

TEKNOZINC SP

Sinkkipölymaali

TEKNOZINC SP on fysikaalisesti kuivuva, yksikomponenttinen sinkkipölymaali.

Käytetään ulkona ja sisällä joko yksin tai pohjamaalina uudis- ja huoltomaalauksessa.

Suojaa terästä katodisesti kuten sinkki. Kestää kuivaa lämpöä n. +200°C.



TEKNISET TIEDOT

Alustasuositus	Teräs						
Sideaine	Sinkkipöly						
Kuiva-ainepitoisuus	40 ±2 tilavuus-%						
Kiintoainepitoisuus	N. 1700 g/l						
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 540 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.						
Teorettinen riittoisuus	<table><thead><tr><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teorettinen riittoisuus (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>100</td><td>10,0</td></tr></tbody></table> <p>Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.</p>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teorettinen riittoisuus (m ² /l)	40	100	10,0
Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teorettinen riittoisuus (m ² /l)					
40	100	10,0					
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.						
Värisävyt	Harmaa.						
Kiilto (60°)	Himmeä						
Ohenne	TEKNOSOLV 6560 tai hitaana ohenteena TEKNOSOLV 9526.						
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.						

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsitelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2 (ISO 8501-1).

Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsitelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Konepajapohjamaali: Tarvittaessa soveltuvat KORRO SE sinkkiepoksikonepajapohjamaali ja KORRO SS sinkkisilikaattikonepajapohjamaali.

Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus, Sivellin
Ilmattoman ruiskun suutin 0,015 - 0,021".

Käsittely

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä.

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Levityksen ja tuotteen kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli -10°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

Kuivumisaika

$+23^{\circ}\text{C}$ / 50 % RH (kuivakalvo 40 μm)

- pölykuiva

$\frac{1}{4}$ h (ISO 9117-3:2010)

- kosketuskuiva

$\frac{1}{2}$ h (ISO 9117-5:2012)

Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	itsellään ja sinkkipinnalle soveltuvilla maaleilla, kuten esim. TEKNOPLAST HS 150:llä, INERTA 51 MIOX:lla ja INERTA PRIMER 5:llä	
	min.	max.
-10°C	6 h	-
$+5^{\circ}\text{C}$	3 h	-
$+23^{\circ}\text{C}$	1 h	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu

TEKNOSOLV 6560

TURVALLISUUS

Varoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.