

TEKNOPUR 300-800

Elastomerbeläggning

TEKNOPUR 300-800 är en tvåkomponent, lösningsmedelsfri elastomerbeläggning. Beläggningen appliceras med spruta. TEKNOPUR 300-800 är baserat på ren polyurea.



Används för vattenisolering av bitumentak och betongstrukturer och för beläggning av ytor som bör ha bra slitagebeständighet, såsom transportvagnar.

TEKNOPUR 300-800 tål stötar, hård nötning och kemikalier samt kontinuerlig nedsänkning i vatten. Härdar också i -20°C temperatur. Beläggningen gulnar av UV-ljus. Då en yta med god kulorhållfasthet önskas, övermålas beläggningen med TEKNODUR polyuretantäckfärg. Beläggningen appliceras typiskt till 500 - 3000 μm tjocklek.

Brandklass E_{fl} för golv.

För objekt som ska bli nedsänkta i kemikalier rekommenderas användning färg Light grey.

Produkten har CE-godkännande för skydd av betongytor.

TEKNISKA DATA

Certifikat, godkännande och klassificeringar	CE-märkning									
Rekommenderade underlag	Betong, Geotextil, GRP, Plywood, Stål, Trä									
Bindemedel	Polyurea									
Torrhalt	Ca 100 volym-%									
Totala massan av fasta ämnen	Ca 1120 g/l									
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.									
Teoretisk drygheit	<table border="1"><thead><tr><th>Torrfilm (μm)</th><th>Våtfilm (μm)</th><th>Teoretisk drygheit (m^2/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>2000</td><td>2000</td><td>0,5</td></tr><tr><td>3000</td><td>3000</td><td>0,3</td></tr></tbody></table>	Torrfilm (μm)	Våtfilm (μm)	Teoretisk drygheit (m^2/l)	2000	2000	0,5	3000	3000	0,3
Torrfilm (μm)	Våtfilm (μm)	Teoretisk drygheit (m^2/l)								
2000	2000	0,5								
3000	3000	0,3								
Praktisk drygheit	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.									
Kulörer	Black, Tile Red, RAL 1023, RAL 7031, Light grey och signalgul RAL 1003. Övriga kulörer enligt överenskommelse.									
Glans (60°)	Blank									
Härdare	Komp. A: TEKNOPUR HARDENER 7245									
Blandningsförhållande (A:B)	1:1 volymdelar									

Gelningstid Ca 5 sekunder

Lagring Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i torra utrymmen inomhus, i tätt försluten förpackning.

Härdaren reagerar med luftens fuktighet. Efter användningen bör öppnad burk slutas omsorgsfullt, och användning inom 3 d från det burken öppnats rekommenderas. Faten bör förses med torkmedelspatroner.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blästrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).

BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal. Underlaget bör vara fast och välhärdat så, att all betonggjutningens fuktighet är bunden och ytan är torr. Betongens fuktighet bör vara under 97 % som relativ fuktighet eller under 4 viktsprocent (by 45 / BLY 7).

Cementhudskiktet avlägsnas från betongyta med skottblästring, slipning eller sandblästring. Spröda, mjölkaktiga golvytor slipas så, att man får fram en hård, ballasthaltig betong. Cementdammet sugs eller sopas bort därefter. På betongytan får det ej finnas ämnen som förhindrar vidhäftningen.

GLASFIBERKOMPOSIT: Förbehandla ytan med maskinell slipning, grovhet P60 - P80. Avlägsna damm. På grund av olika typer av komposit rekommenderas alltid att prova vidhäftning innan lacken tas i bruk.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Detaljerade instruktioner kan ytterligare erhållas av skilda systembeskrivningar.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Grundmålning

STÅLYTOR: För grundning används TEKNODUR PRIMER 8-00 polyuretangrundfärg eller TEKNOMASTIC 80 PRIMER epoxigrundfärg enligt datablads anvisningar.

BETONGYTOR: För grundning används TEKNOPUR SEALER 200-00 polyuretanklarlack eller TEKNOFLOOR PRIMER 306F epoxiklarlack enligt datablads anvisningar.

Appliceringsmetod

Tvåkomponentspruta försedd med uppvärmning

Produkten appliceras med tvåkomponentspruta försedd med uppvärmning, t.ex. Graco Reactor eller PMC PHX-2. Komponenterna blandas i sprutpistol (t.ex. Graco Fusion AP eller PMC AP-2). Blandningskammare och munstycke väljas enligt målningsobjektet. Rekommenderat sprutningstryck är 150-160 bar.

Applicering

För tvåkomponentsprutning förvaras färgkomponenterna före appliceringen vid temperaturen +20 - +25 °C. Då är komponenternas viskositet lämplig för matarpumparna. Före applicering blandas plastdelen omsorgsfullt så att den blir homogen.

Doseringspumpens förhållande bör vara 1 : 1. Uppvärmning justeras så, att komponenternas temperatur är +75 - +80 °C. Slanguppvärmning justeras på samma temperatur. Temperaturen av blandningen i sprutans munstycke bör vara minst +70 °C.

Skikt tjockleken kontrolleras på referensplattor med torrsiktsmätare. Största rekommenderade appliceringsmängd per skikt är 2,5 mm. Tjockare skikt sprutas stegvis så att skikt låtas avsvälva mellan applicering av nästa färgskiktet.

Vertikala ytor:

På vertikala ytor skiktstyrkan byggs genom att spruta flera överlappande skikt. Föregående skiktet har då stelnat och rinner inte.

Blandningsförhållandet övervakas genom att kontrollera matarpumparnas tryck och åtgången av komponenterna samt genom att mäta hårdheten av stelrad beläggningen (Shore A, ISO 868).

Vid arbetet följs de anvisningar som gäller för applicering med tvåkomponentspruta.

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens och ytans temperatur vara över -10 °C och den relativa luftfuktigheten under 90 %. Ytans temperatur ska vara minst +3 °C över luftens dagpunkt.

Torktid +23 °C / 50% RH
- klubbfri Ca 12 sekunder
- tål lätt trafik Ca 40 sekunder
- genomhärdad Ca 1 dygn

Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.
+10 °C	2 min	24 h
+23 °C	-	24 h

Rengöring

TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481-00.

HÄLSA OCH SÄKERHET

**Säkerhets- och
försiktighetsåtgärder**

Se säkerhetsdatabladet.



0809

Teknos Oy, Spiselvägen 3, PB 107, 00371 Helsingfors, Finland

13

Prestandadeklaration nr 0035

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Produkter avsedda för skydd av ytan - Beläggning

Fysikalisk beständighet (5.1)

Kemisk beständighet (6.1)

Fuktreglering (2.2)

Nötningshärdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Slaghållfasthet	Klass III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Spricköverbryggande system med trafik: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Spricköverbryggande förmåga	Klass A5: bredden på överbryggd spricka $> 2,5 \text{ mm}$, $-10 \text{ }^\circ\text{C}$
Reaktion vid brandpåverkan	E_{fl}
Tryckhållfasthet	Klass II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (för trafik med stålhjul)
Ångpermeabilitet	Klass I, $sd < 5 \text{ m}$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laboratorietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.