

CHARAKTERYSTYKA	TEKNOZINC 90 SE jest dwuskładnikową, rozpuszczalnikową farbą epoksydową o dużej zawartości pyłu cynkowego.
ZASTOSOWANIE	Przeznaczona do stosowania jako warstwa gruntowa w powłokowych systemach poliuretanowych, chlorokauczkowych i epoksydowych.
WŁAŚCIWOŚCI	<p>TEKNOZINC 90 SE zabezpiecza stal przed korozją podpowłokową i zapewnia odporność korozyjną w ekspozycji konstrukcji na warunki atmosferyczne nawet bez warstw nawierzchniowych.</p> <p>Farba spełnia warunki normy ISO 12944-5 oraz BSK99. Zawartość cynku w suchej powłoce wynosi min. 90% wagowo.</p> <p>Farba spełnia wymagania szwedzkiej normy SSG 1022-GB.</p> <p>W temperaturach poniżej +10°C stosować utwardzacz TEKNOZINC SE WINTER HARDENER (DS. nr 1885)</p>

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników	Baza (komp. A): Utwardzacz (komp. B): TEKNOZINC 50SE/80SE/90 SE HARDENER	5 części obj. 1 część obj.
---------------------------------------	---	-------------------------------

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C

16 godz.

Zawartość substancji stałych

53±2% obj. (ISO 3233:1988)

Całkowita masa substancji stałych

ok. 2100 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 450 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho(μm)	na mokro(μm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
40	75	13,2
60	113	8,8

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż 100 μm.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40μm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)	po 5 min.
- suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012)	po 30 min.
- pełne utwardzenie	po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% RH (grubość suchej powłoki 40μm)

Temp. powierzchni	Tą samą farbą, TEKNOPLAST PRIMER 7, TEKNOPLAST HS 150		TEKNODUR COMBI 3560-05 lub TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 3, INERTA 51 MIOX, INERTA MASTIC (MIOX) lub TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 (MIOX)	
	min.	max.*	min.	max.*
+10°C	po 6 h	po 18 m-cach	po 6 h	po 12 m-cach
+23°C	po 1 h	po 18 m-cach	po 1 h	po 12 m-cach

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Aby zapewnić maksymalną przyczepność wymagana jest całkowicie czysta powierzchnia. Jeżeli został przekroczony maksymalny czas do przemalowania, powierzchnię przed malowaniem należy zmatowić. Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia i wpłynąć na pogorszenie własności powłoki.

Rozcieńczalnik, zmywacz TEKNO SOLV 9506

Wygląd powłoki Matowa

Kolor Niebieskawy-szary

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

POWIERZCHNIE STALOWE: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierną do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

STARE POWIERZCHNIE NADAJĄCE SIĘ DO PRZEMALOWANIA: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

Jeżeli jest wymagane grunt KORRO SE - epoksydowo-cynkowy i KORRO SS - krzemianowo-cynkowy.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

W przypadku użycia TEKNOZINC SE WINTER HARDENER temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna być powyżej -5°C. Temperatura farby w w trakcie mieszania i w czasie aplikacji ma wynosić powyżej +15°C. Malowana powierzchnia musi być wolna od lodu.

Nakładanie

W celu uniknięcia osadzania się pyłu cynkowego farbę w czasie pracy należy mieszać w odstępach około pół godzinnych.

Farbę nanosi się pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.018 - 0.021" (dysza obrotowa - samooczyszczająca się).

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
