

TEKNOPUR 340 FR

Palosuojattu elastomeeripinnoite

TEKNOPUR 340 FR on kaksikomponenttinen, liuotteeton elastomeeripinnoite. Pinnoite levitetään ruiskuttamalla.

TEKNOPUR 340 FR perustuu puhtaaseen polyureaan.

Käytetään kattojen ja betonisten rakenteiden vesieristykseen ja fyysikaalisen kestävyysparantamiseen kohteissa, joissa pinnoitteelta vaaditaan paloluokitus.

TEKNOPUR 340 FR kestää iskuja ja jatkuvaa vesiupotusta. Kovettuu myös -20°C :n lämpötilassa. Pinnoite on palosuojattu tehokkailla, halogeenivapilla palonestoaineilla. Pinnoite täyttää pohjoismaisen katteiden palotestivaatimuksen CEN TS 1187 Test 2 tietyillä palavilla alustoilla ja kaikilla palamattomilla alustoilla. Paloluokka Cfl-s1 lattiapinnoilla.

Pinnoite levitetään tyyppillisesti 2 - 5 mm:n paksuuteen.

MaalausRYL 2012:n mukainen maalaustuoteryhmä 69.

Kiiltoryhmä 2, kiiltävä. EU VOC raja-arvo (kat A/j): 500 g/l. Tuotteen VOC: max. 500 g/l.

Tuote on CE-hyväksytty betonipintojen suojaamiseen.



TEKNISET TIEDOT

Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus	CE-merkintä		
Alustasuositus	Bitumi, Betoni, Geotekstiili, GRP, Vaneri, Teräs, Puu		
Sideaine	Polyurea		
Kuiva-ainepitoisuus	N. 100 tilavuus-%		
Kiintoainepitoisuus	N. 1190 g/l		
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.		
Teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (μm)	Märkäkalvo (μm)	Teoreettinen riittoisuus (m^2/l)
	2000	2000	0,5
	3000	3000	0,3
	5000	5000	0,2
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.		
Värisävyt	Black, Dark grey, ~RAL 7031, Light grey. Muita sävyjä sopimuksen mukaan.		
Kiilto (60°)	Kiiltävä		
Kovete	Comp. A: TEKNOPUR 340 FR HARDENER		

Sekoitusuhde (A:B)	1:1 tilavuusosaa
Geelitymisaika	N. 5 sekuntia
Varastointi	<p>Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa.</p> <p>Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa. Avattu astia on suljettava huolellisesti käytön jälkeen ja se suositellaan käytettäväksi 3 vrk kuluessa avaamisesta. Tynnyrit on varustettava kuivausainepatruunalla.</p>

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Suihkupuhdistetun pinnan pintaprofiilin tulee olla vähintään karhea (vertailukappale "G"). Katso standardi SFS-ISO 8503-2 (G).

BITUMIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

BETONIPINNAT: Betonin on oltava vähintään 4 viikkoa vanha ja kovettunut siten, että betonivalun kosteus on sitoutunut ja pinta kuivunut. Betonin kosteus saa olla korkeintaan 97 % suhteellisena kosteutena tai 4 paino-% (by 45 / BLY 7). Betonin pinnasta poistetaan tiivis sementtiliimakerros sinkopuhdistuksella, hiomalla tai hiekkapuhalluksella. Hauraat, jauhomaiset lattiapinnat hiotaan siten, että saadaan esille kova, kiviainespitoinen betonikerros. Sen jälkeen sementtipöly imuroidaan tai harjataan pois. Betonin pinnalla ei saa olla tartuntaa estäviä aineita.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

LASIKUITUKOMPOSIITTI: Esikäsittele pinta koneellisella hionnalla, hiomapaperin karkeusaste P60 - P80. Poista pöly. Komposiittien vaihtelevuuden vuoksi on aina suositeltavaa tehdä tarttuvuustesti ennen laajamittaisempaa käyttöä.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Yksityiskohtaisempia ohjeita saatavana erillisistä järjestelmäkuvauksista.

Lisätietoja esikäsitteystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Pohjustus, pohjamaalaus

TERÄSPINNAT: Pohjamaalina voidaan käyttää TEKNODUR PRIMER 8-00 polyuretaanipohjamaalia tai TEKNOMASTIC 80 PRIMER epoksipohjamaalia.

BITUMIPINNAT: Pohjustuslakkaus tehdään TEKNOPUR SEALER 100-00 kosteuskovettuvalla polyuretaanilakalla.

