

TEKNOPUR 360-800

Elastomeeripinnoite

TEKNOPUR 360-800 on kaksikomponenttinen, liuotteeton elastomeeripinnoite. Pinnoite levitetään ruiskuttamalla. TEKNOPUR 360-800 perustuu puhtaaseen polyureaan.



Käytetään erikoiskohteiden pinnoitukseen ja kohteissa, joissa ei ole kemikaalirasitusta ja vaaditaan pidempää geeliytymisaikaa.

TEKNOPUR 360-800 kestää iskuja ja kulutusta. Pinnoite kellastuu UV-valon vaikutuksesta. Haluttaessa värinsä säilyttävä pinta on pinnoite ylimaalattava TEKNODUR 0090 polyuretaanimaalilla. Pinnoite levitetään tyyppillisesti 2000 - 3000 µm:n kokonaispaksuuteen.

TEKNISET TIEDOT

Sideaine	Polyurea		
Kuiva-ainepitoisuus	N. 100 tilavuus-%		
Kiintoainepitoisuus	N. 1140 g/l		
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.		
Teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m²/l)
	2000	2000	0,5
	3000	3000	0,3
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.		
Värisävyt	Black, white, ~RAL 1023, ~RAL 7031, ~RAL 7038, ~RAL 5002. Muita sävyjä sopimuksen mukaan.		
Kiilto (60°)	Kiiltävä		
Kovete	Comp. A: TEKNOPUR HARDENER 7245		
Sekoitusuhde (A:B)	1:1 tilavuusosaa		
Geeliytymisaika	N. 30 sekuntia		
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa.		

Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa. Avattu astia on suljettava huolellisesti käytön jälkeen ja se suositellaan käytettäväksi 3 vrk kuluessa avaamisesta. Tynnyrit on varustettava kuivausainepatruunalla.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitteleminen

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokaasitteleminen.

Yksityiskohtaisempia ohjeita saatavana erillisistä järjestelmäkuvaustista.

Lisätietoja esikäsitteilyä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilyä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Levitysmenetelmä

Kaksikomponenttiruisku lämmityksellä

Tuote levitetään kaksikomponenttiruiskulla, joka on varustettu lämmityksellä, esim. Graco Reactor tai PMC PHX-2. Komponentit sekoittuvat pistoolissa (esim. Graco Fusion AP tai PMC AP-2). Sekoituskammio ja suutin valitaan maalattavan kohteen mukaisesti. Suositeltava ruiskutusaine on 150-160 bar.

Käsitteleminen

Kaksikomponenttiruiskutusta varten komponentteja säilytetään ennen käyttöä +20 - 25 °C:n lämpötilassa, jolloin komponentit ovat riittävän notkeita syöttöpumppuja varten. Muoviosaa sekoitetaan huolellisesti ennen käyttöä tasalaatuisuuden varmistamiseksi.

Annostelupumpun suhteen tulee olla 1 : 1. Lämmittimet säädetään niin, että komponenttien lämpötila on +75 - +80 °C. Letkulämmittimet säädetään samaan lämpötilaan. Seoksen lämpötilan ruiskun suuttimessa tulee olla vähintään +70 °C.

Kalvonpaksuutta seurataan referenssilevyiltä kuivakalvonpaksuusmittarilla. Suositeltava kertakalvonpaksuus on 1500 µm. Tätä paksummat kalvot ruiskutetaan vaiheittain siten, että kerrosten välillä annetaan kalvon jäähtyä.

Sekoitusuhdetta valvotaan seuraamalla syöttöpumppujen painetta ja komponenttien menekkiä sekä mittaamalla kovettuneen pinnoitteen kovuutta (Shore A, ISO 868).

Työssä noudatetaan kaksikomponenttiruiskua koskevia erikoisohjeita.

Käsitteilyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsitteilyn ja pinnoituksen kuivumisen aikana tulee ilman ja pinnan lämpötilan olla yli 0 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 90%. Käsiteltävän pinnan lämpötilan tulee olla vähintään +3 °C yli ilman kastepisteen.

Kuivumisaika	+23 °C / 50 % RH		
- kosketuskuiva	N. 5 min		
- kestää kevyen liikenteen	N. 20 min		
- täysin kovettunut	N. 1 vrk		
Päällemaalattavissa	pinnan lämpötila	itsellään	
		min.	max.
	+10 °C	5 min	24 h
	+23 °C	2 min	24 h

Välineiden pesu TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481-00.

TURVALLISUUS

Varotoimet Katso käyttöturvallisuustiedote.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.