

# TEKNOZINC 90 SE

## Farba epoksydowa wysokocynkowa

TEKNOZINC 90 SE jest dwuskładnikową, rozpuszczalnikową farbą epoksydową o dużej zawartości pyłu cynkowego.



Przeznaczona do stosowania jako warstwa gruntowa w powłokowych systemach poliuretanowych i epoksydowych.

TEKNOZINC 90 SE zabezpiecza stal przed korozją podpowłokową i zapewnia odporność korozyjną w ekspozycji konstrukcji na warunki atmosferyczne nawet bez warstw nawierzchniowych.

Farba spełnia warunki normy ISO 12944-5 oraz BSK99. Zawartość cynku w suchej powłoce wynosi min. 90% wagowo.

Farba spełnia wymagania szwedzkiej normy SSG 1022-GB.

W temperaturach poniżej +10°C. stosować utwardzacz TEKNOZINC SE WINTER HARDENER.

### DANE TECHNICZNE

<b>Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje</b>	Boverkets handbok om stålkonstruktioner (BSK07), EN ISO 12944-5, SSG 1022-GB		
<b>Zalecane podłoże</b>	Stal		
<b>Spoiwo</b>	Produkt epoksydowo cynkowy		
<b>Zawartość części stałych</b>	53±2% obj. (ISO 3233:1988)		
<b>Całkowita masa części stałych</b>	Okolo 2100 g/l		
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	Okolo 450 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać różnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
<b>Wydajność teoretyczna</b>	<b>na sucho (µm)</b>	<b>na mokro (µm)</b>	<b>wydajność teoretyczna (m<sup>2</sup>/l)</b>
	40	75	13,2
	60	113	8,8
<b>Zużycie praktyczne</b>	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
<b>Kolory</b>	Niebieskawy-szary.		
<b>Połysk (60°)</b>	Mat		
<b>Utwardzacz</b>	Składnik B: TEKNOZINC 50 SE / 80 SE / 90 SE HARDENER		
<b>Proporcje mieszania (A:B)</b>	5:1 części objętościowo		

<b>Przydatność do stosowania, +23 °C</b>	16 h
<b>Rozcieńczalnik</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Przechowywanie</b>	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

## INSTRUKCJA UŻYCIA

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p>Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:</p> <p><b>POWIERZCHNIE STALOWE:</b> Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1).</p> <p><b>POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA:</b> Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.</p> <p>Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.</p> <p>Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.</p> <p>Grunt do czasowej ochrony: Jeżeli jest wymagane grunt KORRO SE - epoksydowo-cynkowy i KORRO SS – krzemianowo cynkowy.</p>
<b>Metoda nanoszenia</b>	<p>Natrysk bezpowietrzny, Pędzel</p> <p>Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego (dysza obrotowa) 0,018 - 0,021".</p>

### Nanoszenie

**MIESZANIE SKŁADNIKÓW:** Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Nieodpowiednie wymieszenie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

W celu uniknięcia osadzania się pyłu cynkowego farbę w czasie pracy należy mieszać w odstępach około pół godzinnych.

### Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +10 °C, a wilgotność względna poniżej 80 %. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

W przypadku użycia TEKNOZINC SE WINTER HARDENER temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna być powyżej -5 °C. Temperatura farby w trakcie mieszania i w czasie aplikacji ma wynosić powyżej +15 °C. Malowana powierzchnia musi być wolna od lodu.

### Czasy schnięcia

#### - pyłosuchość

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 40 µm)

#### - suchość na dotyk

5 min (ISO 9117-3:2010)

#### - pełne utwardzenie

30 min (ISO 9117-5:2012)

7 d

### Kolejna warstwa

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, TEKNOPLAST PRIMER 7 lub TEKNOPLAST HS 150		TEKNODUR COMBI 3560-05 lub TEKNOPLAST COMBI 3560-75		INERTA PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, INERTA 51 MIOX, INERTA MASTIC (MIOX) lub TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 (MIOX)	
	min.	max.*	min.	max.*	min.	max.*
+10 °C	6 h	18 miesiące	6 h	12 miesiące	6 h	3 miesiące
+23 °C	1 h	18 miesiące	1 h	12 miesiące	1 h	3 miesiące

\* Maksymalny czas do nałożenia bez obróbki zgrubnej.

Powierzchnia przed nałożeniem kolejnej warstwy musi być całkowicie czysta, aby zapewnić najlepszą przyczepność międzywarstwową. Jeśli maksymalny czas do przemalowania zostanie przekroczony, powierzchnia musi zostać zszorstkowana przed przemalowaniem. Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

### Czyszczenie

TEKNOSOLV 9506

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

### Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.