

# TEKNOZINC 80 SE

## Tsinkepoksiidvärv

TEKNOZINC 80 SE on kahekomponentne lahustipõhine tsinkepovärv.

Kasutatakse kruntvärvina polüuretaan- ja epoksiidsüsteemides.



Kaitseb tõhusalt rooste eest ja talub ilmastikukoormust ka ilma pinnavärvita.

Värv vastab standardi EN-ISO 12944-5 nõudeid. Värv tsingisisaldus on vähemalt 80 massi% kuivkihi kaalust.

Vastab Rootsi standardile SSG 1022-GB.

Temperatuuril alla +10°C kasutatakse talvist kõvendit TEKNOZINC SE WINTER HARDENER.

## TEHNILISED ANDMED

<b>Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon</b>	EN ISO 12944-5, SSG 1022-GB		
<b>Pinnasoovitus</b>	teras		
<b>Sideaine</b>	Tsinkepo		
<b>Kuivainesisaldus</b>	50 ±2 mahu%		
<b>Tahke aine osakaal</b>	ca 1900 g/l		
<b>Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)</b>	ca 450 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.		
<b>Teoreetiline kulu</b>	<b>Kuivkiht (µm)</b>	<b>Märgkiht (µm)</b>	<b>Teor. Kattevõime (m<sup>2</sup>/l)</b>
	40	80	12,5
	60	120	8,3
	Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata pinnale kanda üle 100 µm kuivkihti.		
<b>Kattevõime</b>	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.		
<b>Värvitoonid</b>	Sinakashall.		
<b>Läikeaste (60°)</b>	Matt		
<b>Kõvendi</b>	Comp. B: TEKNOZINC 50 SE / 80 SE / 90 SE HARDENER		
<b>Segamissuhe (A:B)</b>	5:1 mahuosa		
<b>Kasutusaeg, +23 °C</b>	16 h		
<b>Lahusti</b>	TEKNOSOLV 9506		
<b>Säilitamine</b>	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.		

## KASUTUSJUHE

### Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnal töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

TERASPINNAD: Eemaldage kõrgsurvepuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni.

VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD: kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele.

Eeltöötuse aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Lisainfot pindade eeltöötuse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tehasekrunt: Võib kasutada vajadusel KORRO SE tsinkepoksiidkrunt ja KORRO SS tsinksilikaatkrunt.

### Pealekandmismeetod

õhuvaba pihustamine, pintsel

Sobivad õhuvaba pihusti düüsid (pöörddüüs) 0,018 - 0,021".

### Pealekandmine

KOMPONENTIDE SEGAMINE: Võtke korraga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Sega korralikult kuni põhjani läbi. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

Tsinkpulbri sadestumise vältimiseks tuleb värvi töö jooksul tihti segada (u iga tunni järel).

### Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +10 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Kasutades TEKNOZINC SE WINTER HARDENER kõvendit peab ümbritseva õhu ja pinna temperatuur olema üle -5 °C, värvi temperatuur komponentide segamise ja pealekandmise ajal üle +15 °C. Pinnal ei tohi esineda jääd.

<b>Kuivamisajad</b>	+23 °C / 50% RH (kuivkiht 40 µm)	
- tolmu kuiv	5 min (ISO 9117-3:2010)	
- puute kuiv	30 min (ISO 9117-5:2012)	
- lõplik kuivamine	7 d	
<b>Pealevärvitav</b>	<b>sama värviga, INERTA PRIMER 5, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 7, INERTA 51 MIOX või TEKNO MASTIC 80 PRIMER</b>	
	<b>pinna temp.</b>	
		min.                      max.*
	+10 °C	6 h                      3 kuud või pikem**
	+23 °C	1 h                      3 kuud või pikem**

\*täielikult puhas pind on parima vahekihtide nakke eelduseks. Kui maksimaalne ülevärvimisintervall on ületatud, tuleb pinda enne värvimist karestada. Kihi paksuse ja suhtelise õhuniiskuse suurendamine aeglustavad kuivamist ja mõjutavad värvimisprotsessi.

\*\*maksimaalne ülevärvimisintervall võib pikeneda erinevatel asjaoludel. Maksimaalse ülevärvimisintervalli kindlakstegemiseks palume pöörduda kirjalikus vormis Teknose esindaja poole.

Muude pinnavärvide kasutamise puhul konsulteerige Teknose esindajaga.

**Töövahendite pesu**                      TEKNOSOLV 9506

## TÖÖTERVISHOID

**Ohutus- ja ettevaatusabinõud**                      Vt. ohutuskaarti.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.