

TEKNOSTAIN AQUA 1993-02

Podkład do nakładania przez polewanie / zanurzenie

TEKNOSTAIN AQUA 1993-02 to przezroczysty podkład przemysłowy na bazie wody przeznaczony dla drewna nowego do użycia wewnątrz.



TEKNOSTAIN AQUA 1993-02 podkreśla naturalne piękno drewna, uwydatniając jego słoje i przygotowując powierzchnię pod kolejną warstwę bezbarwnego lakieru nawierzchniowego.

TEKNOSTAIN AQUA 1993-02 jest dostępny w transparentnych kolorach barwionych fabrycznie lub może być dostarczony jako baza do barwienia w mieszalnikach Teknos.

TEKNOSTAIN AQUA 1993-02 to bardzo wszechstronna, wytrzymała i łatwa w użyciu bejca do drewna miękkiego, zwykle stosowana wewnątrz pomieszczeń do listew, paneli ściennych i sufitowych.



DANE TECHNICZNE

Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje	A+ Émissions l'air intérieur
Zastosowanie	Meble, Panele
Zalecane podłoże	Drewno miękkie, Drewno twarde
Zawartość części stałych	Okolo 10 % wagowo
Lepkość	Ok. 20 s, DIN-cup 3 mm w temp. 20 °C
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 19 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać różnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	Ok. 25 m ² /l
Grubość powłoki	Ok. 40 µm na mokro Ponieważ środek ulega odparowaniu, zawartość suchej masy musi być okresowo regulowana dodatkiem wody.
Kolory	Baza T (kolory transparentne).
System barwienia	Teknolor
Rozcieńczalnik	Woda.
Przechowywanie	Chronić przed mrozem i nie wystawiać na temperaturę wyższą niż +30 °C. Po użyciu pojemniki trzymać szczelnie zamknięte. Okres trwałości podany na etykiecie.
Wielkości opakowań	Produkt dostępny w zakresie standardowych wielkości opakowań.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha, czysta i odkurzona. Wilgotność drewna powinna wynosić około 13% i nie przekraczać 15%.
Metoda nanoszenia	Pędzlownica, Zanurzanie, Polewanie wielostrumieniowe, Pędzel
Nanoszenie	Przed użyciem produkt należy starannie wymieszać do uzyskania jednorodności. Nanosić poprzez polewanie lub zanurzanie.
Warunki podczas malowania	Temperatura optymalna dla produktów oraz otoczenia: +18 °C - + 22 °C. Optymalna wilgotność względna powietrza: około 50 %.
Czasy schnięcia	+20 °C / 50% RH
- suchość do przemieszczania	1-2 godz.
- odpowiednie do szlifowania i do przemaalowania kolejną warstwą	2-3 godz.
- suszenie wymuszone	+50 °C / 50% RH: - Pyłosuche: 10 min.
	Czasy suszenia zależą od wielu czynników, w tym od temperatury otoczenia, wilgotności oraz grubości nałożonej warstwy.
System powłok	Przed wystawieniem na działanie czynników pogodowych, części zabezpieczone podkładem muszą być zawsze pokryte warstwą nawierzchniową.
Czyszczenie	Woda.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.