

TEKNOPUR 340 FR

Ogniodoporna powłoka elastomerowa

TEKNOPUR 340 FR jest dwuskładnikową, bezrozpuszczalnikową powłoką elastomerową. Powłokę otrzymuje się metodą natryskową.

TEKNOPUR 340 FR bazuje na czystym polimoczniku.

Przeznaczona do stosowania w celu zapewnienia wodoszczelności i odporności fizycznej dachów i konstrukcji betonowych, które wymagają stosowania powłoki ogniodopornej.

TEKNOPUR 340 FR wytrzymuje uderzenia i ciągłe zanurzenie w wodzie. Utwardza się w temperaturze do -20°C . Powłoka jest ogniodoporna dzięki zastosowaniu skutecznych, bezhalogenowych środków ogniochronnych. Powłoka spełnia wymagania dotyczące zewnętrznej ekspozycji na ogień dachów zgodnie z CEN TS 1187 Test 2 na niektórych podłożach łatwopalnych i na wszystkich podłożach niepalnych. Klasa odporności ogniowej dla posadzek - Cfl - s1.

Powłokę nakłada się zazwyczaj na grubość od 2 do 5 mm.

Produkt posiada aprobatę CE do ochrony konstrukcji betonowych.



DANE TECHNICZNE

Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje	Oznakowanie CE
Zalecane podłoże	Bitumy, Beton, Geotextile, GRP, Sklejka, Stal, Drewno
Spoiwo	Produkt polimocznikowy
Zawartość części stałych	Około 100 % objętościowych
Całkowita masa części stałych	Około 1190 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 0 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.

Wydajność teoretyczna	na sucho (μm)	na mokro (μm)	wydajność teoretyczna (m^2/l)
	2000	2000	0,5
	3000	3000	0,3
	5000	5000	0,2

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Kolory Czarny, ciemno szary, ~RAL 7031, szary jasny. Inne kolory na zamówienie.

Połysk (60°) Połysk

Utwardzacz Składnik A: TEKNOPUR 340 FR HARDENER

Proporcje mieszania (A:B) 1:1 części objętościowo

Czas żelowania	Ok. 5 s
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Utwardzacz reaguje z wilgocią zawartą w powietrzu. Otwarte opakowania powinny być szczelnie zamknięte po użyciu oraz zaleca się je zużyć w ciągu 3 dni od otwarcia. Beczki powinny być wyposażone w rurki osuszające.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:</p> <p>POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Profil chropowatości powierzchni po obróbce musi być szorstki – „rough” (komparator wzorzec typ G) (ISO 8503-2) (G).</p> <p>Powierzchnie bitumiczne: Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia (np. tłuszcze i sole), które mogą niekorzystnie wpływać na proces aplikacji. Powierzchnia do malowania musi być czysta i sucha. Uszkodzone fragmenty należy wcześniej naprawić zgodnie z wymaganiami podłoża i sposobem renowacji.</p> <p>Powierzchnie betonowe: Beton powinien mieć co najmniej 4 tygodnie i być dobrze utwardzony, wilgoć musi być związana, a powierzchnia sucha. Wilgotność względna betonu musi być poniżej 97% lub 4% wagowo (by 45/BLY 7).</p> <p>Mleczo cementowe należy usunąć z powierzchni betonu poprzez śrutowanie, szlifowanie lub piaskowanie. Luźne lub słabo związane fragmenty podłoża powinny być usunięte. Cała powierzchnia dokładnie odkurzona i odpylona za pomocą odkurzacza lub szczotki. Powierzchnia betonu musi być czysta i pozbawiona jakichkolwiek zanieczyszczeń, które mogą wpłynąć ujemnie na przyczepność.</p> <p>POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do</p>
----------------------------------	--

ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

KOMPOZYT GRP (tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym): Obrobić wstępnie powierzchnię za pomocą mechanicznego szlifowania ściernego P60 - P80. Usunąć pył. Ze względu na zróżnicowany charakter kompozytów, przed intensywnym użyciem zawsze zaleca się przeprowadzenie testu przyczepności.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Bardziej szczegółowe instrukcje dostępne w osobnych opisach systemów.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Gruntowanie

POWIERZCHNIE STALOWE: Jako farba gruntująca może być zastosowana rozpuszczalnikowa farba poliuretanowa TEKNODUR PRIMER 8-00 lub grunt epoksydowy TEKNOMASTIC 80 PRIMER. W sytuacji, gdy chcemy zastosować inny grunt należy wcześniej skontaktować się z producentem.

