

# TEKNOZINC SP

## Farba o wysokiej zawartości pyłu cynkowego

TEKNOZINC SP jest schnącą fizycznie, jednoskładnikową farbą o dużej zawartości pyłu cynkowego.

TEKNOZINC SP używany jest jako powłoka samodzielna lub z powłoką nawierzchniową na wewnętrznych i zewnętrznych powierzchniach konstrukcji stalowych oraz w systemach naprawczych.

Farba zabezpiecza stal katodowo podobnie jak cynkowanie. Posiada dobrą odporność na działanie temperatury do około +200 °C.



### DANE TECHNICZNE

<b>Zalecane podłoże</b>	Stal						
<b>Spoiwo</b>	Pył cynkowy						
<b>Zawartość części stałych</b>	40±2% obj.						
<b>Całkowita masa części stałych</b>	Około 1700 g/l						
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	Około 540 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.						
<b>Wydajność teoretyczna</b>	<table border="1"><thead><tr><th>na sucho (µm)</th><th>na mokro (µm)</th><th>wydajność teoretyczna (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>100</td><td>10,0</td></tr></tbody></table> <p>Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.</p>	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)	40	100	10,0
na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)					
40	100	10,0					
<b>Zużycie praktyczne</b>	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.						
<b>Kolory</b>	Szary.						
<b>Połysk (60°)</b>	Mat						
<b>Rozcieńczalnik</b>	TEKNOSOLV 6560 lub jako spowalniający - TEKNOSOLV 9526.						
<b>Przechowywanie</b>	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.						

## INSTRUKCJA UŻYCIA

### Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

**POWIERZCHNIE STALOWE:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 (ISO 8501-1).

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony: Jeżeli jest wymagane grunt KORRO SE - epoksydowo-cynkowy i KORRO SS – krzemianowo cynkowy.

### Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Pędzel

Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,015 - 0,021".

### Nanoszenie

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

### Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej -10°C, a wilgotność względna poniżej 80%. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

### Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 40 µm)

#### - pyłosuchość

¼ h (ISO 9117-3:2010)

#### - suchość na dotyk

½ h (ISO 9117-5:2012)

### Kolejna warstwa

Temp. powierzchni	tym samym materiałem lub farbami odpowiednimi do malowania powierzchni ocynkowanych np. TEKNOPLAST HS 150, INERTA 51 MIOX i INERTA PRIMER 5	
	min.	max.
-10°C	6 h	-
+5°C	3 h	-
+23°C	1 h	-

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

### Czyszczenie

TEKNOSOLV 6560

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

### Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.