

TEKNOROAD 2200
wegmarkeringspasta

COATING TYPE	TEKNOROAD 2200 wegmarkeringspasta is een tweecomponenten, snel uithardend en oplosmiddelvrij product.		
GEbruik	TEKNOROAD 2200 wordt gebruikt voor het produceren van permanente markeringen (bijvoorbeeld witte lijnen, grenslijnen, geleidende pijlen en kruisingsmarkeringen) op wegen, straten, parkeerterreinen, luchthavens en andere gebieden waar geleidende markeringen voor het verkeer nodig zijn.		
BIJZONDERE EIGENSCHAPPEN	TEKNOROAD 2200 wordt gebruikt om permanente markeringen van 2 tot 4 mm dik te produceren, die zeer goed bestand zijn tegen verkeersslijtage, weer en vocht. Het product hecht zeer goed op asfalt en oude wegmarkeringen. Het is bestand tegen kortstondige belasting van benzine en olie, maar niet tegen oplosmiddelen. Indien nodig kunnen reflecterende glaskralen op de coating worden gestrooid. Om de duurzaamheid en stroefheid te vergroten, kan als alternatief schoon wit of kleurloos gebroken glas of kalksteen op de coating worden gestrooid. De coating kan hoofdzakelijk met een troffel of trekkast worden aangebracht.		
TECHNISCHE GEGEVENS			
Mengverhouding, +23 °C		10 liter blik	20 liter blik
	Base (Comp. A):	9 l	18 l
	Hardener (Comp. B): TEKNOROAD HARDENER 2000	0.5 - 1 dl	1 - 2 dl
Houdbaarheid, +23 °C	10 - 15 minuten, afhankelijk van de hoeveelheid verharder. Als de gemengde coating in het mengvat wordt opgeslagen, kan de reactiewarmte de verwerkingstijd ervan verkorten.		
Vaste stoffen	Ca. 100 % by volume		
Totale massa vaste stoffen	Ca 2200 g/l		
Vluchtige organische stoffen (VOS)	Ca. 0 g/l		
Aanbevolen laagdikte en theoretisch spreidend vermogen	De aanbevolen laagdikte bedraagt 2 mm en de theoretische spreiding bedraagt 0,5 m ² /l voor het kant-en-klare verfmengsel. Ruwheid en porositeit van het oppervlak kunnen het verbruik verhogen.		
Droogtijd bij +23°C / 50% RH	Bestand tegen licht verkeer na 20 - 30 minuten. Bij lagere temperaturen wordt het uithardingsproces vertraagd, maar kan worden versneld door meer verharder toe te voegen dan aangegeven. Zelfs bij lage temperaturen mag echter niet meer dan de dubbele hoeveelheid verharder worden gebruikt vergeleken met de hoeveelheid bij een temperatuur van +23 °C.		
Verdunner	TEKNOROAD 2200 mag niet worden verdund met verdunners.		
Schoonmaken	TEKNOSOLV 4039 of TEKNOSOLV 9514		
Afwerking	Semi-mat		
Kleuren	Wit, geel en diverse speciale kleuren. Wit en geel voldoen aan de eisen voor helderheid en kleur die zijn voorgeschreven door het Finse Agentschap voor Transportinfrastructuur.		
VEILIGHEIDSMARKERINGEN	Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS).		

GEBRUIKSAANWIJZING

Vorbereiding van het oppervlak

Het te schilderen oppervlak moet droog en vrij van olie en vet zijn. Voorafgaand aan het schilderen moet het oppervlak worden gereinigd van alle losse stoffen (bijvoorbeeld stof, zand en klei) die de hechting van de verf aan het oppervlak kunnen verzwakken.

Bovendien moet bij het schilderen van betonnen oppervlakken de dichte cementschil van vóór het schilderen grondig worden verwijderd door middel van kogelstralen, vlakslijpen, etsen of op een andere geschikte manier.

Het etsen gebeurt met RENSA ETCHING etsvloeistof of met verdund zoutzuur (1 deel zuur op 4 delen water). Spoel het oppervlak na het etsen af met water en laat het drogen.

Wij raden aan om altijd de toplaag van de betonoppervlakken te verwijderen om eengoede hechting te garanderen.

Bij het schilderen van betonnen oppervlakken moet het gietstuk minimaal 4 weken oud en goed uitgehard zijn, zodat al het vocht van het gietwerk wordt gebonden en het oppervlak droog is. De vochtigheid van het te schilderen beton mag niet meer dan 5% van het gewicht bedragen.

Aanbrengingsvoorwaarden

Tijdens het aanbrengen en uitharden moet de temperatuur van lucht, oppervlak en materiaal hoger zijn dan +5°C en de relatieve luchtvochtigheid lager dan 80%. Markeringen kunnen ook worden gemaakt bij temperaturen tussen 0 en +5°C, als de uitharding wordt versneld, bijv. met een LPG-brander.

Mengen van de componenten

Vóór het aanbrengen worden de basis en de verharder zorgvuldig gemengd, bij voorkeur met behulp van een luchtdrukboor.

Verwerking

METHODE 1: Afplakken met tape of uitlijnbakje en verdeel het mengsel bijv. met een troffel.

METHODE 2: Het product wordt aangebracht via een trechter.

METHODE 3: Het product wordt aangebracht met een rollerboxapplicator (duwbaar of door een motor aangedreven).

EXTRA INFORMATIE

De houdbaarheid bij opslag staat vermeld op het etiket. Op een koele plaats en in goed gesloten containers bewaren..

De informatie van dit gegevensblad is normatief en gebaseerd op laboratoriumtests en praktijkervaring. Teknos garandeert dat de productkwaliteit in overeenstemming is met ons kwaliteitssysteem. Teknos aanvaardt echter geen aansprakelijkheid voor het eigenlijke toepassingswerk, aangezien dit in grote mate afhankelijk is van de omstandigheden tijdens de behandeling en de toepassing. Teknos aanvaardt geen aansprakelijkheid voor enige schade die voortvloeit uit een verkeerde toepassing van het product. Dit product is uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik. Dit houdt in dat de gebruiker over voldoende kennis beschikt om het product correct te gebruiken met betrekking tot technische en arbeidsveiligheidsaspecten. De nieuwste versies van de Teknos-gegevensbladen, veiligheidsinformatiebladen en systeembladen vindt u op onze website, www.teknos.com.



EN_952_Tuoteseloste.pdf