POWIERZCHNIE BITUMICZNE: Powierzchnię zagruntować lakierem poliuretanowym utwardzanym wilgocią TEKNOPUR SEALER 100-00.

POWIERZCHNIE BETONOWE: Powierzchnię zagruntować lakierem epoksydowym TEKNOFLOOR PRIMER 310F lub TEKNOFLOOR PRIMER 306F, zgodnie z instrukcją przekazaną w karcie technicznej. Gruntowanie można również wykonać stosując lakier poliuretanowy TEKNOPUR SEALER 200-00.

Metoda nanoszenia

Natrysk urządzeniem dwukomponentowym z podgrzewaniem

Produkt nakładać odpowiednim aparatem dwukomponentowym z podgrzewaniem „hot twin-feed spray” np. GRACO REACTOR lub PMC PHX-2. Składniki mieszają się w pistolecie (np. Graco Fusion AP lub PMC AP-2). Komorę mieszania i średnicę dyszy należy dobrać w zależności od malowanego obiektu. Zalecane ciśnienie natrysku 150-160 bar.

Nanoszenie

Do nakładania farby aparatem dwukomponentowym składniki przed użyciem należy przetrzymywać w temperaturze +20 - +25 °C, żeby zachować ich płynność w trakcie podawania przez pompę. Aby zapewnić jednorodność produktu, przed użyciem bazę należy dokładnie wymieszać. Do bazy zalecany jest filtr o gęstości sita 60 mesh.

Stosunek w pompie dozującej musi wynosić 1:1. Ogrzewanie należy ustawić w taki sposób żeby temperatura obu składników wynosiła od +75 do +80 °C. Wężę należy ogrzać do tej samej temperatury. Temperatura mieszanki w dyszy musi wynosić przynajmniej +75 °C.

Grubość powłoki należy kontrolować z użyciem płytki referencyjnej z odpowiednim przyrządem do pomiaru grubości suchej powłoki. Maksymalna zalecana ilość do nałożenia w jednej aplikacji wynosi 2 mm. Grubsze powłoki są nakładane etapami, tak aby zapewnić ostygnięcie warstwy.

Powierzchnie pionowe:

W przypadku pionowych powierzchni wymagana grubość powłoki jest budowana poprzez nakładanie kilku spojonych warstw, z których każda będzie miała wystarczającą ilość czasu żeby stwardnieć, dzięki czemu unikniemy zaciekania.

Właściwy stosunek mieszania jest zapewniony poprzez kontrolę ciśnienia w pompie podającej, zużycie składników a również pomiar twardości powłoki (Shore A, ISO 868).

Podczas pracy należy przestrzegać wskazań producenta aparatury natryskowej do materiałów dwuskładnikowych.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza oraz malowanej powierzchni powinna wynosić powyżej -10 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 90%. Temperatura powierzchni przeznaczonej do malowania powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy.

Czasy schnięcia

- suchość na dotyk

- wytrzymuje do lekkiego ruchu

- pełne utwardzenie

+23 °C / 50% RH

Okolo 15 sec.

Okolo 40 sec.

Okolo 1 dnia

Kolejna warstwa

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+10 °C	2 min	24 h
+23 °C	-	24 h

Czyszczenie

TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481-00.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

**Środki bezpieczeństwa i środki
ostrożności**

Patrz Karta Charakterystyki.

**0809**

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

13

Deklaracja właściwości użytkowych nr 0036

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Produkty do ochrony powierzchni – Powłoki

Odporność fizyczna (5.1)

Odporność chemiczna (6.1)

Kontrola zawilgocenia (2.2)

Odporność na ścieranie	Wymagania: ubytek masy mniejszy niż 3000 mg
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	Wymagania: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Odporność na silną agresję chemiczną	Wymagania: zmniejszenie twardości o mniej niż 50%
Odporność na uderzenia	Klasa III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Przyczepność przy odrywaniu	Wymagania: System sztywny bez obciążenia ruchem: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Zdolność pokrywania rys	Klasa A5: szerokość pokrywanej rysy $> 2,5 \text{ mm}$, -10°C
Reakcja na ogień	$C_{fl} - s1$
Wytrzymałość na ściskanie	Klasa II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (przy obciążeniu ruchem kół stalowych)
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I, $s_d < 5 \text{ m}$
Substancje niebezpieczne	Patrz Karta Charakterystyki

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.