

# TEKNOSTAIN AQUA 1993-02

## Grunning for flow coating / dypping

TEKNOSTAIN AQUA 1993-02 er en vannfortynnbar transparent grunning til industriell behandling av innvendig treverk.



TEKNOSTAIN AQUA 1993-02 fremhever treets naturlige skjønnhet ved å fremheve trefibrene og forberede overflaten for det påfølgende strøket med toppstrøk.

TEKNOSTAIN AQUA 1993-02 er tilgjengelig som transparente fabrikktonede nyanser, eller kan leveres som base for toning.

TEKNOSTAIN AQUA 1993-02 er en svært allsidig, robust og brukervennlig interiørbeis for bartre, som typisk brukes til interiørlistler, vegg- og takpaneler.



## TEKNISKE DATA

<b>Sertifikater, godkjenninger og klassifisering</b>	A+ Émissions l'air intérieur
<b>Typiske bruksformål</b>	Møbler, Panel (standard)
<b>Anbefalt substrat</b>	Tre, myke tresorter, Tre, harde tresorter
<b>Tørrstoff</b>	Ca. 10 % etter vekt
<b>Viskositet</b>	ca. 20 s i DIN-kopp 3 mm ved 20 °C
<b>Flyktige organiske forbindelser (VOC)</b>	Ca. 19 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.
<b>Teoretisk dekkevne</b>	Ca. 25 m <sup>2</sup> /l
<b>Lagtykkelse</b>	ca. 40 µm vått På grunn av fordamping må tørrstoffinnholdet i væsken justeres med vann med jevne mellomrom.
<b>Farger</b>	Base T (transparente farger).
<b>Blandingssystem</b>	Teknocolor
<b>Tynner</b>	Vann.
<b>Oppbevaring</b>	Frostfritt, men ikke over +30 °C. Oppbevar spannene tett lukket etter bruk. Lagringsbestandighet angis på etiketten.
<b>Emballasje</b>	Tilgjengelig i flere standard emballasjer.

## BRUKSANVISNING

<b>Forbehandling</b>	Overflaten som skal behandles må være tørr, ren og fri for støv. Fuktighetsinnholdet i treet skal være ca. 13 % og bør ikke overstige 15 %.
----------------------	--

<b>Påføringsmetode</b>	Børstemaskin, Dypping, Flowcoating, Pensel
<b>Påføring</b>	For å sikre, at produktet er homogent må det omrøres grundig før bruk. Påføres ved flowcoating eller dypping.
<b>Påføringsforhold</b>	Optimal temperatur for produktet og omgivelsene: +18 °C - +22 °C. Optimal relativ luftfuktighet: ca. 50 %.
<b>Tørketider</b>	+20 °C / 50 % RH
- berøringstørr	1-2 timer
- tørketid før sliping/neste strøk	2-3 timer
- forsert tørking	+50°C / 50% RH: - berøringstørr: 10 min.
	Tørketiden er avhengig av en rekke faktorer, inkludert omgivelsestemperatur, fuktighet og volumet av belegget som påføres.
<b>Malingssystem</b>	Grunnede emner må alltid sluttbehandles med topcoat før de utsettes for vær og vind.
<b>Rengjøring</b>	Vann.

## SIKKERHETSDATA

**Sikkerhets og forsiktighetsregler** Se sikkerhetsdatablad.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.