

Епоксидна фарба з високим вмістом цинку

ТИП ФАРБИ	TEKNOZINC 80 SE – це двокомпонентна епоксидна фарба на основі розчинника з високим вмістом цинку.
ПРИЗНАЧЕННЯ	Використовується як ґрунтувальний шар у поліуретанових, хлоркаучукових та епоксидних системах покриттів.
СПЕЦВЛАСТИВОСТІ	TEKNOZINC 80 SE ефективно захищає сталь від підплівкової корозії та протистоїть погодним умовам навіть без фінішного покриття. Фарба відповідає вимогам стандарту SFS-EN-ISO 12944-5. Фарба відповідає вимогам шведського стандарту SSG 1022-GB. Затверджувач TEKNOZINC SE WINTER HARDENER (технічний паспорт № 1885) слід використовувати для фарбування при температурі нижче +10 °С.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Співвідношення змішування (А:В) База (Комп. А): 5 частин за об'ємом
 Затверджувач (Комп. В): TEKNOZINC 50 SE / 80 SE / 90 SE HARDENER 1 частина за об'ємом

Життєздатність, +23 °С 16 годин

Сухий залишок 50 ±2% за об'ємом

Загальна маса сухого залишку при бл. 1900 г/л

Леткі органічні сполуки (VOC)	при бл. 450 г/л		
Рекомендована товщина плівки та теоретичні витрати	Суха плівка (мкм)	Волога плівка (мкм)	Теоретичні витрати (м ² /л)
	40	80	12,5
	60	120	8,3

Оскільки багато властивостей фарби змінюються при нанесенні занадто товстих шарів, не рекомендується наносити продукт на суху плівку товщиною понад 100 мкм.

Практичні витрати Значення залежать від техніки нанесення, стану поверхні, надлишкового розпилення тощо.

Час висихання +23 °С / 50% RH (суха плівка 40 мкм)

- від пилу (ISO 9117-3:2010) через 5 хв.
- на дотик (ISO 9117-5:2012) через 30 хв.
- повна полімеризація через 7 днів

Нанесення наступного шару, 50 % RH (суха плівка 40 мкм)

	TEKNOZINC 80 SE, INERTA PRIMER 5, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 7, або INERTA 51 MIOX	
Температура поверхні	мін.	макс.*
+10 °С	через 6 год.	3 місяці або більше**
+23 °С	через 1 год.	3 місяці або більше**

* Для забезпечення найкращої адгезії між шарами необхідна абсолютно чиста поверхня. Якщо максимальний інтервал між нанесенням шарів був перевищений, перед нанесенням нового шару поверхня повинна бути шорсткою. Збільшення товщини плівки і підвищення відносної вологості повітря в сушильній камері сповільнюють процес висихання і впливають на властивості покриття.

** За певних обставин максимальний інтервал між нанесеннями може бути збільшений. Щоб визначити, чи можна застосувати збільшений інтервал між нанесеннями, зверніться до представника Текнос у письмовій формі.

Якщо використовуються інші фінішні покриття, окрім згаданих вище, будь ласка, зверніться до представника Текнос для отримання рекомендацій щодо нанесення додаткового покриття.

Розчинник, очищувач TEKNOSOLV 9506

Блиск Матовий

Кольори Синювато-сірий

МАРКУВАННЯ БЕЗПЕКИ Див. Паспорт безпеки.

ПРАВИЛА ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка поверхні	<p>Необхідно видалити з поверхні водорозчинні солі за допомогою відповідних методів, а також всі забруднення, що можуть ускладнити підготовку поверхні та процес нанесення покриття. Підготовка поверхні під нанесення покриття залежить від типу цієї поверхні.</p> <p>СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ: Видаліть прокатну окалину та іржу дробеструйною очисткою до ступеня підготовки Sa 2½ (ISO 8501-1).</p> <p>СТАРІ ПОФАРБОВАНІ ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ПЕРЕФАРБОВУВАННЯ: Видалити всі забруднення, які можуть зашкодити нанесенню фарби (наприклад, жир і солі). Поверхні повинні бути сухими і чистими. Старі пофарбовані поверхні, термін експлуатації яких перевищив максимальний, також необхідно відшліфувати до шорсткості. Пошкоджені ділянки поверхні мають бути оброблені згідно з інструкціями з підготовки поверхні та технічного обслуговування.</p> <p>Місце і час попередньої підготовки поверхні повинні бути вибрані у такий спосіб, щоб оброблена поверхня залишалася сухою і чистою до початку наступного етапу нанесення покриття на виріб.</p>
Шоппраймер	За необхідності можна використовувати шоппраймери KORRO SE Zinc Epoxy та KORRO SS Zinc Silicate.
Змішування компонентів	При визначенні кількості суміші, яку необхідно змішати за один раз, слід враховувати її життєздатність. Перед фарбуванням основа та затверджувач повинні бути змішані в правильній пропорції. Суміш необхідно ретельно перемішати до дна ємності. Недбале перемішування або неправильне співвідношення компонентів призводить до нерівномірного затвердження та погіршення властивостей плівки.
Умови нанесення	Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою. Під час нанесення та висихання температура навколишнього середовища, поверхні та лаку має бути вище +10 °С, а відносна вологість повітря – нижче 80 %. Крім того, температура поверхні та фарби повинна бути щонайменше на 3 °С вище точки роси навколишнього повітря. При використанні зимового затверджувача ТЕКНОZINC SE температура навколишнього повітря і поверхні під фарбування повинна бути вище -5 °С. Температура фарби під час змішування та нанесення повинна бути вище +15 °С. На поверхні під фарбування не повинно бути льоду.
Нанесення	<p>Під час роботи часто перемішуйте фарбу, приблизно кожні півгодини, щоб запобігти осіданню цинкового пилу.</p> <p>Наносити пензлем або безповітряним розпилювачем. Використовуйте насадку для безповітряного розпилення 0,018 - 0,021" (поворотна насадка).</p>
ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ	<p>Умови зберігання вказані на етикетці. Зберігати в прохолодному місці в щільно закритій тарі.</p> <p>Додаткову інструкцію з підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.</p>

Відомості, наведені в цій технічній специфікації, ґрунтуються на лабораторних дослідженнях і практичному досвіді. Цифри наведено з метою ознайомлення та залежать, наприклад, від кольору й глянцю. Ми не контролюємо умови використання та нанесення матеріалу, тому несемо відповідальність лише за якість продукту й гарантуємо, що він відповідає нашому контролю якості. Ми не несемо відповідальності за будь-які втрати або збитки, спричинені застосуванням матеріалу, що суперечить правилам або призначеному способу використання. Останні версії наших специфікацій і паспортів безпеки матеріалів, а також системи застосування матеріалів наведено на головних сторінках сайту www.teknos.com