

TEKNOZINC SP

Краска с цинковой пылью

TEKNOZINC SP является физически высыхаемой, однокомпонентной краской с цинковой пылью.



Применяется для внутренних и наружных объектов либо одна, либо в качестве грунтовочной краски при обновлении окраски и выполнении работ по техническому обслуживанию.

Краска защищает стальную поверхность катодно, как цинк. Выдерживает сухое тепло прим. + 200°С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рекомендуемые поверхности	Сталь						
Связующее	Цинковая пыль						
Содержание нелетучих веществ	40 ±2 объемных %						
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 1700 г/л						
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 540 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.						
Теоретический расход	<table border="1"><thead><tr><th>Сухая пленка (мкм)</th><th>Мокрая пленка (мкм)</th><th>Теоретический расход (м²/л)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>100</td><td>10,0</td></tr></tbody></table> <p>Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.</p>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)	40	100	10,0
Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)					
40	100	10,0					
Практический расход	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.						
Цвета	Серый.						
Глянец (60°)	Матовая						
Разбавитель	TEKNOSOLV 6560 или медленно действующий разбавитель TEKNOSOLV 9526.						
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.						

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:</p> <p>СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 (ISO 8501-1).</p> <p>Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.</p> <p>Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.</p> <p>Шоппраймер: При необходимости можно применять цинко-эпоксидный шоппраймер KORRO SE или цинкосиликатный шоппраймер KORRO SS.</p>
Способ нанесения	Безвоздушное распыление, Кистью Сопло безвоздушного распылителя 0,015 - 0,021".
Нанесение	Материал тщательно перемешать перед нанесением.
Условия нанесения	Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше -10 °С, относительная влажность воздуха ниже 80 %. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы воздуха.

Время высыхания	+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)		
- от пыли	¼ часа (ISO 9117-3:2010)		
- на отлип	½ часа (ISO 9117-5:2012)		
Нанесение следующего слоя	тем-ра поверхности	ТЕКНОZINC SP и подходящими красками для оцинкованных поверхностей, например, ТЕКНОPLAST HS 150, INERTA 51 MIOX и INERTA PRIMER 5	
		мин.	макс.
	-10°C	6 ч	-
	+5°C	3 ч	-
	+23°C	1 ч	-
Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.			

Очистка TEKNO SOLV 6560

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности См. паспорт безопасности.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.