

# TEKNOPUR 360-800

## Elastomer belægning

TEKNOPUR 360-800 er en tokomponent, solventfri elastomer belægning.

Belægningen påføres ved sprøjtning.

TEKNOPUR 360-800 er baseret på ren polyurea.



Er beregnet til specielle påføringer og emner som ikke udsættes for kemikalier og kræver længere gel tid.

TEKNOPUR 360-800 tåler slag og slitage. Belægningen gulner på grund af UV- lysets påvirkning. Hvis der ønskes en overflade med god farveholdbarhed, skal overfladen behandles med fx TEKNODUR 0090 polyuretan topcoat.

Belægningen påføres normal med en total lagtykkelse på 2000 - 3000  $\mu\text{m}$ .

## TEKNISKE DATA

<b>Bindemiddel</b>	Polyurea		
<b>Tørstof</b>	Ca. 100 volumen-%		
<b>Total tørstofmasse</b>	Ca. 1140 g/l		
<b>Flygtige organiske stoffer (VOC)</b>	Ca. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.		
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	<b>Tørfilm (<math>\mu\text{m}</math>)</b>	<b>Vådfilm (<math>\mu\text{m}</math>)</b>	<b>Teoretisk rækkeevne (<math>\text{m}^2/\text{l}</math>)</b>
	2000	2000	0,5
	3000	3000	0,3
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, overspray osv.		
<b>Farver</b>	Sort, hvid, ~RAL 1023, ~RAL 7031, ~RAL 7038, ~RAL 5002. Andre farver efter aftale.		
<b>Glans (60°)</b>	Blank		
<b>Hærder</b>	Komp. A: TEKNOPUR HARDENER 7245		
<b>Blandingsforhold (A:B)</b>	1:1 volumendele		
<b>Gel tid</b>	Ca. 30 s		
<b>Opbevaring</b>	Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt og tørt indendørs i tætsluttende emballage.		

Hærderen reagerer med luftfugtighed. Den åbne emballage lukkes omhyggeligt efter anvendelse, og det anbefales at anvende den inden 3 dage efter åbning. Tromler skal udstyres med tørrende rør.

## BRUGSANVISNING

### Forbehandling

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder.

Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.

Mere detaljerede instruktioner findes i separate systembeskrivelser.

Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

### Påføringsmetode

Varm to-komponentsprøjtning

Belægningen påføres med tokomponent sprøjte med forvarmning fx. Graco Reactor eller PMC PHX-2. Komponenterne blandes i sprøjtepistolen (fx. Graco Fusion AP eller PMC AP-2). Blandingskammer og dyse udvælges i forhold til det valgte malingsobjekt. Anbefalet sprøjtetryk er 150-160 bar.

### Påføring

Ved tokomponent påføring skal temperaturen inden brug holdes på +20 - +25 °C, så væskens viskositet passer til doseringspumpen. Basen omrøres grundigt inden anvendelse for at sikre en homogen væske.

Doseringspumpens forhold bør være 1:1. Varmen justeres så komponenternes temperatur er +75 - +80 °C. Slangerne opvarmes til den samme temperatur. Blandingens temperatur i dyserne skal være mindst +70 °C.

Lagtykkelsen kontrolleres på referenceplader med tørfilmslagtykkelsesmåler. Den maksimale anbefalede mængde, der kan påføres er 1500 µm. Højere lagtykkelser påføres i etaper, så filmen kan køle ned mellem lagene.

Blandingsforhold overvåges ved at kontrollere trykket på doseringspumpen og forbrug af komponenter, samt ved at måle belægningens hårdhed (Shore A, ISO 868).

Anvisningerne fra producenten af tokomponent sprøjte skal følges under arbejdet.

### Påføringsforhold

Overfladen, som skal behandles, skal være tør. Under påføring og hærning skal luftens og overfladens temperatur være over 0 °C og den relative luftfugtighed under 90 %. Overfladens temperatur skal være mindst +3 °C over luftens dugpunkt.

<b>Tørretid</b>	+23 °C / 50 % RH		
<b>- klæbefri</b>	Ca. 5 min		
<b>- tør for let trafik</b>	Ca. 20 min		
<b>- gennemhærdet</b>	Ca. 1 dag		
<b>Overmalbar</b>	<b>Overfladetemp.</b>	<b>med sig selv</b>	
		min.	max.
	+10 °C	5 min	24 h
	+23 °C	2 min	24 h

**Rengøring**

TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481-00.

**SIKKERHEDSDATA****Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger**

Se sikkerhedsdatablad.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.