

---

<b>TYPE</b>	INFRALIT PE 8642 er en pulvermaling baseret på polyester harpiks, som på grund af dens specialhærdet, er TGIC-fri. Ved højere temperaturer smelter pulveret og hærdet, så den endelige malingsfilm dannes.
<b>ANVENDELSE</b>	INFRALIT PE 8642 er egnet til maling af stål og aluminiumsemner inden for metalindustrien, hvor der kræves god vejrbestandighed.
<b>SPECIELLE EGENSKABER</b>	INFRALIT PE 8642 danner en mekanisk og kemisk resistent malingsfilm som har god korrosionsbestandighed og god farveholdbarhed. Overfladen bibeholder sin glans selv under udendørs eksponering. INFRALIT PE 8642-00 er en standard variant, der kan påføres med både corona og tribo pistoler. Varianterne PE 8642-02 og PE 8642-09 kan kun påføres med corona pistoler.

---

**TEKNISKE DATA**

<b>Nuance</b>	Efter aftale.
<b>Glans 60°</b>	Bølget struktur.
<b>Rækkeevne</b>	6-10 m <sup>2</sup> /kg afhængig af filmlagtykkelse.
<b>Filmlagtykkelse</b>	Den anbefalede filmlagtykkelse er 80-140 µm.
<b>Udhærdning</b>	10 min./160 °C (emnetemperatur) 6 min./180 °C (emnetemperatur)  Malingens farve og glans matcher ovntørring ved 10 min./160 °C. Ved anvendelse af højere ovntemperaturer kan der opstå ændringer i malingens udseende. Dette påvirker ikke overfladens mekaniske egenskaber. Korrosionsbestandigheden og vejrbestandigheden forbliver også uforandret.

**SIKKERHEDS-  
FORANSTALTNINGER**

Selve pulveret er flammesikkert, men sammen med luft kan det danne en eksplosiv blanding, som antændes ved tilstedeværelse af tilstrækkelig antændelsesenergi. Den nedre eksplosive grænse for epoxy pulver er ca. 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung).

Ventilation af sprøjteboksen bør justeres således, at luftkoncentrationen er mindre end 50 % af den nedre eksplosive grænseværdi. Ved udregning af pulverkonzentrationen i sprøjteboksen er aflejringen af pulver på arbejdsstykket ikke medregnet.

For at undgå at pulver fra boksen flyver ud i de nærliggende arbejdsområder, må luftstrømmens hastighed i boksens åbninger ikke falde til under 0,5 m/s. Sprøjtemalere bør bære støvmasker og beskyttelseshandsker. Stænk af pulver på huden bør vaskes af med vand og sæbe.

**Vend**

---

**BRUGSANVISNING****Forbehandling**

KOLDVALSET STÅL: Affedtning og zinkfosfatering eller alternativt en anden egnet kemisk overfladebehandling.

ALUMINIUM: Affedtning og kromatering eller alternativt en anden egnet kemisk overfladebehandling.

---

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---