

TEKNOZINC 90 SE

Tsinkepoksiidvärv

TEKNOZINC 90 SE on kahekomponentne lahustipõhine tsinkepovärv.

Kasutatakse kruntvärvina polüuretaan- ja epoksiidsüsteemides.



Kaitseb tõhusalt rooste eest ja talub ilmastikukoormust ka ilma pinnavärvita.

Värv vastab standarditele EN-ISO 12944-5 ja täidab Rootsi referentsiraamatu „Boverkets handbok om stålkonstruktioner“ (BSK07) nõudeid. Värv tsingisisaldus on vähemalt 90 massi% kuivkihi kaalust.

Vastab Rootsi standardile SSG 1022-GB.

Temperatuuril alla +10°C kasutatakse talvist kõvendit TEKNOZINC SE WINTER HARDENER.

TEHNILISED ANDMED

Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon	Boverkets handbok om stålkonstruktioner (BSK07), EN ISO 12944-5, SSG 1022-GB											
Pinnasoovitus	teras											
Sideaine	Tsinkepo											
Kuivainesisaldus	53 ±2 mahu% (ISO 3233:1988)											
Tahke aine osakaal	ca 2100 g/l											
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 450 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.											
Teoreetiline kulu	<table><thead><tr><th>Kuivkiht (µm)</th><th>Märgkiht (µm)</th><th>Teor. Kattevõime (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>75</td><td>13,2</td></tr><tr><td>60</td><td>113</td><td>8,8</td></tr></tbody></table>	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. Kattevõime (m ² /l)	40	75	13,2	60	113	8,8	Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata pinnale kanda üle 100 µm kuivkihti.	
Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. Kattevõime (m ² /l)										
40	75	13,2										
60	113	8,8										
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.											
Värvitoonid	Sinakashall.											
Läikeaste (60°)	Matt											
Kõvendi	Comp. B: TEKNOZINC 50 SE / 80 SE / 90 SE HARDENER											
Segamissuhe (A:B)	5:1 mahuosa											
Kasutusaeg, +23 °C	16 h											
Lahusti	TEKNOSOLV 9506											
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.											

KASUTUSJUHEND

Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnal töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

TERASPINNAD: Eemaldage kõrgsurvepuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni.

VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD: kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele.

Eeltöötuse aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Lisainfot pindade eeltöötuse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tehasekrunt: Võib kasutada vajadusel KORRO SE tsinkepoksiidkrunt ja KORRO SS tsinksilikaatkrunt.

Pealekandmismeetod

õhuvaba pihustamine, pintseldamine

Sobivad õhuvaba pihusti düüsid (pöörddüüs) 0,018 - 0,021".

Pealekandmine

KOMPONENTIDE SEGAMINE: Võtke korraga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Sega korralikult kuni põhjani läbi. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

Tsinkpulbri sadestumise vältimiseks tuleb värvi töö jooksul tihti segada (u iga tunni järel).

Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +10 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Kasutades TEKNOZINC SE WINTER HARDENER kõvendit peab ümbritseva õhu ja pinna temperatuur olema üle -5 °C, värvi temperatuur komponentide segamise ja pealekandmise ajal üle +15 °C. Pinnal ei tohi esineda jääd.

Kuivamisajad	+23 °C / 50% RH (kuivkiht 40 µm)
- tolmu kuiv	5 min (ISO 9117-3:2010)
- puute kuiv	30 min (ISO 9117-5:2012)
- lõplik kuivamine	7 d

Pealevärvitav

pinna temp.	sama värviga, TEKNOPLAST PRIMER 7 või TEKNOPLAST HS 150		TEKNODUR COMBI 3560-05 või TEKNOPLAST COMBI 3560-75		INERTA PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, INERTA 51 MIOX, INERTA MASTIC (MIOX) või TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 (MIOX)	
	min.	max.*	min.	max.*	min.	max.*
+10°C	6 h	18 kuud	6 h	12 kuud	6 h	3 kuud
+23°C	1 h	18 kuud	1 h	12 kuud	1 h	3 kuud

* Maksimaalne karestuseta ülevärvimisintervall.

Täielikult puhas pind on vahekihtide parima nakkuvuse eelduseks. Kui maksimaalne ülevärvimisintervall on ületatud, tuleb pind enne ülevärvimist karestada. Kihipaksuse suurendamine ja suhtelise õhuniiskuse tõus kuivatusruumis aeglustab kuivamisprotsessi ja mõjutab ülevärvimise karakteristikuid.

Töövahendite pesu TEKNO SOLV 9506

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud Vt. ohutuskaarti.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.