

# TEKNOPUR 360-800

## Elastomerbeläggning

TEKNOPUR 360-800 är en tvåkomponent, lösningsmedelsfri elastomerbeläggning. Beläggningen appliceras med spruta. TEKNOPUR 360-800 är baserat på ren polyurea.



Används för beläggning av specialobjekt och på objekt som inte utsätts för kemikalier och behöver längre gelningstid.

TEKNOPUR 360-800 tål stötar och nötning. Beläggningen gulnar av UV-ljus. Då en yta med god kulörhållfasthet önskas, övermålas beläggningen med TEKNODUR 0090 polyuretantäckfärg. Beläggningen appliceras typiskt till 2000 - 3000 µm total tjocklek.

## TEKNISKA DATA

| <b>Bindemedel</b>                     | Polyurea   |  |              |  |      |      |     |      |      |     |  |  |
|---------------------------------------|--|--|--------------|--|------|------|-----|------|------|-----|--|--|
| <b>Torrhalt</b>                       | Ca 100 volym-%   |  |              |  |      |      |     |      |      |     |  |  |
| <b>Totala massan av fasta ämnen</b>   | Ca 1140 g/l  |  |              |  |      |      |     |      |      |     |  |  |
| <b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b> | Ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU)<br>Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabriksstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.                 |  |              |  |      |      |     |      |      |     |  |  |
| <b>Teoretisk drygheit</b>             | <table><thead><tr><th>Torrfilm (µm)</th><th>Våtfilm (µm)</th><th>Teoretisk drygheit (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>2000</td><td>2000</td><td>0,5</td></tr><tr><td>3000</td><td>3000</td><td>0,3</td></tr></tbody></table> | Torrfilm (µm)                          | Våtfilm (µm) | Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l) | 2000 | 2000 | 0,5 | 3000 | 3000 | 0,3 |  |  |
| Torrfilm (µm)                         | Våtfilm (µm)   | Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l) |              |  |      |      |     |      |      |     |  |  |
| 2000                                  | 2000   | 0,5                                    |              |  |      |      |     |      |      |     |  |  |
| 3000                                  | 3000   | 0,3                                    |              |  |      |      |     |      |      |     |  |  |
| <b>Praktisk drygheit</b>              | Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.   |  |              |  |      |      |     |      |      |     |  |  |
| <b>Kulörer</b>                        | Svart, vit, ~RAL 1023, ~RAL 7031, ~RAL 7038, ~RAL 5002. Övriga kulörer enligt överenskommelse.   |  |              |  |      |      |     |      |      |     |  |  |
| <b>Glans (60°)</b>                    | Blank  |  |              |  |      |      |     |      |      |     |  |  |
| <b>Härdare</b>                        | Komp. A: TEKNOPUR HARDENER 7245  |  |              |  |      |      |     |      |      |     |  |  |
| <b>Blandningsförhållande (A:B)</b>    | 1:1 volymdelar   |  |              |  |      |      |     |      |      |     |  |  |
| <b>Gelningstid</b>                    | Ca 30 sekunder   |  |              |  |      |      |     |      |      |     |  |  |
| <b>Lagring</b>                        | Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i torra utrymmen inomhus, i tätt försluten förpackning.  |  |              |  |      |      |     |      |      |     |  |  |

Härdaren reagerar med luftens fuktighet. Efter användningen bör öppnad burk slutas omsorgsfullt, och användning inom 3 d från det burken öppnats rekommenderas. Faten bör förses med torkmedelspatroner.

## BRUKSANVISNING

### Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Detaljerade instruktioner kan ytterligare erhållas av skilda systembeskrivningar.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

### Appliceringsmetod

Tvåkomponentspruta försedd med uppvärmning

Produkten appliceras med tvåkomponentspruta försedd med uppvärmning, t.ex. Graco Reactor eller PMC PHX-2. Komponenterna blandas i sprutpistol (t.ex. Graco Fusion AP eller PMC AP-2). Blandningskammare och munstycke väljas enligt målnigsobjektet. Rekommenderat sprutningstryck är 150-160 bar.

### Applicering

För tvåkomponentsprutning förvaras färgkomponenterna före appliceringen vid temperaturen +20 - +25 °C. Då är komponenternas viskositet lämplig för matarpumparna. Före applicering blandas plastdelen omsorgsfullt så att den blir homogen.

Doseringspumpens förhållande bör vara 1 : 1. Uppvärmning justeras så, att komponenternas temperatur är +75 - +80 °C. Slanguppvärmning justeras på samma temperatur. Temperaturen av blandningen i sprutans munstycke bör vara minst +70 °C.

Skiktthjockleken kontrolleras på referensplattor med torrsiktmetare.

Rekommenderade appliceringsmängd per skikt är 1500 µm. Tjockare skikt sprutas stegvis så att skikt låtas avsvälva mellan applicering av nästa färgskikten.

Blandningsförhållandet övervakas genom att kontrollera matarpumparnas tryck och åtgången av komponenterna samt genom att mäta hårdheten av stelnad beläggningen (Shore A, ISO 868).

Vid arbetet följs de anvisningar som gäller för applicering med tvåkomponentspruta.

### Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens och ytans temperatur vara över 0 °C och den relativa luftfuktigheten under 90 %. Ytans temperatur ska vara minst +3 °C över luftens daggpunkt.

|                          |                         |                      |      |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|------|
| <b>Torktid</b>           | +23 °C / 50% RH         |                      |      |
| <b>- klubbfri</b>        | Ca 5 minuter            |                      |      |
| <b>- tål lätt trafik</b> | Ca 20 minuter           |                      |      |
| <b>- genomhärdad</b>     | Ca 1 dygn               |                      |      |
| <b>Övermålningsbar</b>   | <b>ytans temperatur</b> | <b>med sig själv</b> |      |
|                          |                         | min.                 | max. |
|                          | +10 °C                  | 5 min                | 24 h |
|                          | +23 °C                  | 2 min                | 24 h |

**Rengöring**

TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481-00.

**HÄLSA OCH SÄKERHET****Säkerhets- och  
försiktighetsåtgärder**

Se säkerhetsdatabladet.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.