

TEKNONISO COMBI 333-300

Polyurethaan aflak

TEKNONISO COMBI 333-300 is een tweecomponenten polyurethaan aflak. De verharder is een isocyaan vrij bindmiddel.

Het wordt gebruikt in polyurethaan systemen wanneer de aflak een goede weersbestendigheid moet hebben. Aangezien de verf corrosie werend gepigmenteerd is, kan het gebruikt worden als een 1 laagse verf op metalen ondergronden.

De verf produceert een laag met goede mechanische en weersbestendigheid.



TECHNISCHE GEGEVENS

| Toepassingsgebied | Brug, Machines, Staalconstructies, Transportmateriaal | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|-----------------|--|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|
| Aanbevolen ondergrond | Metaal | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vaste stoffen | Ca. 80 % (volume) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Totale massa vaste stoffen | ca. 1100 g/l | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vluchtige organische stoffen (VOS) | Ca. 200 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) De opgegeven VOS-waarde is de gemiddelde waarde voor in de fabriek geproduceerde producten en is bijgevolg onderhevig aan variaties tussen individuele producten die onder dit technisch informatieblad vallen. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Theoretisch rendement | <table border="1"><thead><tr><th>Droge laag (µm)</th><th>Natte laag (µm)</th><th>Theoretisch spreidend vermogen (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>80</td><td>96</td><td>9,9</td></tr><tr><td>120</td><td>145</td><td>6,6</td></tr><tr><td>160</td><td>193</td><td>4,9</td></tr><tr><td>200</td><td>253</td><td>4,0</td></tr></tbody></table> | Droge laag (µm) | Natte laag (µm) | Theoretisch spreidend vermogen (m ² /l) | 80 | 96 | 9,9 | 120 | 145 | 6,6 | 160 | 193 | 4,9 | 200 | 253 | 4,0 | | |
| Droge laag (µm) | Natte laag (µm) | Theoretisch spreidend vermogen (m ² /l) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 | 96 | 9,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120 | 145 | 6,6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 160 | 193 | 4,9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | 253 | 4,0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Praktisch spreidend vermogen | De waarden zijn afhankelijk van de aanbrengtechniek, de gesteldheid van het oppervlak, overspray, enz. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kleuren | Op afspraak. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kleursysteem | Teknotint | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Glans (60°) | Half mat | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Verharder | Comp. B: TEKNONISO HARDENER 7400-00 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | |
|----------------------------------|---|
| Mengverhouding (A:B) | 4:1 (volume) |
| Bruikbaarheidsduur, 23 °C | 8h |
| Verdunner | Conventioneel spuiten: Verdunning met 2-10 % verdunner aanbevolen. Gebruik geen universele verdunner of verdunner, omdat deze mogelijk niet compatibel zijn met het verfsysteem. Standaard verdunner: TEKNOSOLV 7140-00. Langzaam verdunner: TEKNOSOLV 6190-00. |
| Opslag | De verharder reageert met luchtvochtigheid. Gebruik geopende aflak (basis (comp. A)) binnen twee weken. Op een koele plaats en in goed gesloten containers bewaren. De opslagstabiliteit is beperkt. |

GEBRUIKSAANWIJZING

| | |
|---------------------------------|--|
| Oppervlaktevoorbereiding | <p>Verwijder van de oppervlakken alle verontreinigingen die nadelig kunnen zijn voor de voorbereiding van het oppervlak en het aanbrengen. Verwijder ook in water oplosbare zouten met behulp van geschikte methoden. De oppervlakken worden als volgt voorbereid volgens de verschillende materialen:</p> <p>STALEN OPPERVLAKKEN: Verwijder walshuid en roest door te stralen volgens voorbereidingsgraad Sa 2½ (norm ISO 8501-1). Het profiel van het gestraalde oppervlak dient grof te zijn (referentievergelijker 'G') ISO 8503-2 (G). Het oppervlak van dunne plaat kan bijvoorbeeld worden voorbereid door fosfatering.</p> <p>OUDE GEVERFDE OPPERVLAKKEN GESCHIKT MAKEN VOOR OVERCOATING: Alle onzuiverheden die schadelijk kunnen zijn voor het aanbrengen van verf (bijv. vet en zouten) worden verwijderd. De oppervlakken moeten droog en schoon zijn. Oude, geverfde oppervlakken die maximale overschildertijd hebben overschreden, moeten ook worden opgeruwd. Beschadigde onderdelen worden voorbereid in overeenstemming met de eisen van de ondergrond en de onderhoudscoating.</p> <p>ZINKEN OPPERVLAKKEN: Thermisch verzinkte staalconstructies die blootgesteld zijn aan atmosferische corrosie kunnen geschilderd worden als de oppervlakken opgeruwd worden met de veegstraalmethode (SaS) tot ze helemaal mat zijn. Geschikte reinigingsmiddelen zijn bv. aluminiumoxide en natuursand. Volgens de norm ISO 12944-5 wordt het niet aanbevolen om thermisch verzinkte objecten te schilderen die onderhevig zijn aan onderdompeling. Het verven van thermisch verzinkte voorwerpen die onder dompelbelasting staan, moet afzonderlijk met Teknos besproken worden.</p> <p>ALUMINIUM OPPERVLAKKEN: De oppervlakken met een geschikt reinigingsmiddel behandelen. Oppervlakken die blootgesteld zijn aan verwerking worden ook opgeruwd door middel van veegstralen (AISaS) of schuren.</p> |
|---------------------------------|--|

