

# TEKNOZINC 80 SE

## Epoksi boja bogata cinkom

TEKNOZINC 80 SE je dvokomponentna boja, bogata cinkom na bazi otapala.

Upotrebljava se kao temelj u poliuretanskim i epoksi premaznim sustavima.



TEKNOZINC 80 SE efikasno štiti čelik od korozije ispod filma čak i bez pokrivnog premaza.

Boja odgovara specifikacijama švedskom standarda SFS-EN-ISO 12944-5. Količina cinka u suhom filmu boje je najmanje 80% težinski.

Boja odgovara specifikacijama švedskom standarda SSG 1022-GB.

TEKNOZINC SE WINTER HARDENER upotrebljava se za bojenje na temperaturi ispod +10°C.

## TEHNIČKE INFORMACIJE

Certifikati i odobrenja	EN ISO 12944-5,									
Preporučene površine	Čelik									
Vezivo	Cinkov epoksid									
Suha tvar	50 ±2% volumno									
Ukupna masa suhe vari	Oko. 1900 g/l									
Hlapljivi organski spojevi (HOS)	Oko. 450 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Istaknuta vrijednost HOS je prosječna vrijednost za tvorničke proizvode, te će stoga biti podložna varijacijama između pojedinačnih proizvoda obuhvaćenih ovim tehničkim podacima.									
Teoretska potrošnja	<table><thead><tr><th>suhu film (µm)</th><th>mokri film (µm)</th><th>teoret. Izdašnost (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>80</td><td>12,5</td></tr><tr><td>60</td><td>120</td><td>8,3</td></tr></tbody></table> <p>Kada koristite proizvod ne preporučju se prevelike debljine nanosa, jer to može promijeniti mnoge od svojstava boje. Stoga se ne preporučuje nanošenje više od 100 µm suhog filma.</p>	suhu film (µm)	mokri film (µm)	teoret. Izdašnost (m²/l)	40	80	12,5	60	120	8,3
suhu film (µm)	mokri film (µm)	teoret. Izdašnost (m²/l)								
40	80	12,5								
60	120	8,3								
Praktična potrošnja	Vrijednosti ovise o vrsti primjene, uvjetima na površini, gubitaka, itd.									
Nijanse	Plavkasto siva.									
Sjaj (60°)	Mat									
Utvrđivač	Comp. B: TEKNOZINC 50 SE / 80 SE / 90 SE HARDENER									
Omjer mješanja (A:B)	5:1 volumno									
Trajinost mješavine, +23 °C	16 h									
Razrjeđivač	TEKNOSOLV 9506									
Skladištenje	Rok trajanja nalazi se na oznaci. Čuvati na hladnom i suhom mjestu u dobro zatvorenim posudama.									

## UPUTE ZA PRIMJENU

### Priprema površine

Uklonite s površine sve nečistoće koje bi mogле biti štetne za površinsku pripremu i bojenje. Odgovarajućim postupkom uklonite i soli topive u vodi. Površine treba adekvatno pripremiti za različite materijale:

ČELIK: Pjeskarenjem uklonite hrđu i okujinu do stupnja Sa 2½ (standard ISO 8501-1).

STARE OBOJENE POVRŠINE POGODNE ZA PONOVNO NANOŠENJE: Uklonite nečistoće koje mogu biti štetne za novo nanošenje boje (npr. masnoće i soli.). Površina mora biti suha i čista. Površine stare boje, koja premašuje maksimalno propisano vrijeme za dodatnu aplikaciju, treba brusiti. Oštećeni dijelovi trebaju biti pripremljeni prema zahtjevima za podlogu i održavanje premaza.

Mjesto i vrijeme pripreme treba pažljivo izabrati, da površina ne zaprlja ili navlaži prije daljne obrade.

Dodatne korisne informacije za pripremu površine mogu se naći u normi EN ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Privremeni temelj: Kada je potrebno može se upotrijebiti KORRO SE Zinc Epoxy i KORRO SS Zinc Silicate privremeni temelj.

