

TEKNONISO COMBI 333-300

Farba poliuretanowa

TEKNONISO COMBI 333-300 to dwuskładnikowa farba poliuretanowa, w której utwardzaczem jest żywica wolna od izocyjanianów. Stosowana w systemach poliuretanowych, gdy wymagana jest dobra odporność na warunki atmosferyczne. Ponieważ farba zawiera pigmenty antykorozyjne, może być stosowana do jednowarstwowego malowania powierzchni metalowych.

Farba tworzy powłokę o dobrej odporności mechanicznej i na warunki atmosferyczne.



DANE TECHNICZNE

| Zastosowanie | Mosty, Maszyny, Konstrukcje stalowe, Urządzenia transportowe | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|---|----------------------------|---|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|
| Zalecane podłoże | Metal | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zawartość części stałych | Okolo 80 % objętościowych | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Całkowita masa części stałych | Okolo 1100 g/l | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lotne związki organiczne (LZO) | Okolo 200 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Wydajność teoretyczna | <table border="1"><thead><tr><th>Na sucho (μm)</th><th>Na mokro (μm)</th><th>Wydajność teoretyczna (m^2/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>80</td><td>96</td><td>9,9</td></tr><tr><td>120</td><td>145</td><td>6,6</td></tr><tr><td>160</td><td>193</td><td>4,9</td></tr><tr><td>200</td><td>253</td><td>4,0</td></tr></tbody></table> | Na sucho (μm) | Na mokro (μm) | Wydajność teoretyczna (m^2/l) | 80 | 96 | 9,9 | 120 | 145 | 6,6 | 160 | 193 | 4,9 | 200 | 253 | 4,0 | | |
| Na sucho (μm) | Na mokro (μm) | Wydajność teoretyczna (m^2/l) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 | 96 | 9,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120 | 145 | 6,6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 160 | 193 | 4,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | 253 | 4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zużycie praktyczne | Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kolory | Na zamówienie. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| System barwienia | Teknotint | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Połysk (60°) | Półmat | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Utwardzacz | Składnik B: TEKNONISO HARDENER 7400-00 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Proporcje mieszania (A:B) | 4:1 części objętościowo | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | |
|--|---|
| Przydatność do stosowania, +23 °C | 8h |
| Rozcieńczalnik | Natrysk konwencjonalny: Zalecane dodanie 2-10% rozcieńczalnika. Nie używaj uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one być niekompatybilne z systemem malarskim. Rozcieńczalnik standardowy: TEKNOSOLV 7140-00. Rozcieńczalnik wolny: TEKNOSOLV 6190-00. |
| Przechowywanie | Produkt reaguje z wilgocią. Bazę (Komp.A) należy zużyć w ciągu 14 dni od otwarcia opakowania. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Okres przechowywania jest ograniczony. |

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Stopień chropowatości musi być wg komparatora G zgodnie z normą ISO 8503-2(G). Powierzchnia cienkiej blachy może być przygotowana np. przez fosforanowanie.

POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszliować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

POWIERZCHNIE CYNKOWE: Konstrukcje ze stali ocynkowanej ogniowo wystawione na korozję atmosferyczną rekomendujemy zmatowić przed malowaniem za pomocą piaskowania omiatającego (SaS). Do odpowiednich ścierniw należą np. tlenek glinu i piasek naturalny. Zgodnie z normą ISO 12944-5 nie zaleca się malowania obiektów cynkowanych ogniowo, przeznaczonych do eksploatacji w zanurzeniu. W przypadku obiektów cynkowanych ogniowo, które są narażone na zanurzenie, należy każdorazowo skonsultować się z przedstawicielem firmy Teknos.

POWIERZCHNIE ALUMINIOWE: Przygotować powierzchnię przy pomocy środka czyszczącego. Powierzchnie narażone na działanie czynników atmosferycznych należy przygotować przez szorstkowanie za pomocą czyszczenia strumieniowego (AlSaS) lub szlifowanie.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Metoda nanoszenia

Natrysk konwencjonalny, Natrysk bezpowietrzny

Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,013 - 0,017"

Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku konwencjonalnego 1,8-2,2 mm, ciśnienie 3 bary.

Cały sprzęt, który będzie miał bezpośredni kontakt z farbą, należy przed użyciem wyczyścić rozcieńczalnikiem odpowiednim dla danej farby.

Nanoszenie

MIESZANIE SKŁADNIKÓW:

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed zmieszaniami składników bazę należy wymieszać do uzyskania jednorodnej konsystencji. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Minimalny czas mieszania składników wynosi 5 minut. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha, a wilgotność względna powietrza poniżej 80%. W czasie nakładania i schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza i powierzchni powinna być powyżej +5°C, a temperatura produktu podczas mieszania i natryskiwania powyżej +15°C. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 120 µm)

- pyłosuchość

30 min (ISO 9117-4:2012)

- suchość na dotyk

1,5 h (ISO 9117-4:2012)

- zupełnie suche

3 h (ISO 9117-5:2012)

Czasy schnięcia zależą od wilgotności względnej powietrza. Aby zapewnić szybkie schnięcie, zaleca się utrzymywanie wilgotności w zakresie 20-60% RH.

Kolejna warstwa

| Temperatura powierzchni (na sucho 120 µm) | Tym samym materiałem | |
|--|----------------------|------|
| | min. | max. |
| +5°C | 1 h | 16 h |
| +23°C | 15 min | 8 h |

Czyszczenie

TEKNOSOLV 7140-00

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

W obszarach o słabej wentylacji lub przy nanoszeniu przez natrysk zalecamy używanie maski oddechowej. Przy pracy krótkiej lub chwilowej można zastosować maskę z filtrem łączonym A2-P2. W tym wypadku należy chronić oczy oraz twarz.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.