

# TEKNOPUR 400-800

## Elastomerni premaz

TEKNOPUR 400-800 je dvokomponentni elastomerni premaz bez otapala.

Premaz se nanosi prskanjem.

TEKNOPUR 400-800 temelji se na modifikiranoj tehnologiji poliuree.

Namijenjen za hidroizolaciju bitumenskih krovova i betonskih konstrukcija.

TEKNOPUR 400-800 ima odličnu otpornost na udarce, jaku abraziju, kemikalije i stalno uranjanje u vodu. Premaz će požutjeti pri utjecaju UV-svjetlosti. Kada se zahtjeva površina sa dobrim zadržavanjem određene nijanse površina se mora premazati sa npr. TEKNODUR 0050, 0090, 0190 završnim premazom.

Premaz se obično nanosi u debljini od 2000 - 3000 µm.

Proizvod ima CE odobrenje za zaštitu betonskih konstrukcija.



## TEHNIČKE INFORMACIJE

| <b>Certifikati i odobrenja</b>          | Ozanaka CE   |                                       |                |                                       |      |      |     |      |      |     |
|---|--|---------------------------------------|----------------|---------------------------------------|------|------|-----|------|------|-----|
| <b>Preporučene površine</b>             | Bitumen, Betonski, Geotextile, GRP, Šperploča, Čelik, Drvo   |                                       |                |                                       |      |      |     |      |      |     |
| <b>Vezivo</b>                           | Poliurea   |                                       |                |                                       |      |      |     |      |      |     |
| <b>Suha tvar</b>                        | Okolo. 100% volumno  |                                       |                |                                       |      |      |     |      |      |     |
| <b>Ukupna masa suhe vari</b>            | Okolo. 1130 g/l  |                                       |                |                                       |      |      |     |      |      |     |
| <b>Hlapljivi organski spojevi (HOS)</b> | Okolo. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU)<br>Istaknuta vrijednost HOS je prosječna vrijednost za tvorničke proizvode, te će stoga biti podložna varijacijama između pojedinačnih proizvoda obuhvaćenih ovim tehničkim podacima.                      |                                       |                |                                       |      |      |     |      |      |     |
| <b>Teoretska potrošnja</b>              | <table><thead><tr><th>suhi film (µm)</th><th>mokri film(µm)</th><th>teoret. izdašnost (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>2000</td><td>2000</td><td>0,5</td></tr><tr><td>3000</td><td>3000</td><td>0,3</td></tr></tbody></table> | suhi film (µm)                        | mokri film(µm) | teoret. izdašnost (m <sup>2</sup> /l) | 2000 | 2000 | 0,5 | 3000 | 3000 | 0,3 |
| suhi film (µm)                          | mokri film(µm)   | teoret. izdašnost (m <sup>2</sup> /l) |                |                                       |      |      |     |      |      |     |
| 2000                                    | 2000   | 0,5                                   |                |                                       |      |      |     |      |      |     |
| 3000                                    | 3000   | 0,3                                   |                |                                       |      |      |     |      |      |     |
| <b>Praktična potrošnja</b>              | Vrijednosti ovise o vrsti primjene, uvjetima na površini, gubitaka, itd.   |                                       |                |                                       |      |      |     |      |      |     |
| <b>Nijanse</b>                          | Crna, svjetlo siva, crveni crijep. Ostale boje prema dogovoru.   |                                       |                |                                       |      |      |     |      |      |     |
| <b>Sjaj (60°)</b>                       | Sjaj   |                                       |                |                                       |      |      |     |      |      |     |
| <b>Utvrđivač</b>                        | Comp. A: TEKNOPUR HARDENER 7245  |                                       |                |                                       |      |      |     |      |      |     |
| <b>Omjer mješanja (A:B)</b>             | 1:1 volumno  |                                       |                |                                       |      |      |     |      |      |     |
| <b>Vrijeme geliranja</b>                | Okolo 15 sek.  |                                       |                |                                       |      |      |     |      |      |     |

## Skladištenje

Rok trajanja nalazi se na oznaci. Čuvati na hladnom i suhom mjestu u dobro zatvorenim posudama.

