

# TEKNOZINC SP

## Zinkrik färg

TEKNOZINC SP är en fysikaliskt torkande, enkomponent zinkpulverfärg.

Används inom- och utomhus antingen som enda färg eller som grundfärg för ny- och underhållsmålning.

Skyddar stål katodiskt, såsom zink. Tål torr värme upp till ca +200°C.



## TEKNISKA DATA

<b>Rekommenderade underlag</b>	Stål						
<b>Bindemedel</b>	Zinkrik						
<b>Torrhalt</b>	40 ±2 volym-%						
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	Ca 1700 g/l						
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	Ca 540 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.						
<b>Teoretisk drygheit</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Torrfilm (µm)</th><th>Våtfilm (µm)</th><th>Teoretisk drygheit (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>100</td><td>10,0</td></tr></tbody></table> <p>Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skikt tjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skikt tjockleken.</p>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l)	40	100	10,0
Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l)					
40	100	10,0					
<b>Praktisk drygheit</b>	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.						
<b>Kulörer</b>	Grå.						
<b>Glans (60°)</b>	Matt						
<b>Förtunning</b>	TEKNOSOLV 6560 eller som långsam förtunning TEKNO SOLV 9526.						
<b>Lagring</b>	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.						

## BRUKSANVISNING

**Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2 (ISO 8501-1).

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Shopprimer: Vid behov lämpar sig KORRO SE zinkepoxishopprimer och KORRO SS zinksilikatshopprimer.

**Appliceringsmetod**

Högtrycksspruta, Pensel  
Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,015 - 0,021".

**Applicering**

Rör om väl före användningen.

**Appliceringsförhållanden**

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över -10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

**Torktid**

+23°C / 50 % RH (torrfilm 40 µm)

- dammtorr ¼ h (ISO 9117-3:2010)

- klubbfri ½ h (ISO 9117-5:2012)

ytans temperatur	med sig själv och färger lämpliga för zinkytor, t.ex. TEKNOPLAST HS 150, INERTA 51 MIOX och INERTA PRIMER 5	
	min.	max.
-10°C	6 h	-
+5°C	3 h	-
+23°C	1 h	-

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

**Rengöring**

TEKNOSOLV 6560

## HÄLSA OCH SÄKERHET

**Säkerhets- och försiktighetsåtgärder**

Se säkerhetsdatabladet.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.