

DS 765

7 05.07.2019

TEKNOLAC EFFECT 164
FARBA ALKIDOWA O STRUKTURZE MŁOTKOWEJ
CHARAKTERYSTYKA

TEKNOLAC EFFECT 164 jest schnącą na powietrzu farbą alkidową o strukturze młotkowej.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona jako powłoka nawierzchniowa na powierzchniach stalowych. Może być użyta jako samodzielna powłoka na powierzchniach stalowych eksploatowanych wewnątrz pomieszczeń. Na powierzchni eksploatowane na zewnątrz lub w środowisku gdzie wymagana jest lepsza ochrona antykorozyjna, można zastosować farbę do gruntowania TEKNOLAC PRIMER 0168.

WŁAŚCIWOŚCI

Struktura młotkowa ukrywa nieregularność powierzchni i nadaje elegancki wygląd.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych 38±2% obj.
Całkowita masa substancji stałych ok. 460 g/l
Lotne związki organiczne (VOC) ok. 540 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	105 µm	9,5 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów właściwości farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp.
23°C/50% wilgotności wzgl.
(grubość suchej powłoki 40µm)
 - suchość na dotyk
 (ISO 9117-5:2012)

po 15 min.
 po 30 min

Odstęp czasu do nałożenia
kolejnej warstwy (grubość
suchej powłoki 40µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+5°C	najpóźniej po 6 godz. lub dopiero przynajmniej po 2 tygodniach	-
+23°C	najpóźniej po 4 godz. lub dopiero przynajmniej po 7 dniach	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik
Wygląd powłoki
Kolor

TEKNOSOLV 9514 lub TEKNOSOLV 1614

Połysk

Określone kolory dostępne bezpośrednio z magazynu. Możliwość uzgodnienia koloru na zamówienie indywidualne.

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki

UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza. Zalecane jest również np. zalanie wodą

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Powierzchnie malowane: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Warunki podczas nakładania

Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dobrze wymieszać.

Nanosić natryskiem konwencjonalnym (z lub bez komory ciśnieniowej). Farbę należy rozcieńczyć ok. 10% przez dodanie rozcieńczalnika TEKNOSOLV 9514 lub TEKNOSOLV 1614.

Informacje dodatkowe

Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w opakowaniach szczelnie zamkniętych. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
