

# ТЕKNOPUR 400-800

## Эластомерное покрытие

ТЕKNOPUR 400-800 является двухкомпонентным, без содержания растворителя, эластомерным покрытием.

Покрытие наносится распылителем.

ТЕKNOPUR 400-800 основывается на модифицированной технологии полимочевины.

Применяется для водоизоляции и покрытия битумных кровель и бетонных структур.

ТЕKNOPUR 400-800 выдерживает удары, износ и химикаты, а также продолжительное погружение в воде. Покрытие желтеет под воздействием УФ-излучения солнца. При желании получить устойчивый цвет на покрытие можно нанести, например, полиуретановую поверхностную краску ТЕKNODUR 0050, 0090 или 0190.

Краска наносится, как правило, толщиной пленки 2000 - 3000 мкм.

Продукт получил международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Сертификаты, заключения и классификация</b>	CE маркировка		
<b>Рекомендуемые поверхности</b>	Битум, Бетон, Геотекстиль, Стеклопластик, Фанера, Сталь, Дерево		
<b>Связующее</b>	Полимочевина		
<b>Содержание нелетучих веществ</b>	Прим. 100 объемных %		
<b>Общая масса нелетучих веществ</b>	Прим. 1130 г/л		
<b>Летучие органические соединения (ЛОС)</b>	Прим. 0 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.		
<b>Теоретический расход</b>	<b>Сухая пленка (мкм)</b>	<b>Мокрая пленка (мкм)</b>	<b>Теоретический расход (м<sup>2</sup>/л)</b>
	2000	2000	0,5
	3000	3000	0,3

### Практический расход

Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

### Цвета

Black, Light grey, Tile red. Прочие цвета по договоренности.

### Глянец (60°)

Глянцевая

### Отвердитель

Комп. А: ТЕКНОPUR HARDENER 7245

### Соотношение смешивания

1:1 частей по объему

### (А:Б)

### Время гелеобразования

Прим. 15 сек.

### Хранение

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости.

Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой. Открытую емкость следует плотно закрывать и она рекомендуется применять в течение трех суток после открытия. Бочки необходимо снабжать патроном с влагопоглощающим средством.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Профиль поверхности после струйной очистки должен быть, как минимум, грубый (компаратор G), см. стандарт ISO 8503-2 (G).

**БИТУМНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

**БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** бетонные поверхности должны иметь возраст, как минимум, 4 недели и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы отсутствовала влага в бетоне, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97% относительной влажности или 4

объемных % (by 45 / BLY 7).

С бетонной поверхности удалить плотную пленку цементного молока, путем дробеструйной очистки, поверхностного шлифования или пескоструйной очистки. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После этого удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.

**КОМПОЗИТ ИЗ АРМИРОВАННОГО СТЕКЛОПЛАСТИКА (GRP):**

Подготовить поверхность механическим шлифованием, степень шероховатости наждачной бумаги P60 - P80. Удалить пыль. Из-за разных типов композитов всегда рекомендуется испытание на адгезию до нанесения лака в широком масштабе.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Более подробные инструкции можно получить из отдельных описаний систем.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

## Грунтование

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** В качестве грунтовочной краски можно применять разбавляемую растворителем полиуретановую краску TEKNODUR PRIMER 8-00 или эпоксидную грунтовочную краску TEKNOMASTIC 80 PRIMER.

Проконсультируйтесь с изготовителем краски о пригодности других грунтовочных красок.

**БИТУМНЫЕ ПОКРЫТИЯ:** Грунтовочную лакировку выполняют влагоотверждаемым полиуретановым лаком TEKNOPUR SEALER 100-00 или полиуретановым лаком TEKNOPUR SEALER 200-00 по инструкциям в спецификации изделия.

**БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Грунтовочную лакировку выполняют влагоотверждаемым полиуретановым лаком TEKNOPUR SEALER 100-00 или полиуретановым лаком TEKNOPUR SEALER 200-00 по инструкциям в спецификации изделия.

## Способ нанесения

Распыление с отдельной подачей и подогревом компонентов

Покрытие наносится двухкомпонентным распылителем, оснащенным обогревом, например, Graco Reactor или PMC PHX-2. Компоненты смешиваются в пистолете-распылителе (например, Graco Fusion AP или PMC AP-2). Камера смешивания и сопло выбираются соответственно с окрашиваемым объектом. Рекомендуемое давление распылителя 150-160 бар.

## Нанесение

Для двухкомпонентного распыления температура материалов должна быть от +20 до +25 °С, это обеспечит необходимую для прокачки вязкость. Перед применением тщательно перемешать пластмассовый компонент до однородной массы. Соотношение для дозирующего насоса должно составлять 1 : 1. Температуру обогревателя следует регулировать таким образом, чтобы температура компонентов составляла +75 - +80 °С. Обогреватель шланга регулировать на такую же температуру. Температура смеси в распылителе должна составлять не меньше +70 °С.

Толщину пленки контролируется из контрольной пластины с прибором для измерения толщины сухой пленки. Рекомендуемая толщина пленки в один слой 1500 - 2000 мкм. Более толстые пленки распылить поэтапно так что между слоями пленку остается отсыть.

На вертикальные поверхности:

На вертикальные поверхности толщина пленки строят путем распыления некоторых перекрывающихся слоев. При этом предыдущий слой успеет становиться нетекучим.

Соотношение смешивания контролируется, следя за давлением в питательных насосах и расходом компонентов и измеряя твердость сухой пленки (Shore A, ISO 868).

При выполнении работы соблюдать инструкцию по использованию двухкомпонентных распылителей.

## Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха и поверхности должна быть выше 10 °С, относительная влажность воздуха ниже 90 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть, как минимум, на +3 °С выше точки росы воздуха.

<b>Время высыхания</b>	+23 °C / 50 % RH
- на отлип	Прим. 40 сек
- выдерживает легкое движение	Прим. 5 мин
- полная полимеризация	Прим. 1 сутки

**Нанесение следующего слоя**

температура поверхности	ТЕКНОPUR 400-800	
	мин.	макс.
+10°C	4 мин	24 часа
+23°C	1 мин	24 часа

**Очистка** ТЕКНОCLEAN 6496, ТЕКНОCLEAN 6481-00.

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

**Безопасность и меры предосторожности** См. паспорт безопасности.



**0809**

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

19

Declaration of Performance No. 0040

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Surface protection products – Coating

Physical resistance (5.1)

Chemical resistance (6.1)

Moisture control (2.2)

Compressive strength	Class II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (trafficking with steel wheels)
Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Resistance to severe chemical attack	Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %
Impact resistance	Class III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Crack-bridging system with trafficking: $\geq 1.5 (1.0) \text{ N/mm}^2$
Crack bridging ability	Class A5: Width of the crack bridged $> 2.5 \text{ mm}$ , $-10 \text{ }^\circ\text{C}$
Water vapour permeability	Class I, $s_d < 5 \text{ m}$
Dangerous substances	See safety data sheet

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.