

TEKNOZINC 90 SE

Zinkrijke epoxyverf

TEKNOZINC 90 SE is een tweecomponenten zinkrijke epoxyverf op oplosmiddelbasis.

Het wordt gebruikt als primer in polyurethaan en epoxycoatingsystemen.

Beschermst staal doeltreffend tegen onderlaagcorrosie en weerstaat verwerking, zelfs zonder aflak.

De verf voldoet aan de specificaties van zowel de norm EN-ISO 12944-5 als het Zweedse naslagwerk "Boverkets handbok om stålkonstruktioner" (BSK07). Het zinkgehalte van de verf is ten minste 90% van het gewicht in de droge verflaag.

De verf voldoet aan de specificaties van de Zweedse norm SSG 1022-GB.

TEKNOZINC SE WINTER HARDENER moet gebruikt worden bij het schilderen bij temperaturen lager dan +10 °C.



TECHNISCHE GEGEVENS

Certificaten, goedkeuringen en classificatie	Handleiding op staalconstructies (BSK07), EN ISO 12944-5, SSG 1022-GB											
Aanbevolen ondergrond	Staal											
Bindmiddel	Zinkepoxy											
Vaste stoffen	53 ±2 vol% (ISO 3233:1988)											
Totale massa vaste stoffen	ca. 2100 g/l											
Vluchtige organische stoffen (VOS)	Ca. 450 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) De opgegeven VOS-waarde is de gemiddelde waarde voor in de fabriek geproduceerde producten en is bijgevolg onderhevig aan variaties tussen individuele producten die onder dit technisch informatieblad vallen.											
Theoretisch rendement	<table border="1"><thead><tr><th>Droge laag (µm)</th><th>Natte laag (µm)</th><th>Theoretisch spreidend vermogen (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>75</td><td>13,2</td></tr><tr><td>60</td><td>113</td><td>8,8</td></tr></tbody></table>	Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m ² /l)	40	75	13,2	60	113	8,8		
Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m ² /l)										
40	75	13,2										
60	113	8,8										
	Aangezien veel van de eigenschappen van de verf zullen veranderen als er te dikke lagen worden aangebracht, is het niet aan te bevelen het product aan te brengen tot een droge laagdikte van meer dan 100 µm.											
Praktisch spreidend vermogen	De waarden zijn afhankelijk van de aanbrengtechniek, de gesteldheid van het oppervlak, overspray, enz.											
Kleuren	Blauwgrijs.											
Glans (60°)	Mat											
Verharder	Comp. B: TEKNOZINC 50 SE / 80 SE / 90 SE HARDENER											
Mengverhouding (A:B)	5:1 (volume)											

Bruikbaarheidsduur, 23 °C	16 h
Verdunner	TEKNOSOLV 9506
Opslag	De houdbaarheid bij opslag staat vermeld op het etiket. Op een koele plaats en in goed gesloten containers bewaren.

GEBRUIKSAANWIJZING

Oppervlaktevoorbereiding	<p>Verwijder van de oppervlakken alle verontreinigingen die nadelig kunnen zijn voor de voorbereiding van het oppervlak en het aanbrengen. Verwijder ook in water oplosbare zouten met behulp van geschikte methoden. De oppervlakken worden als volgt voorbereid volgens de verschillende materialen:</p> <p>STALEN OPPERVLAKKEN: Verwijder walshuid en roest door te stralen volgens voorbereidingsgraad Sa 2½ (norm ISO 8501-1).</p> <p>OUDE GEVERFDE OPPERVLAKKEN GESCHIKT MAKEN VOOR OVERCOATING: Alle onzuiverheden die schadelijk kunnen zijn voor het aanbrengen van verf (bijv. vet en zouten) worden verwijderd. De oppervlakken moeten droog en schoon zijn. Oude, geverfde oppervlakken die maximale overschildertijd hebben overschreden, moeten ook worden opgeruwd. Beschadigde onderdelen worden voorbereid in overeenstemming met de eisen van de ondergrond en de onderhoudscoating.</p> <p>Plaats en tijdstip van de voorbereiding moeten zo worden gekozen dat het voorbereide oppervlak voor de volgende behandeling niet vuil of vochtig wordt.</p> <p>Aanvullende instructieve informatie voor de voorbereiding van het oppervlak vindt u in de normen EN ISO 12944-4 en ISO 8501-2.</p> <p>Prefab primer: KORRO SE Zinc Epoxy en KORRO SS Zinc Silicate Prefabrication Primers kunnen worden gebruikt, indien nodig.</p>
Applicatiemethode	<p>Airless spuiten, Kwast</p> <p>Geschikte nozzel voor airless spuiten (draai-nozzle) 0,018 - 0,021".</p>
Verwerking	<p>MENGEN VAN DE COMPONENTEN: Houd rekening met de houdbaarheid van het mengsel wanneer u de hoeveelheid die per keer gemengd moet worden schat. Voor het aanbrengen worden de basis en de verharder in de juiste verhouding gemengd. Roer grondig tot op de bodem van het vat. Onvoldoende roeren of verkeerde mengverhouding resulteert in onvolmaakte uitharding en verminderde laageigenschappen.</p> <p>Roer de verf tijdens het werk regelmatig om, ongeveer elk half uur, om sedimentatie van het zinkstof te voorkomen.</p>

