

# TEKNOZINC 80 SE

## Farba epoksydowa wysokocynkowa

TEKNOZINC 80 SE jest dwuskładnikową, rozpuszczalnikową farbą epoksydową o dużej zawartości pyłu cynkowego.



Przeznaczona do stosowania jako warstwa gruntowa w powłokowych systemach poliuretanowych i epoksydowych.

TEKNOZINC 80 SE zabezpiecza stal przed korozją podpowłokową i zapewnia odporność korozyjną w ekspozycji konstrukcji na warunki atmosferyczne nawet bez warstw nawierzchniowych.

Farba spełnia warunki normy ISO 12944-5. Zawartość cynku w suchej powłoce wynosi min. 80% wagowo.

Farba spełnia wymagania szwedzkiej normy SSG 1022-GB.

W temperaturach poniżej +10°C. stosować utwardzacz TEKNOZINC SE WINTER HARDENER.

## DANE TECHNICZNE

<b>Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje</b>	EN ISO 12944-5, SSG 1022-GB		
<b>Zalecane podłoże</b>	Stal		
<b>Spoiwo</b>	Produkt epoksydowo cynkowy		
<b>Zawartość części stałych</b>	50±2% obj.		
<b>Całkowita masa części stałych</b>	Okolo 1900 g/l		
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	Okolo 450 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
<b>Wydajność teoretyczna</b>	<b>na sucho (µm)</b>	<b>na mokro (µm)</b>	<b>wydajność teoretyczna (m<sup>2</sup>/l)</b>
	40	80	12,5
	60	120	8,3
<b>Zużycie praktyczne</b>	Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż 100 µm. Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
<b>Kolory</b>	Niebieskawy-szary.		
<b>Połysk (60°)</b>	Mat		
<b>Utwardzacz</b>	Składnik B: TEKNOZINC 50 SE / 80 SE / 90 SE HARDENER		
<b>Proporcje mieszania (A:B)</b>	5:1 części objętościowo		
<b>Przydatność do stosowania, +23 °C</b>	16 h		

<b>Rozcieńczalnik</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Przechowywanie</b>	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

## INSTRUKCJA UŻYCIA

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p>Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:</p> <p><b>POWIERZCHNIE STALOWE:</b> Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1).</p> <p><b>POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA:</b> Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.</p> <p>Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.</p> <p>Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.</p> <p>Grunt do czasowej ochrony: Jeżeli jest wymagane grunt KORRO SE - epoksydowo-cynkowy i KORRO SS – krzemianowo cynkowy.</p>
<b>Metoda nanoszenia</b>	<p>Natrysk bezpowietrzny, Pędzel</p> <p>Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego (dysza obrotowa) 0,018 - 0,021".</p>

### Nanoszenie

**MIESZANIE SKŁADNIKÓW:** Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Nieodpowiednie wymieszenie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

W celu uniknięcia osadzania się pyłu cynkowego farbą w czasie pracy należy mieszać w odstępach około pół godzinnych.

### Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +10 °C, a wilgotność względna poniżej 80 %. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

W przypadku użycia TEKNOZINC SE WINTER HARDENER temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna być powyżej -5 °C. Temperatura farby w trakcie mieszania i w czasie aplikacji ma wynosić powyżej +15 °C. Malowana powierzchnia musi być wolna od lodu.

### Czasy schnięcia

#### - pyłosuchość

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 40 µm)

#### - suchość na dotyk

5 min (ISO 9117-3:2010)

#### - pełne utwardzenie

30 min (ISO 9117-5:2012)

### Kolejna warstwa

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, <b>INERTA PRIMER 5, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 7, INERTA 51 MIOX lub TEKNOMASTIC 80 PRIMER</b>	
	min.	max.*
+10 °C	6 h	3 miesiące lub dłużej**
+23 °C	1 h	3 miesiące lub dłużej**

\*Celem zapewnienia maksymalnej przyczepności międzywarstwowej powierzchnia musi być całkowicie czysta. Jeżeli został przekroczony maksymalny czas do przemalowania powierzchnię przed malowaniem należy zszorstkować. Zwiększenie grubości powłoki i wzrost wilgotności powietrza mogą spowolnić proces schnięcia i wpłynąć na przyczepność międzywarstwową.

\*\* Maksymalny czas do przemalowania może być wydłużony w określonych warunkach. Żeby upewnić się czy możliwe jest przemalowanie po wydłużonym okresie należy pisemnie skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Jeżeli jako warstwa nawierzchniowa ma być użyta inna farba niż te wspomniane powyżej prosimy o skontaktowanie się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

**Czyszczenie**

TEKNOSOLV 9506

## **ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

**Środki bezpieczeństwa i środki  
ostrożności**

Patrz Karta Charakterystyki.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.