

TEKNOSTAIN AQUA 1993-02

Grundierung für Fluten / Tauchen

TEKNOSTAIN AQUA 1993-02 ist eine transparente, wasserverdünnbare, industrielle Grundierung für Holz im Innenbereich.



TEKNOSTAIN AQUA 1993-02 unterstreicht die natürliche Schönheit von Holz, indem es die Holzmaserung hervorhebt und die Oberfläche für die nachfolgende Klarlackschicht vorbereitet.

TEKNOSTAIN AQUA 1993-02 ist in lasierenden, werkseitig getönten Farbtönen erhältlich oder kann als Base für die Tönung vor Ort geliefert werden. TEKNOSTAIN AQUA 1993-02 ist eine äußerst vielseitige, robuste und leicht zu verarbeitende Beize für Weichholz im Innenbereich, die typischerweise für Leisten, Wand- und Deckenpaneele verwendet wird.



TECHNISCHE DATEN

Zertifikate, Zulassungen und Klassifikation	A+ Émissions l'air intérieur
Anwendungsbereich	Möbel, Paneele
Empfohlenes Substrat	Weichholz, Hartholz
Festkörpergehalt	Ca. 10 Gew.-%
Viskosität	Ca. 25 s im DIN cup 3 mm bei 20 °C.
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 19 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
Theoretischer Verbrauch	Ca. 25 m ² /l
Schichtdicke	Ca. 40 µm nass Wegen Verdampfung muss der Trockensubstanz der Flüssigkeit häufig mit Wasser justiert werden.
Farbtöne	Base T (lasierende Farbtöne).
Abtönsystem	Teknocolor
Verdünner	Wasser.
Lagerung	Frostfreie Lagerung, nicht über +30°C. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden. Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben.
Gebinde	In vielen Verpackungsgrößen erhältlich.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung Die Oberfläche muss trocken, sauber und staubfrei sein. Die Holzfeuchtigkeit darf bei Verarbeitung ca. 13%, höchstens aber 15% betragen.

Auftragsverfahren	Auftragsmaschine, Tauchen, Fluten, Pinsel
Auftragen	Um Homogenität sicherzustellen, muss das Produkt vor Gebrauch sorgfältig umgerührt werden. Wird im Flut- oder Tauchverfahren aufgetragen.
Arbeitsbedingungen	Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: +18°C - +22°C. Optimale relative Luftfeuchtigkeit: ca. 50 %.
Trocknungszeit	+20°C / 50% RH
- griffest / handtrocken	1-2 Stunden
- schleiftrocken / überlackierbar	2-3 Stunden
- forcierte Trocknung	+50°C / 50% RH: - griffest / handtrocken: 10 min. Die Trocknungszeiten hängen von einer Reihe von Faktoren ab, darunter Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit und das Volumen der aufgetragenen Beschichtung.
Beschichtungssystem	Grundierte Teile müssen vor Bewitterung immer mit einem Schlussanstrich endbeschichtet werden.
Reinigung	Wasser.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.