

TEKNOPOX PRIMER 87-00 MIOX

Epokrun

TEKNOPOX PRIMER 87-00 MIOX on MIO pigmenteeritud tiksotroopne kõrge tahke sisaldusega epokrun, kõveneb temperatuuril üle -10°C.

Värvi kasutatakse mere-, ranniku- ja tööstuskeskkonnas töötavate teraskonstruksioonide kruntimiseks. Lisaks kasutatakse seda hävitavatele mehaanilistele teguritele avatud teras- ja malmkonstruksioonide kruntimiseks.

Poolmatt kõva pinnakate, millel on hea nakkuvus pindadele ja mis on vastupidav mehaanilistele teguritele.



TEHNILISED ANDMED

Tavaline kasutusvaldkond	teraskonstruksioonid		
Pinnasoovitus	malm, teras		
Sideaine	Epo		
Kuivainesisaldus	80±2 mahu% (ISO 3233)		
Tahke aine osakaal	ca 1450 g/l		
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	Alla 250 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.		
Teoreetiline kulu	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m²/l)
	100	125	8,0
	150	190	5,3
	Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht.		
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.		
Värvitoonid	TO-250 oksiidpunane, TO-820 tuhkhall		
Läikeaste (60°)	Poolmatt		
Kõvendi	Comp. B: TEKNOPOX HARDENER 7377		
Segamissuhe (A:B)	100:23 mahuosa		
Kasutusaeg, +23 °C	1,5 h		
Lahusti	Vajadusel (nt toote paksendamine, pealekandmine madalamal temperatuuril, väiksema kuiva kihi paksusega pealekandmine) kasutage TEKNOSOLV 9506 kuni 15%.		
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.		

KASUTUSJUHEND

Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnal töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

TERASPINNAD: Eemaldage kõrgsurvepuhastusega valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ saavutamiseni (standard ISO 8501-1) uputuskoormuses olevatele aladele või vähemalt St 3 välispindadele. Sisepindade puhul on soovitatav vähemalt St 2. Poorsed pinnad kruntida lahjendatud värviga TEKNOPOX PRIMER 87-00 MIOX. Õhukeste terasplaatide pinna karestamine parandab värvi nakkuvust aluspinnaga. Pinnakate saavutab kõrgeima mehaanilise ja keemilise vastupidavuse kandes seda otse liivapritsiiga puhastatud teraspindadele (puhtus vähemalt Sa 2½ vastavalt standardile ISO 8501-1).

Eeltöötamise aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Lisainfot pindade eeltöötamise kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Pealekandmismeetod

õhuvaba pihustamine, pintsel

Pealekandmine

Võtke korruga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Sega korralikult kuni põhjani läbi. Soovitatakse vispelsegistit, nt. vispliga varustatud aeglaste pööretega drelli. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

Kandke pinnale õhuvaba pihustiga (pintsel – ainult väikestele aladele).

Pintslivärvimisel on soovitatav värvi vedeldada (lisades u 3% lahustit) ja värvida mitu korda, et saavutada tüüpiline kuivkihi paksus.

Õhuvaba pihusti parameetrid:

Düüs: 0,019 - 0,023"

Rõhk 20 - 25 MPa

Värvimistöde ettevalmistamisel, võttes arvesse konstruktsiooni tüüpi ja subjekte, tuleb järgida soovituslikke kihipaksusi. Õhuvaba pihusti kasutamisel on tüüpiline kuivkihipaksus 70-300 µm. Värvimistöde ettevalmistamisel, võttes arvesse konstruktsiooni tüüpi ja subjekte, tuleb järgida soovituslikke kihipaksusi. Erivad soovituslikud kihipaksused mõjutavad teoreetilist kulu, märgkihipaksust, kuivkihi massi, ülevärvimise aega ja käsitusvalmidust.

Värvimistingimused

Värvimistöõde ja kuivamise ajal peab ümbritseva õhu temperatuur olema üle -10°C, värvi temperatuur üle +15°C ning õhu suhteline niiskus alla 85%. Minimaalne pinna temperatuur peab olema -5°C (jäävaba) ning vähemalt 3°C kõrgem ümbritseva õhu kastepunktist. Korralik ventilatsioon on värvimise ja kuivamise ajal soovituslik.

Kuivamisajad	+23 °C / 50% RH (kuivkiht 100 µm)			
- tolmukuiv	45 min			
- puutekuiv	2 h			
- lõplik kuivamine	5 päeva			
Pealevärvitav	Polüuretaanvärvidega EMAPUR, TEKNODUR 70 5-00 või TEKNODUR 0050 gruppidest**			
Pinna temperatuur	Sama värviga		Min.	Max.
	Min.	Max.	Min.	Max.
-5°C	24 h	1 kuu*	24 h	1 kuu*
0°C	12 h	1 kuu*	12 h	1 kuu*
+5°C	7 h	1 kuu*	7 h	1 kuu*
+10°C	3 h	1 kuu*	3 h	1 kuu*
+23°C	2 h	1 kuu*	2 h	1 kuu*

*sisetimingustes limiteerimata. Täielikult puhas pind on parima vahekihtide nakke eelduseks. Kui maksimaalne ülevärvimisintervall on ületatud, tuleb pinda enne katmist karestada. Kihhi paksuse ja õhu suhtelise õhuniiskuse tõus aeglustavad kuivamisprotsessi ja mõjutavad ülevärvimist.

**muude pinnavärvide kasutamise puhul konsulteerige Teknose esindajaga.

Töövahendite pesu

TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 564

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Grupi või selle sidusettevõtete ainuomand.