

# TEKNOPUR 340 FR

## Brandskyddande elastomerbeläggning

TEKNOPUR 340 FR är en tvåkomponent, lösningsmedelsfri elastomerbeläggning. Beläggningen appliceras med spruta. TEKNOPUR 340 FR är baserat på ren polyurea.



Används för vattenisolering och förbättring av fysikalisk beständighet av tak och betongstrukturer på objekt som kräver brandsklassificerad beläggning.

TEKNOPUR 340 FR tål stötar samt kontinuerlig nedsänkning i vatten. Härdar också i  $-20^{\circ}\text{C}$  temperatur. Beläggningen är brandskyddad med effektiva, halogenfria brandskyddsmedel. Beläggningen uppfyller krav på nordisk testmetod för brandprovning av taktäckningsmaterial enligt CEN TS 1187 Test 2 om vissa brännbara ytor och alla brandfria ytor. Brandklass Cfl-s1 för golv.

Beläggningen appliceras typiskt till 2 - 5 mm tjocklek.

Färgproduktgrupp 69 enligt MaalausRYL 2012 (FI). Glans: grupp 2 (FI), blank.  
EU VOC gränsvärde (kat A/j): 500 g/l. Produktens VOC: max. 500 g/l.

Produkten har CE-godkännande för skydd av betongytor.

## TEKNISKA DATA

<b>Certifikat, godkännande och klassificeringar</b>	CE-märkning												
<b>Rekommenderade underlag</b>	Bitumen, Betong, Geotextil, GRP, Plywood, Stål, Trä												
<b>Bindemedel</b>	Polyurea												
<b>Torrhalt</b>	Ca 100 volym-%												
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	Ca 1190 g/l												
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	Ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.												
<b>Teoretisk drygheit</b>	<table><thead><tr><th>Torrfilm (<math>\mu\text{m}</math>)</th><th>Våtfilm (<math>\mu\text{m}</math>)</th><th>Teoretisk drygheit (<math>\text{m}^2/\text{l}</math>)</th></tr></thead><tbody><tr><td>2000</td><td>2000</td><td>0,5</td></tr><tr><td>3000</td><td>3000</td><td>0,3</td></tr><tr><td>5000</td><td>5000</td><td>0,2</td></tr></tbody></table>	Torrfilm ( $\mu\text{m}$ )	Våtfilm ( $\mu\text{m}$ )	Teoretisk drygheit ( $\text{m}^2/\text{l}$ )	2000	2000	0,5	3000	3000	0,3	5000	5000	0,2
Torrfilm ( $\mu\text{m}$ )	Våtfilm ( $\mu\text{m}$ )	Teoretisk drygheit ( $\text{m}^2/\text{l}$ )											
2000	2000	0,5											
3000	3000	0,3											
5000	5000	0,2											
<b>Praktisk drygheit</b>	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.												
<b>Kulörer</b>	Svart, Mörkgrå, ~RAL 7031, Ljusgrå. Övriga kulörer enligt överenskommelse.												

<b>Glans (60°)</b>	Blank
<b>Härdare</b>	Komp. A: TEKNOPUR 340 FR HARDENER
<b>Blandningsförhållande (A:B)</b>	1:1 volymdelar
<b>Gelningstid</b>	Ca 5 sekunder
<b>Lagring</b>	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i torra utrymmen inomhus, i tätt försluten förpackning.

Härdaren reagerar med luftens fuktighet. Efter användningen bör öppnad burk slutas omsorgsfullt, och användning inom 3 d från det burken öppnats rekommenderas. Faten bör förses med torkmedelspatroner.

## BRUKSANVISNING

### Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

**STÅLYTOR:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blästrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).

**BITUMENYTOR:** Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

**BETONGYTOR:** Betongen bör vara minst 4 veckor gammal. Underlaget bör vara fast och välhärdat så, att all betonggjutningens fuktighet är bunden och ytan är torr. Betongens fuktighet bör vara under 97 % som relativ fuktighet eller under 4 viktsprocent (by 45 / BLY 7).

Cementhudskiktet avlägsnas från betongyta med skottblästring, slipning eller sandblästring. Spröda, mjölkaktiga golvytor slipas så, att man får fram en hård, ballasthaltig betong. Cementdammet sugs eller sopas bort därefter. På betongytan får det ej finnas ämnen som förhindrar vidhäftningen.

**TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA):** Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

**GLASFIBERKOMPOSIT:** Förbehandla ytan med maskinell slipning, grovhet P60 - P80. Avlägsna damm. På grund av olika typer av komposit rekommenderas alltid att prova vidhäftning innan lacken tas i bruk.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Detaljerade instruktioner kan ytterligare erhållas av skilda systembeskrivningar.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

## Grundmålning

STÅLYTOR: För grundmålningen kan används TEKNODUR PRIMER 8-00 lösningsmedelsburen polyuretanfärg eller TEKNOMASTIC 80 PRIMER epoxigrundfärg. Färgtillverkaren bör kontaktas för att försäkra lämpligheten av andra grundfärger.

BITUMENYTOR: Grundlackeringen utförs med TEKNOPUR SEALER 100-00 fukthärdande polyuretanklarlack.

BETONGYTOR: För grundlackeringen används TEKNOFLOOR PRIMER 310F eller TEKNOFLOOR PRIMER 306F epoxiklarlack enligt datablads anvisningar. För grundning kan också används TEKNOPUR SEALER 200-00 polyuretanklarlack. Tvåkomponentspruta försedd med uppvärmning

## Appliceringsmetod

Produkten appliceras med tvåkomponentspruta försedd med uppvärmning, t.ex. Graco Reactor eller PMC PHX-2. Komponenterna blandas i sprutpistol (t.ex. Graco Fusion AP eller PMC AP-2). Blandningskammare och munstycke väljas enligt målningsobjektet. Rekommenderat sprutningstryck är 150-160 bar.

## Applicering

För tvåkomponentsprutning förvaras färgkomponenterna före appliceringen vid temperaturen +20 - +25 °C. Då är komponenternas viskositet lämplig för matarpumparna. Före appliceringen blandas plastdelen så att den blir homogen, och vid behov under appliceringen. Rekommenderat munstycke för plastdelen är 60 mesh.

Doseringspumpens förhållande bör vara 1 : 1. Uppvärmning justeras så, att komponenternas temperatur är +75 - +80 °C. Slanguppvärmning justeras på samma temperatur. Temperaturen av blandningen i sprutans munstycke bör vara minst +75 °C.

Skikt tjockleken kontrolleras på referensplattor med torrsiktсмätare.

Rekommenderade appliceringsmängd per skikt är 2 mm. Tjockare skikt sprutas stegvis så att skikt låtas avsvälva mellan applicering av nästa färgskiktet.

Vertikala ytor:

På vertikala ytor skiktstyrkan byggs genom att spruta flera överlappande skikt. Föregående skiktet har då stelnat och rinner inte.

Blandningsförhållandet övervakas genom att kontrollera matarpumparnas tryck och åtgången av komponenterna samt genom att mäta hårdheten av stelad beläggningen (Shore A, ISO 868).

Vid arbetet följs de anvisningar som gäller för applicering med tvåkomponentspruta.

**Appliceringsförhållanden**

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens och ytans temperatur vara över  $-10^{\circ}\text{C}$  och den relativa luftfuktigheten under 90 %. Ytans temperatur ska vara minst  $+3^{\circ}\text{C}$  över luftens daggpunkt.

**Torktid**

$+23^{\circ}\text{C}$  / 50% RH

**- klubbfri**

Ca 15 sekunder

**- tål lätt trafik**

Ca 40 sekunder

**- genomhärdad**

Ca 1 dygn

**Övermålningsbar**

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.
$+10^{\circ}\text{C}$	2 min	24 h
$+23^{\circ}\text{C}$	-	24 h

**Rengöring**

TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481-00.

**HÄLSA OCH SÄKERHET****Säkerhets- och**

Se säkerhetsdatabladet.

**försiktighetsåtgärder**



**0809**

Teknos Oy, Spiselvägen 3, PB 107, 00371 Helsingfors, Finland

13

Prestandadeklaration nr 0036

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Produkter avsedda för skydd av ytan - Beläggning

Fysikalisk beständighet (5.1)

Kemisk beständighet (6.1)

Fuktregering (2.2)

Nötningshärdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Slaghållfasthet	Klass III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Spricköverbryggande system med trafik: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Spricköverbryggande förmåga	Klass A5: bredden på överbryggd spricka $> 2,5 \text{ mm}$ , $-10 \text{ }^\circ\text{C}$
Reaktion vid brandpåverkan	$C_{fl} - s1$
Tryckhållfasthet	Klass II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (för trafik med stålhjul)
Ångpermeabilitet	Klass I, $sd < 5 \text{ m}$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovanstående information är normgivande och baseras på laboratorietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.