Verwerkingsvoorwaarden

Het te schilderen oppervlak moet droog zijn. Tijdens het lakken en drogen moeten de temperatuur van de omgevingslucht, het oppervlak en de lak hoger zijn dan +10 °C en de relatieve luchtvochtigheid lager dan 80%. Daarnaast moet de temperatuur van het te behandelen oppervlak en de verf minimaal +3 °C boven het dauwpunt van de omgevingslucht zijn.

Bij gebruik van TEKNOZINC SE WINTER HARDENER moet de temperatuur van de omgevingslucht en van het te verven oppervlak hoger zijn dan -5 °C. De temperatuur van de verf tijdens het mengen en aanbrengen moet boven +15 °C te zijn. Het te schilderen oppervlak moet ijsvrij zijn.

Droogtijden	+23 °C / 50 % RV (droge laag 40 µm)						
- stofdroog	5 min (ISO 9117-3:2010)						
- kleefvrij	30 min (ISO 9117-5:2012)						
- volledig uitgehard	7 d						
Overschilderbaar	Oppervlakte-temperatuur	op zichzelf, met TEKNOPLAST PRIMER 7 of TEKNOPLAST HS 150		met TEKNODUR COMBI 3560-05 of TEKNODUR COMBI 3560-75		met INERTA PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, INERTA 51 MIOX, INERTA MASTIC (MIOX) of TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 (MIOX)	
		min.	max.*	min.	max.*	min.	max.*
	+10°C	6 h	18 maanden	6 h	12 maanden	6 h	3 maanden
	+23°C	1 h	18 maanden	1 h	12 maanden	1 h	3 maanden

* Maximale overschildertijd zonder opruwen.

Een volledig schoon oppervlak is noodzakelijk om de beste hechting tussen de lagen te garanderen. Als de maximale overschildertijd is overschreden, moet het oppervlak voor het overschilderen worden opgeruwd. Toename van de laagdikte en stijging van de relatieve vochtigheid van de lucht in de droogruimte vertragen het droogproces en beïnvloeden de overschildereigenschappen.

Reiniging

TEKNOSOLV 9506

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Veiligheids- en voorzorgsmaatregelen

Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS).

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

De bovenstaande informatie is normatief en gebaseerd op laboratoriumproeven en praktische ervaring. De informatie is vrijblijvend en wij kunnen geen aansprakelijkheid accepteren voor de resultaten die verkregen zijn onder werkomstandigheden die buiten onze controle vallen. Als bijgevolg is de koper of de gebruiker niet vrijgesteld van de verplichting om de geschiktheid van onze producten voor specifieke middelen en toepassingsmethoden te testen onder de werkelijke applicatie voorwaarden. Onze aansprakelijkheid dekt enkel schade die rechtstreeks veroorzaakt is door gebreken van de door Teknos geleverde producten. Dit product is alleen bedoeld voor professioneel gebruik. Dit impliceert dat de gebruiker over voldoende kennis moet beschikken om het product correct te kunnen gebruiken met het oog op de technische aspecten en de arbeidsveiligheid. De meest recente versies van de technische veiligheidsbladen en de veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op onze website www.teknos.com. Alle handelsmerken die in dit document worden weergegeven, zijn het exclusieve eigendom van Teknos of zijn gelieerde bedrijven.