BETONIPINNAT: Pohjustuslakkaus tehdään TEKNOFLOOR PRIMER 310F tai TEKNOFLOOR PRIMER 306F epoksilakalla tuoteselosteiden ohjeiden mukaisesti. Pohjustus voidaan tehdä myös TEKNOPUR SEALER 200-00 polyuretaanilakalla.

Levitysmenetelmä

Kaksikomponenttiruisku lämmityksellä

Tuote levitetään kaksikomponenttiruiskulla, joka on varustettu lämmityksellä, esim. Graco Reactor tai PMC PHX-2. Komponentit sekoittuvat pistoolissa (esim. Graco Fusion AP tai PMC AP-2). Sekoituskammio ja suutin valitaan maalattavan kohteen mukaisesti. Suositeltava ruiskutusaine on 150-160 bar.

Käsittely

Kaksikomponenttiruiskutusta varten komponentteja säilytetään ennen käyttöä +20 - 25 °C:n lämpötilassa, jolloin komponentit ovat riittävän notkeita syöttöpumppuja varten. Muoviosaa sekoitetaan ennen käyttöä ja tarvittaessa käytön aikana tasalaatuisuuden varmistamiseksi. Muoviosan suodattimien kooksi suositellaan kokoa 60 mesh.

Annostelupumpun suhteen tulee olla 1 : 1. Lämmittimet säädetään niin, että komponenttien lämpötila on +75 - +80 °C. Letkulämmittimet säädetään samaan lämpötilaan. Seoksen lämpötilan ruiskun suuttimessa tulee olla vähintään +75 °C.

Kalvonpaksuutta seurataan referenssilevyiltä kuivakalvonpaksuusmittarilla. Suositeltava kertakalvonpaksuus on 2 mm. Tätä paksummat kalvot ruiskutetaan vaiheittain siten, että kerrosten välillä annetaan kalvon jäähtyä.

Pystypinnat:

Pystypinnoilla kerrosvahvuus rakennetaan ruiskuttamalla useita limittäisiä kerroksia, jolloin alle jäävä pinnoite ehtii jäähmettyä valumattomaksi.

Sekoitussuhdetta valvotaan seuraamalla syöttöpumppujen painetta ja komponenttien menekkiä sekä mittaamalla kovettuneen pinnoitteen kovuutta (Shore A, ISO 868).

Työssä noudatetaan kaksikomponenttiruiskua koskevia erikoisohjeita.

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja pinnoitteen kuivumisen aikana tulee ilman ja pinnan lämpötilan olla yli $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ ja ilman suhteellisen kosteuden alle 90%. Käsiteltävän pinnan lämpötilan tulee olla vähintään $+3\text{ }^{\circ}\text{C}$ yli ilman kastepisteen.

Kuivumisaika

$+23\text{ }^{\circ}\text{C}$ / 50 % RH

- kosketuskuiva

N. 15 s

- kestää kevyen liikenteen

N. 40 s

- täysin kovettunut

N. 1 vrk

Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.
$+10\text{ }^{\circ}\text{C}$	2 min	24 h
$+23\text{ }^{\circ}\text{C}$	-	24 h

Välineiden pesu

TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481-00.

TURVALLISUUS**Varoimet**

Katso käyttöturvallisuustiedote.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, PL 107, 00371 Helsinki

13

Suoritustasoilmoitus No. 0036

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Pinnan suojaamiseen tarkoitetut tuotteet - Pinnoite

Fysikaalinen kestävyys (5.1)

Kemiallinen kestävyys (6.1)

Kosteuden hallinta (2.2)

Kulumiskestävyys	Vaatus: painohäviö pienempi kuin 3000 mg
Kapillaarinen imeytyminen ja veden läpäisevyys	Vaatus: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Voimakkaan kemiallisen rasituksen kestävyys	Vaatus: kovuuden väheneminen pienempi kuin 50 %
Iskunkestävyys	Luokka III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Tartunnan lujuus vetokokeessa	Vaatus: Halkeamia silloittavat tuotteet liikennekuorman kanssa: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Halkeamien silloituskyky	Luokka A5: silloitetun halkeaman leveys $> 2,5 \text{ mm}$, $-10 \text{ }^\circ\text{C}$
Palokäyttäytyminen	$C_{ff} - s1$
Puristuslujuus	Luokka II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (liikennekuorma teräspöyrillä)
Vesihöyryn läpäisevyys	Luokka I, $sd < 5 \text{ m}$
Vaaralliset aineet	Katso käyttöturvallisuustiedote

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.