Kontakt reagira s vlagom u zraku. Otvorene kante treba pažljivo zatvoriti nakon uporabe i preporuča se upotrijebiti ih unutar 3 dana od otvaranja. Bačve trebaju biti opremljene sa sredstvom za uklanjanje vlage.

## UPUTE ZA PRIMJENU

### Priprema površine

Uklonite s površine sve nečistoće koje bi mogle biti štetne za površinsku pripremu i bojenje. Odgovarajućim postupkom uklonite i soli topive u vodi. Površine treba adekvatno pripremiti za različite materijale:

**ČELIK:** Pjeskarenjem uklonite hrđu i okujinu do stupnja Sa 2½ (standard ISO 8501-1). Profil pjeskarene površine mora biti grub (referentna usporedba "G"). Pogledajte standard ISO 8503-2 (G).

**BITUMENSKE POVRŠINE:** Uklonite s površine sve nečistoće koje bi mogle biti štetne za površinsku pripremu i bojenje. Površina mora biti suha i čista. Oštećeni dijelovi se pripremaju prema zahtjevima podloge i održavanja.

**BETONSKE POVRŠINE:** Beton mora biti star najmanje 4 tjedna i dobro očvrnuti kako bi sva vlaga nakon izašla, a površina bila potpuno suha. Vlaga betona ne smije prelaziti 97% kao relativna vlažnost ili 4% težinski (by 45 / BLY 7).

Guste nakupine se uklanjaju s površine brušenjem ili pjeskarenjem. Krhki i praškasti gornji sloj se obrađuje do vidljivog agregata. Nakon toga se uklanja sva cementna prašina usisavačem ili četkom. Betonska površina mora biti čista od svega što bi moglo ometati prijanjanje.

**GRP (plastika ojačana staklenim vlaknima) KOMPOZIT:** Prethodno obradite površinu mehaničkim abrazivnim brušenjem P60 - P80. Uklonite prašinu. Zbog različite prirode kompozita uvijek se preporučuje ispitivanje adhezije prije opsežne uporabe.

Mjesto i vrijeme pripreme treba pažljivo izabrati, da površina ne zaprlja ili navlaži prije daljnje obrade.

Detaljnije informacije dostupne u posebnom opisu sustava.

Dodatne korisne informacije za pripremu površine mogu se naći u normi EN ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

**Temeljni premaz**

ČELIK: Kao temelj se može koristiti TEKNODUR PRIMER 8-00 PUR temeljni premaz ili TEKNOMASTIC 80 PRIMER Epoxy temeljni premaz. Za prikladnost ostalih temelja treba potražiti inf. od proizvođača.

BITUMENSKE POVRŠINE: Nanosi se temeljni premaz TEKOPUR SEALER 100-00 ili TEKNOPUR SEALER 200-00 prema tehničkim inf. za taj proizvod.

BETONSKE POVRŠINE: Nanosi se temeljni premaz TEKOPUR SEALER 100-00 ili TEKNOPUR SEALER 200-00 prema tehničkim inf. za taj proizvod.

**Metoda nanošenja**

Bezzračnim raspršivačem sa grijanim dvostrukim dovodom

Proizvod se nanosi zagrijana sa bezzračnim raspršivačem s dvostrukim dovodom npr. Graco reaktor ili PMC PHX-2. Komponente se miješaju u pištolju (npr. Graco Fusion AP ili PMC AP-2). Komora za miješanje i mlaznica odabiru se prema objektu koji se premazuje. Preporučeni tlak prskanja je 150-160 bara.

**Aplikacija**

Za dvokomponentnu primjenu, komponente se moraju držati na temperaturi od +20 - + 25 ° C prije upotrebe, tako da se su dovoljno tekuće za pumpe. Prije upotrebe bazu je potrebno temeljito promiješati kako bi se ujednačila.

