

ТЕКНОPUR 300-800

Эластомерное покрытие

ТЕКНОPUR 300-800 является двухкомпонентным, без содержания растворителя, эластомерным покрытием. Покрытие наносится распылителем. ТЕКНОPUR 300-800 основывается на чистой полимочевине.



Применяется для водоизоляции битумных кровель и бетонных структур и также для окраски поверхностей, от которых требуются высокой механической прочности, например, вагонов для транспортировки.

ТЕКНОPUR 300-800 выдерживает удары, сильный износ и химикаты, а также продолжительное погружение в воде. Отверждается также при температуре -20°C . Покрытие желтеет под воздействием УФ-излучения солнца. При желании получить устойчивый цвет на покрытие можно нанести, например, полиуретановая поверхностная краска серии ТЕКНОDUR. Покрытие наносится, как правило, толщиной пленки 500 - 3000 мкм.

Имеет класс огнестойкости E_{fl} для полов.

Для объектов, предназначенных для эксплуатации в условиях погружения в химикаты, рекомендуем использование цвета Light grey.

Продукт получил международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Сертификаты, заключения и классификация	CE маркировка
Рекомендуемые поверхности	Бетон, Геотекстиль, Стеклопластик, Фанера, Сталь, Дерево
Связующее	Полимочевина
Содержание нелетучих веществ	Прим. 100 объемных %
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 1120 г/л
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 0 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.

Теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
	2000	2000	0,5
	3000	3000	0,3

Практический расход

Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Цвета

Black, Tile Red, RAL 1023, RAL 7031, Light grey и сигнальный желтый RAL 1003. Прочие цвета по договоренности.

Глянец (60°)

Глянцевая

Отвердитель

Комп. А: TEKNOPUR HARDENER 7245

Соотношение смешивания (А:Б)

1:1 частей по объему

Время гелеобразования

Прим. 5 сек.

Хранение

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости.

Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой. Открытую емкость следует плотно закрывать и она рекомендуется применять в течение трех суток после открытия. Бочки необходимо снабжать патроном с влагопоглощающим средством.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Профиль поверхности после струйной очистки должен быть, как минимум, грубый (компаратор G), см. стандарт ISO 8503-2 (G).

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: бетонные поверхности должны иметь возраст, как минимум, 4 недели и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы отсутствовала влага в бетоне, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97% относительной влажности или 4 объемных % (by 45 / BLY 7).

С бетонной поверхности удалить плотную пленку цементного молока, путем дробеструйной очистки, поверхностного шлифования или пескоструйной очистки. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После этого удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.

КОМПОЗИТ ИЗ АРМИРОВАННОГО СТЕКЛОПЛАСТИКА (GRP):
Подготовить поверхность механическим шлифованием, степень шероховатости наждачной бумаги Р60 - Р80. Удалить пыль. Из-за разных типов композитов всегда рекомендуется испытание на адгезию до нанесения лака в широком масштабе.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Более подробные инструкции можно получить из отдельных описаний систем.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Грунтование

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Грунтовочную обработку выполняют ТЕКНОDUR PRIMER 8-00 полиуретановой грунтовочной краской или ТЕКНОMASTIC 80 PRIMER эпоксидной грунтовочной краской согласно инструкции, изложенные в спецификациях изделия.

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Грунтовочную обработку выполняют ТЕКНОPUR SEALER 200-00 полиуретановым лаком или ТЕКНОFLOOR PRIMER 306F эпоксидным лаком согласно инструкции, изложенные в спецификациях изделия.

Способ нанесения

Распыление с отдельной подачей и подогревом компонентов

Покрытие наносится двухкомпонентным распылителем, оснащенным обогревом, например, Graco Reactor или РМС РНХ-2 . Компоненты смешиваются в пистолете-распылителе (например, Graco Fusion AP или РМС AP-2). Камера смешивания и сопло выбираются соответственно с окрашиваемым объектом. Рекомендуемое давление распылителя 150-160 бар.

Нанесение

Для двухкомпонентного распыления температура материалов должна быть от +20 до +25° С, это обеспечит необходимую для прокачки вязкость. Перед применением тщательно перемешать пластмассовый компонент до однородной массы. Соотношение для дозирующего насоса должно составлять 1 : 1. Температуру обогревателя следует регулировать таким образом, чтобы температура компонентов составляла +75 - +80°С. Обогреватель шланга регулировать на такую же температуру. Температура смеси в распылителе должна составлять не меньше +70°С.

Толщину пленки контролируется из контрольной пластины с прибором для измерения толщины сухой пленки. Максимальное рекомендуемое количество покрытия для одного нанесения является 2,5 мм. Более толстые пленки распылить поэтапно так что между слоями пленку остается отсыть.

На вертикальные поверхности:

На вертикальные поверхности толщина пленки строят путем распыления некоторых перекрывающихся слоев. При этом предыдущий слой успеет становиться нетекучим.

Соотношение смешивания контролируется, следя за давлением в питательных насосах и расходом компонентов и измеряя твердость сухой пленки (Shore A, ISO 868).

При выполнении работы соблюдать инструкцию по использованию двухкомпонентных распылителей.

Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха и поверхности должна быть выше -10°C , относительная влажность воздуха ниже 90 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть, как минимум, на $+3^{\circ}\text{C}$ выше точки росы воздуха.

Время высыхания

$+23^{\circ}\text{C}$ / 50 % RH

- на отлип

Прим. 12 сек

- выдерживает легкое движение

Прим. 40 сек

- полная полимеризация

Прим. 1 сутки

Нанесение следующего слоя

температура поверхности	ТЕКНОPUR 300-800	
	мин.	макс.
$+10^{\circ}\text{C}$	2 мин	24 часа
$+23^{\circ}\text{C}$	-	24 часа

Очистка

TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481-00.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

13

Declaration of Performance No. 0035

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Surface protection products – Coating

Physical resistance (5.1)

Chemical resistance (6.1)

Moisture control (2.2)

Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Resistance to severe chemical attack	Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %
Impact resistance	Class III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Crack-bridging system with trafficking: $\geq 1.5 (1.0) \text{ N/mm}^2$
Crack bridging ability	Class A5: Width of the crack bridged $> 2.5 \text{ mm}$, $-10 \text{ }^\circ\text{C}$
Reaction to fire	E_{fl}
Compressive strength	Class II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (trafficking with steel wheels)
Water vapour permeability	Class I, $s_d < 5 \text{ m}$
Dangerous substances	See safety data sheet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.