

TEKNOZINC SP

Tsinkvärv

TEKNOZINC SP on füüsikaliselt kuivav ühekomponentne tsinkvärv.

TEKNOZINC SP on ette nähtud sise- ja välistingimustes olevate teraspindade värvimiseks iseseisvalt või krundina uutel pindadel ja hooldusvärvimiseks.



Värv kaitseb terast katoodiliselt nagu tsinkimine. Talub kuiva kuumust umbes +200°C.

TEHNILISED ANDMED

Pinnasoovitus	teras		
Sideaine	Tsinkpulber		
Kuivainesisaldus	40 ±2 mahu%		
Tahke aine osakaal	ca 1700 g/l		
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 540 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.		
Teoreetiline kulu	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m²/l)
	40	100	10,0
	Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht.		
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.		
Värvitoonid	Hall.		
Läikeaste (60°)	Matt		
Lahusti	TEKNOSOLV 6560 või aeglustav lahusti TEKNOZINC SP 9526.		
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.		

KASUTUSJUHEND

Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnal töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

TERASPINNAD: eemalda valtsiräbu ja rooste teraskulpritspuhastusega astmeni Sa 2 (ISO 8501-1).

Eeltöötamise aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Lisainfot pindade eeltöötamise kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tehasekrunt: Võib kasutada vajadusel KORRO SE tsinkepoksiidkrunt ja KORRO SS tsinksilikaatkrunt.

Pealekandmismeetod

õhuvaba pihustamine, pintsel

Sobivad õhuvaba pihusti düüsid 0,015 - 0,021".

Pealekandmine

Segada hoolikalt.

Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle -10 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Kuivamisajad

+23 °C / 50% RH (kuivkiht 40 µm)

- tolmukuiv

¼ h (ISO 9117-3:2010)

- puutekuiv

½ h (ISO 9117-5:2012)

Pealevärvitav

Pinna temp.	Sama värviga või galvaniseeritud pindadele sobiva värviga, nagu TEKNOPLAST HS 150, INERTA 51 MIOX ja INERTA PRIMER 5	
	min.	max.
-10°C	6 h	-
+5°C	3 h	-
+23°C	1 h	-

Värvikihi paksus ja kuivamisajal õhu suhtelise niiskuse tõus pikendavad kuivamist.

Töövahendite pesu

TEKNOSOLV 6560

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.