

# TEKNOZINC 90 SE

## Sinkkiepoksimaali

TEKNOZINC 90 SE on kaksikomponenttinen liuoteohenteinen epoksisinkkipölymaali.

Käytetään pohjamaalina polyuretaani- ja epoksimaalausjärjestelmissä.

Suojaa tehokkaasti alusuostumiselta ja kestää säärasitusta myös ilman pintamaalausta.

Maali täyttää sekä standardissa SFS-EN ISO 12944-5 että käsikirjassa Boverkets handbok om stålkonstruktioner (BSK07) esitetyt vaatimukset. Maalin sinkkipitoisuus on vähintään 90 painoprosenttia kuivassa maalikalvossa.

Maali täyttää ruotsalaisessa standardissa SSG 1022-GB asetetut vaatimukset.

Maalattaessa alle +10 °C:n lämpötiloissa käytetään kovetetta TEKNOZINC SE WINTER HARDENER.



## TEKNISET TIEDOT

<b>Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus</b>	Boverkets handbok om stålkonstruktioner (BSK07), SFS-EN ISO 12944-5, SSG 1022-GB											
<b>Alustasuositus</b>	Teräs											
<b>Sideaine</b>	Sinkkiepoksi											
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	53 ±2 tilavuus-% (ISO 3233:1988)											
<b>Kiintoainepitoisuus</b>	N. 2100 g/l											
<b>Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)</b>	N. 450 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.											
<b>Teorettinen riittoisuus</b>	<table><thead><tr><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teorettinen riittoisuus (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>75</td><td>13,2</td></tr><tr><td>60</td><td>113</td><td>8,8</td></tr></tbody></table>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teorettinen riittoisuus (m <sup>2</sup> /l)	40	75	13,2	60	113	8,8	Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli 100 µm:n kalvonpaksuuteen.	
Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teorettinen riittoisuus (m <sup>2</sup> /l)										
40	75	13,2										
60	113	8,8										
<b>Käytännön riittoisuus</b>	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.											
<b>Värisävyt</b>	Siniharmaa.											
<b>Kiilto (60°)</b>	Himmeä											
<b>Kovete</b>	Comp. B: TEKNOZINC 50 SE / 80 SE / 90 SE HARDENER											
<b>Sekoitusuhde (A:B)</b>	5:1 tilavuusosaa											
<b>Käyttöaika, +23 °C</b>	16 h											

<b>Ohenne</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Varastointi</b>	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

## KÄYTTÖOHJEET

<b>Pinnan esikäsittely</b>	<p>Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:</p> <p>TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1).</p> <p>YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.</p> <p>Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.</p> <p>Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.</p> <p>Konepajapohjamaali: Tarvittaessa soveltuvat KORRO SE sinkkiepoksikonepajapohjamaali ja KORRO SS sinkkisilikaattikonepajapohjamaali.</p>
<b>Levitysmenetelmä</b>	<p>Ilmaton korkeapaineruiskutus, Sivellin Ilmattoman ruiskun suutin (kääntösuutin) 0,018 - 0,021".</p>
<b>Käsittely</b>	<p>KOMPONENTTIEN SEKOITUS: Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.</p> <p>Sinkkipölyn laskeutumisen estämiseksi on maalia sekoitettava työn aikana riittävän usein, n. puolen tunnin välein.</p>

## Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Käytettäessä kovetetta TEKNOZINC SE WINTER HARDENER on maalattavan pinnan ja ilman lämpötilan oltava vähintään -5 °C. Maalin lämpötilan on oltava yli +15 °C sekoituksen ja ruiskutuksen aikana. Käsiteltävällä pinnalla ei saa olla jäätä.

<b>Kuivumisaika</b>	+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)						
<b>- pölykuiva</b>	5 min (ISO 9117-3:2010)						
<b>- kosketuskuiva</b>	30 min (ISO 9117-5:2012)						
<b>- täysin kovettunut</b>	7 d						
<b>Päällemaalattavissa</b>	<b>pinnan lämpötila</b>	<b>itsellään, TEKNOPLAST PRIMER 7:llä tai TEKNOPLAST HS 150:llä</b>		<b>TEKNODUR COMBI 3560-05:llä tai TEKNOPLAST COMBI 3560-75:llä</b>		<b>INERTA PRIMER 5:llä, TEKNOPLAST PRIMER 3:lla, TEKNOPLAST PRIMER 5:llä, INERTA 51 MIOX:lla, INERTA MASTIC (MIOX):lla tai TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 (MIOX):lla</b>	
		min.	max.*	min.	max.*	min.	max.*
	+10 °C	6 h	18 kk	6 h	12 kk	6 h	3 kk
	+23 °C	1 h	18 kk	1 h	12 kk	1 h	3 kk

\* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.

Täysin puhdas pinta on edellytys kerrosten välisen tartunnan varmistamiseksi. Mikäli päällemaalausväliaika on ylittynyt, pinta on karhennettava ennen päällemaalausta. Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat kuivumista ja vaikuttavat päällemaalausominaisuuksiin.

## Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9506

## TURVALLISUUS

### Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.