Omjer pumpe za doziranje mora biti 1: 1. Zagrijavanje se podešava tako da temperatura komponenata je +75 - + 80 ° C. Crijeva se zagrijavaju na istu temperaturu. Temperatura smjese u mlaznici mora biti na najmanje + 70 ° C.

Debljina filma kontrolira se s referentne ploče mjeračem suhog filma.

Maksimalna preporučena debljina koja se aplicira u jednom nanosu iznosi 1500 - 2000 µm. Deblji se filmovi nanose u fazama, tako da se sloj između njih ohladi.

Okomite površine:

Na vertikalnim površinama stvara se potrebna debljina sloja boje prskanjem nekoliko povezanih slojeva, u tom slučaju premaz ispod ima vremena da otvrdne i da ne curi.

Omjer miješanja osigurava se kontrolom tlaka na pumpi za napajanje i potrošnjom komponenata i također mjerenjem tvrdoće premaza (Shore A, ISO 868).

Pri radu se pridržavajte uputa proizvođača opreme.

**Uvjeti za nanošenje**

Površina koja se boja, mora biti suha. Tijekom nanošenja i za vrijeme sušenja temperatura okolnog zraka i temperatura površine mora biti min. 10°C i relativna vlažnost zraka max. 90%. Temperatura površine mora biti tako najmanje +3°C viša od točke rosišta u okolini.

**Vrijeme sušenja**

+23 °C / 50% RH

- suho na dodir

Cca. 40 sek.

- pogodan za promet

Cca. 5 min

- završna čvrstoća

Cca. 1 dan

**Sljedeći nanos**

| temperatura površine | ista boja |      |
|----------------------|-----------|------|
|                      | min.      | max. |
| +10 °C               | 4 min     | 24 h |
| +23 °C               | 1 min     | 24 h |

**Čišćenje**

TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481-00.

**SIGURNOSNE UPUTE**

**Sigurnosne mjere**

Vidi sigurnosno-tehnički list proizvoda.

**0809**

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

19

Declaration of Performance No. 0040

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Surface protection products – Coating

Physical resistance (5.1)

Chemical resistance (6.1)

Moisture control (2.2)

|  |  |
|--|--|
| Compressive strength                           | Class II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (trafficking with steel wheels)                     |
| Abrasion resistance                            | Requirement: Weight loss less than 3000 mg   |
| Capillary absorption and permeability to water | Requirement: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$                                  |
| Resistance to severe chemical attack           | Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %                                   |
| Impact resistance                              | Class III: $\geq 20 \text{ Nm}$  |
| Adhesion strength by pull-off test             | Requirement: Crack-bridging system with trafficking: $\geq 1.5 (1.0) \text{ N/mm}^2$   |
| Crack bridging ability                         | Class A5: Width of the crack bridged $> 2.5 \text{ mm}$ , $-10 \text{ }^\circ\text{C}$ |
| Water vapour permeability                      | Class I, $s_d < 5 \text{ m}$   |
| Dangerous substances                           | See safety data sheet  |

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Gore navedene informacije su normativne i temelje se na laboratorijskim testovima i praktičnim iskustvima. Te su informacije neobvezujuće i ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobivene u radnim uvjetima koji su izvan naše kontrole; posljedično, kupac ili korisnik nisu oslobođeni obveze testiranja prikladnosti naših proizvoda za konkretna sredstva i metode primjene pod stvarnim uvjetima primjene. Naša odgovornost pokriva samo štetu nastalu kao izravnu posljedicu oštećenja na proizvodima tvrtke Teknos. Ovaj je proizvod namijenjen isključivo za profesionalnu uporabu. To podrazumijeva da korisnik posjeduje dovoljno znanja za pravilno korištenje proizvoda s obzirom na tehničke aspekte i aspekte sigurnosti na radu. Aktualne verzije Teknosovih tehničko-sigurnosnih listova dostupne su na našoj početnoj stranici [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Svi zaštitni znakovi proizvoda prikazani na ovom dokumentu isključivo su vlasništvo Grupe Teknos ili s njom povezanih društava.