

TEKNOPUR SEALER 200-00

Polyuretanlak

TEKNOPUR SEALER 200-00 er en tokomponent polyuretanlak.

Anvendes som primer i elastomere belægningssystemer.

Lakken er fleksibel og derfor velegnet til mange forskellige porøse overflader. Produktet er solventfrit og delvist fugthærdende.

Produktet er CE-mærket til beskyttelse af betonkonstruktioner.



TEKNISKE DATA

Certifikater, godkendelser og klassifikationer	CE-mærkning
Anbefalet substrat	Bitumen, Beton, GRP, Krydsfiner, Træ
Bindemiddel	Polyuretan
Tørstof	Ca. 100 volumen-%
Total tørstofmasse	Ca. 1090 g/l
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.
Praktisk rækkeevne	Afhængigt af overfladens ruhed og porøsitet. Standard rækkeevne ved stålgliattet, sandblæst betongulv er 3-6 m ² /l.
Farver	Klar.
Glans (60°)	Blank
Hærder	Komp. A: TEKNOPUR SEALER 200-00 HARDENER
Blandingsforhold (A:B)	1:1 volumendele
Pot life	+23 °C: 60 min +60 °C: 15 min
Opbevaring	Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt og tørt indendørs i tætsluttende emballage. Malingen kan blive grumset, når den opbevares i lang tid eller under kolde forhold. Let opvarmning af malingen kan få uklarheden til at forsvinde. Hærderen reagerer med luftfugtigheden, derfor skal den åbne emballage lukkes omhyggeligt efter anvendelse, og det anbefales at anvende den inden 7 dage efter åbning.

BRUGSANVISNING

Forbehandling

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:

BETONOVERFLADER: Betonen skal være mindst 4 uger gammel. Underlaget skal være fast og godt hærdet. Betonens fugtindhold må ikke overstige 97 % som relativ fugtighed eller 4% efter vægt (by 45 / BLY 7).

Cementhud fjernes fra betonen ved hjælp af slyngrensning, slibning eller sandblæsning. Porøse og pulveragtige lag slibes så det hårde betonlag med stenmateriale bliver synlig. Derefter fjernes cementstøvet ved støvsugning eller fejning. Der må ikke være noget på betonoverfladen som forhindrer vedhæftning.

BITUMEN OVERFLADER: Fjern eventuelle urenheder (f.eks. fedt og salte) som kan være skadelige for malingen. Overfladen, der skal males, skal være tør og ren. Forbehandling af beskadigede dele udføres i henhold til kravene for overflade- og vedligeholdelsesmaling.

GRP (Glasfiber Forstærket Plast) KOMPOSIT: Overfladen forbehandles ved mekanisk slibning P60 - P80. Fjern støv. På grund af varierende karakter af kompositter anbefales det at udføre vedhæftningstest før brug.

Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.

Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Påføringsmetode

Pensel, Rulle

Påføring

Påføres med rulle eller pensel, indtil der er dannet en jævn, tynd film på overfladen. Ved påføring på ekstremt porøse overflader anbefales det at påføre 2 - 3 lag.

Påføringsforhold

Overfladen, der skal males, skal være tør og den relative fugtighed 50-90%. Under påføring og hærdning skal luftens og overfladens temperatur være mindst +5 °C, Overfladens og malingens temperatur skal være mindst 3 °C over luftens dugpunkt.

Tørretid	+23 °C / 50% RH (tørfilm 60 µm)		
- støvtør	4 h (ISO 9117-3:2010)		
- gennemtør	10 h (ISO 9117-1:2009)		
Overmalbar	Overfladetemp	med TEKNOPUR 300 og 400 serier	
		min.	max.
	+10 °C	8 h	48 h
	+23 °C	2 h	48 h
	+60 °C	30 min	36 h

De anførte værdier for tørretider og overmalbarhed kan variere afhængigt af lagtykkelse og tørreforhold.
Stigning i den relative luftfugtighed i tørrerummet fremskynder tørreprocessen.

Rengøring TEKNOCLEAN 6496

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger Se sikkerhedsdatablad.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

19

Ydeevnedeklaration nr. 0041

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Overfladebehandlingsprodukter – belægning

Fysisk resistens (5.1)

Kemisk resistens (6.1)

Fugtighedskontrol (2.2)

Trykstyrke	Klasse II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (bevægelse med stålhjul)
Slidstyrke	Krav: Vægttab mindre end 3000 mg
Kapillarprøvning og vandgennemtrængelighed	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Modstand mod kraftig kemisk påvirkning	Krav: Reduktion i hårdhed mindre end 50 %
Trækstyrke	Klasse III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Vedhæftningsstyrke ved træktest	Krav: Stift system med bevægelse: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Revneoverbygningsevne	Klasse A5: Bredden på forseglede revne $> 2,5 \text{ mm}$, $-10 \text{ }^\circ\text{C}$
Vanddamppermeabilitet	Klasse I, $sd < 5 \text{ m}$
Farlige stoffer	Se sikkerhedsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.