

TEKNOZINC 90 SE

Zinkepoxifärg

TEKNOZINC 90 SE är en tvåkomponent lösningsmedelsbaserad och zinkpulverpigmenterad epoxifärg.

Används som grundfärg i polyuretan- och epoximålningssystem.

Färgen förebygger effektivt underrostning och tål väderpåfrestning även utan täckfärg.

Färgen uppfyller de krav som uppställts i både standarden EN-ISO 12944-5 och i Boverkets handbok om stålkonstruktioner (BSK07). Färgens zinkhalt är minst 90 viktsprocent i det torra färgskiktet.

Färgen uppfyller kraven i den svenska standarden SSG 1022-GB.

Då färgen appliceras vid temperaturer under +10°C bör man använda härdaren TEKNOZINC SE WINTER HARDENER.



TEKNISKA DATA

Certifikat, godkännande och klassificeringar	Boverkets handbok om stålkonstruktioner (BSK07), EN ISO 12944-5, SSG 1022-GB											
Rekommenderade underlag	Stål											
Bindemedel	Zinkepoxi											
Torrhalt	53 ±2 volym-% (ISO 3233:1988)											
Totala massan av fasta ämnen	Ca 2100 g/l											
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 450 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.											
Teoretisk drygheit	<table border="1"><thead><tr><th>Torrfilm (µm)</th><th>Våtfilm (µm)</th><th>Teoretisk drygheit (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>75</td><td>13,2</td></tr><tr><td>60</td><td>113</td><td>8,8</td></tr></tbody></table>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)	40	75	13,2	60	113	8,8	Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i torrskiktjocklekar som är över 100 µm.	
Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)										
40	75	13,2										
60	113	8,8										
Praktisk drygheit	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.											
Kulörer	Blågrå.											
Glans (60°)	Matt											
Härdare	Komp. B: TEKNOZINC 50 SE / 80 SE / 90 SE HARDENER											
Blandningsförhållande (A:B)	5:1 volymdelar											
Brukstid, +23°C	16 h											

Förtunning

TEKNOSOLV 9506

Lagring

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1).

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Shopprimer: Vid behov lämpar sig KORRO SE zinkepoxishopprimer och KORRO SS zinksilikatshopprimer.

Appliceringsmetod

Högtrycksspruta, Pensel

Lämpligt munstycke (svängbart munstycke) för högtryckssprutan är 0,018 - 0,021".

Applicering

BLANDNING AV KOMPONENTERNA: Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

För att förhindra att zinkpulvret sedimenterar bör färgen omblandas ofta under arbetets gång, med ca en halv timmes mellanrum.

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Vid användning av härdaren TEKNOZINC SE WINTER HARDENER är den lägsta tillåtna luft- och yttemperaturen -5°C. Då färgen blandas och sprutas skall den ha en temperatur på över +15°C. Ytan som ska målas måste vara fri från is.

Torktid

- dammtorr

5 min (ISO 9117-3:2010)

- klibbfri

30 min (ISO 9117-5:2012)

- genomhärdad

7 d

Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv, TEKNOPLAST PRIMER 7 eller TEKNOPLAST HS 150		med TEKNODUR COMBI 3560-05 eller TEKNODUR COMBI 3560-75		med INERTA PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, INERTA 51 MIOX, INERTA MASTIC (MIOX) eller TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 (MIOX)	
	min.	max.*	min.	max.*	min.	max.*
+10°C	6 h	18 mån	6 h	12 mån	6 h	3 mån
+23°C	1 h	18 mån	1 h	12 mån	1 h	3 mån

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ytan måste vara fullständigt ren för att säkra den bästa vidhäftningen mellan skikten. Om övermålningsintervallen har överskridits, måste ytan uppruggas före övermålning. Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger torkningen och påverkar övermålningsegenskaperna.

Rengöring

TEKNOSOLV 9506

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och

försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laboratorietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.