### Metoda nanošenja

Bezračnim prskanjem, Četka

Prikladna veličina mlaznice bezračnog raspršivača (okretna mlaznica) 0,018 - 0,021".

### Aplikacija

**MJEŠANJE KOMPONENTI:** Treba uzeti u obzir "pot life" (vrijeme korištenja) za pripremanje odgovarajuće količine mješavine. Prije aplikacije treba komponentu A i B izmiješati u pravom omjeru. Temeljito miješati do dna posude za miješanje. Neadekvatno miješanje ili pogrešan omjer miješanja rezultira nesavršenostima u stvrđnjavanju i oštećenim svojstvima filma.

Boju tijekom rada često miješati, otprilike svakih pola sata, kako bi se sprječilo taloženje cinkove prašine.

**Uvjeti za nanošenje**

Površina koja se boja, mora biti suha. Tijekom nanošenja i za vrijeme sušenja temperatura okolnog zraka, temperatura površine i temperatura proizvoda mora biti min. +10 °C i relativna vlažnost zraka max. 80%. Temperatura površine i boje mora biti isto tako najmanje 3 °C viša od točke rosišta u okolini.

Kada primjenjujete TEKNOZINC SE WINTER HARDENER, temperatura okolnog zraka i temperatura bojene površine moraju biti iznad. -5 ° C, a temperatura boje za vrijeme miješanja i aplikacije iznad +15 ° C. Površina koja se tretira mora biti očišćena od leda.

**Vrijeme sušenja****- prašno suh**

+23 °C / 50% RV (suhi nanos 40 µm)

**- suho na dodir**

5 min (ISO 9117-3:2010)

**- završna čvrstoća**

30 min (ISO 9117-5:2012)

7 d

**Sljedeći nanos**

temperatura površine	ista boja, INERTA PRIMER 5, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 7, INERTA 51 MIOX ili TEKNOMATIC 80 PRIMER	
	min.	max.*
+10 °C	6 h	3 mj. ili više**
+23 °C	1 h	3 mj. ili više**

\*Potpuno čista površina je obavezna kako bi se osigurala najbolja međupremazna adhezija. Ako je maksimalni međupremazni interval prekoračen površina se mora ogrubiti prije aplikacije. Povećanjem debljine filma i relativne vlažnosti u prostoru sušenja usporava se proces sušenja i utječe na međupremazna svojstva.

\*\*Maksimalni međupremazni interval može biti prekoračen u određenim okolnostima. Kako bi utvrdili da li je prekoračeni interval primjenjiv obratite se Teknos predstavniku u pisanoj formi.

Ako se koriste neki drugi završni premazi osim gore navedenih, obratite se predstavniku Teknosa za preporuke.

**Čišćenje**

TEKNOSOLV 9506

**SIGURNOSNE UPUTE****Sigurnosne mjere**

Vidi sigurnosno-tehnički list proizvoda.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Gore navedene informacije su normativne i temelje se na laboratorijskim testovima i praktičnim iskustvima. Te su informacije neobvezujuće i ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobivene u radnim uvjetima koji su izvan naše kontrole; posljedično, kupac ili korisnik nisu oslobođeni obveze testiranja prikladnosti naših proizvoda za konkretna sredstva i metode primjene pod stvarnim uvjetima primjene. Naša odgovornost pokriva samo štetu nastalu kao izravnu posljedicu oštećenja na proizvodima tvrtke Teknos. Ovaj je proizvod namijenjen isključivo za profesionalnu uporabu. To podrazumijeva da korisnik posjeduje dovoljno znanja za pravilno korištenje proizvoda s obzirom na tehničke aspekte i aspekte sigurnosti na radu. Aktualne verzije Teknosovih tehničko-sigurnosnih listova dostupne su na našoj početnoj stranici [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Svi zaštitni znakovi proizvoda prikazani na ovom dokumentu isključivo su vlasništvo Grupe Teknos ili s njom povezanih društava.

TEHNIČKE INFORMACIJE

2025-02-07

17

TEKNOZINC 80 SE

---

