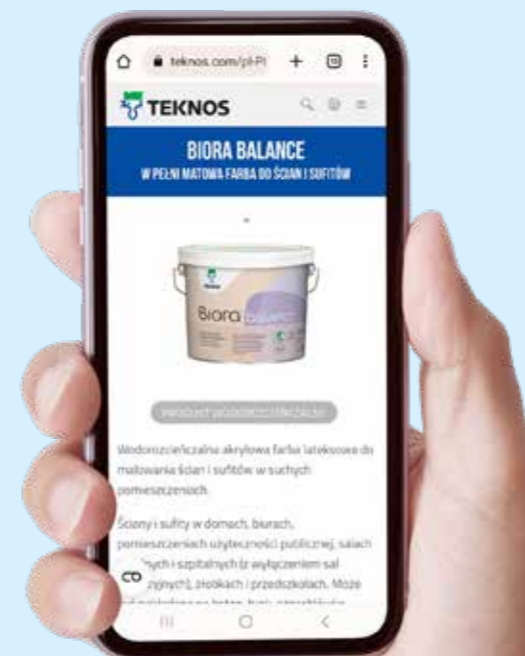
**Możliwość kopiowania z wcześniejszych zamówień**



**Zamówienia na wyroby gotowe i produkty barwione**



**Podgląd zamówień**



## INNOWACJE W SERCU TEKNOS

Chcemy być postrzegani jako najbardziej innowacyjny partner w przemyśle farb.

Nasze innowacje obejmują:

- Produkty nowej generacji
- Nowe obszary działalności
- Nowe usługi
- Nowe technologie



Więcej o innowacjach  
na [www.TEKNOS.pl](http://www.TEKNOS.pl)



# KONTAKT



## ZAPRASZAMY DO TEKNOS!

**TEKNOS Sp. z o.o.**

ul. Piotra Bardowskiego 8

03-888 Warszawa

Telefon: +48 22 678 70 04

Mail: [biuro@TEKNOS.com](mailto:biuro@TEKNOS.com)

