

# TEKNOPOX PRIMER 9-00

## Epoksipohjamaali

Kaksikomponenttinen epoksipohjamaali.

Käytetään suihkupuhdistettujen teräspintojen sekä sinkittyjen ja alumiinipintojen ruosteenestomaalina kohteissa, joiden tulee kestää hyvin kulutusta, vettä, öljyjä ja kemikaaleja.



Maalille on ominaista nopea kuivuminen, hyvät työskentelyominaisuudet ja hyvä tasoittuminen. Kovettuu jopa +0°C lämpötilassa.

### TEKNISET TIEDOT

<b>Alustasuositus</b>	Alumiini, Teräs, Sinkki
<b>Sideaine</b>	Epoksi
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	62 ±2 tilavuus-%
<b>Kiintoainepitoisuus</b>	N. 1030 g/l
<b>Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)</b>	N. 350 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.

#### Teoreettinen riittoisuus

Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m <sup>2</sup> /l)
60	97	10,3
80	129	7,8
100	161	6,2
120	193	5,2

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

<b>Käytännön riittoisuus</b>	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.
<b>Värisävyt</b>	Valkoinen, vaaleanharmaa ~ RAL-7035, Buff ~ RAL-1014
<b>Kiilto (60°)</b>	Puolihimmeä
<b>Kovete</b>	Comp. B: TEKNOPOX HARDENER 7219
<b>Sekoitusuhde (A:B)</b>	7:1 tilavuusosaa
<b>Käyttöaika, +23 °C</b>	3 h
<b>Ohenne</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Varastointi</b>	Varastointikestävyyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

## KÄYTTÖOHJEET

### Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

**TERÄSPINNAT:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

**SINKKIPINNAT:** Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknoksen kanssa. Uudet sinkityt ohutlevyrakenteet suositellaan käsiteltäväksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (SaS). Himmeiksi ilmastoituneet pinnat voidaan käsitellä myös RENSA STEEL peltipesulla.

**ALUMIINIPINNAT:** Pinnat käsitellään RENSA STEEL peltipesulla. Säärasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (AlSaS) tai hiomalla.

**YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT:** Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

**Konepajapohjamaali:** Tarvittaessa soveltuu KORRO E epoksikonepajapohjamaali. Ennen jatkomaalausta pinta suositellaan puhdistettavaksi laatuasteeseen FeX05, X = konepajapohja (SFS 8145).

Lisätietoja esikäsitteystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

### Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus

## Käsittely

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä.

Levitykseen suositellaan ilmatonta ruiskua koska vain sitä käyttäen saavutetaan kertakäsittelyllä suosituksen mukaiset kalvonpaksuudet.

Ilmattoman ruiskun suutin 0,013 - 0,017".

Paikkamaalauksessa ja pienissä kohteissa voidaan käyttää sivellintä.

## Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja maalin lämpötilan olla yli 0°C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3°C yli ilman kastepisteen.

## Ohentaminen

Maalia ohennetaan tarvittaessa TEKNOSOLV 9506:lla.

## Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 60 µm)

### - pölykuiva

10 min (ISO 9117-3:2010)

### - kosketuskuiva

45 min (ISO 9117-5:2012)

## Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	Itsellään		TEKNODUR 0050, TEKNODUR COMBI 340-811 ja TEKNODUR COMBI 3430 -polyuretaani- maaleilla		TEKNODUR COMBI 3560-78:lla		TEKNODUR 100 9-12:lla	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max.*	min.	max. *
+10°C	1 h	2 kk	1 h	1 kk	1 h	2 kk	1 h	14 vrk
+23°C	45 min	2 kk	45 min	1 kk	45 min	2 kk	45 min	14 vrk

\* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

## Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9506

## TURVALLISUUS

### Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.