Plaats en tijdstip van de voorbereiding moeten zo worden gekozen dat het voorbereide oppervlak voor de volgende behandeling niet vuil of vochtig wordt. Aanvullende instructieve informatie voor de voorbereiding van het oppervlak vindt u in de normen EN ISO 12944-4 en ISO 8501-2.

Applicatiemethode

Conventioneel spuiten, Airless spuiten

Geschikte nozzel voor airless spuiten 0,013 - 0,017".

Geschikte nozzel voor conventioneel spuiten 1,8-2,2 mm, druk 3 bar.

Alle apparatuur die in direct contact komt met de verf, moet voor gebruik worden gereinigd met een verdunner die geschikt is voor de verf.

Verwerking

Mengen van de componenten: Houd rekening met de houdbaarheid van het mengsel wanneer u de hoeveelheid die per keer gemengd moet worden schat. De basis moet worden geroerd totdat deze homogeen is voordat de componenten worden gemengd. Voor het aanbrengen worden de basis en de verharder in de juiste verhouding gemengd. Roer grondig tot op de bodem van het vat. De roertijd is minimaal 5 minuten. Onvoldoende roeren of verkeerde mengverhouding resulteert in onvolmaakte uitharding en verminderde laageigenschappen.

Verwerkingsvoorwaarden

Tijdens de applicatie- en droogperiode moet de temperatuur van de omgevingslucht en het oppervlak hoger zijn dan +5 °C en de relatieve luchtvochtigheid lager dan 80%. De temperatuur van het product boven +15 °C tijdens het mengen en spuiten. Daarnaast moet de temperatuur van het te behandelen oppervlak en de verf minimaal +3 °C boven het dauwpunt van de omgevingslucht zijn.

Droogtijden

- stofdroog

+23 °C / 50 % RV (droge laag 120 µm)

- kleefvrij

30 min. (ISO 9117-4:2012)

- doordroging

1,5 uur (ISO 9117-4:2012)

3 uur (ISO 9117-5:2012 stage 6)

De droogtijden worden beïnvloed door de relatieve luchtvochtigheid. Om een snelle droging te garanderen, wordt aanbevolen om de luchtvochtigheid tussen 20-60% RH te houden.

Overschilderbaar

| Oppervlaktemperatuur (droge laag 120 µm) | Op zichzelf | |
|---|-------------|--------|
| | min. | max. |
| +5 °C | 1 uur | 16 uur |
| +23 °C | 15 min. | 8 uur |

Reiniging

TEKNOSOLV 7140-00

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Veiligheids- en voorzorgsmaatregelen

Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS).

In slecht geventileerde ruimtes en vooral bij spuitapplicatie adviseren wij het gebruik van een luchtfiltratiemasker. Bij korte of tijdelijke werkzaamheden kan een masker met gecombineerde filter A2-P2 gebruikt worden. In dit geval moeten ogen en gezicht worden beschermd.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

De bovenstaande informatie is normatief en gebaseerd op laboratoriumproeven en praktische ervaring. De informatie is vrijblijvend en wij kunnen geen aansprakelijkheid accepteren voor de resultaten die verkregen zijn onder werkomstandigheden die buiten onze controle vallen. Als bijgevolg is de koper of de gebruiker niet vrijgesteld van de verplichting om de geschiktheid van onze producten voor specifieke middelen en toepassingsmethoden te testen onder de werkelijke applicatie voorwaarden. Onze aansprakelijkheid dekt enkel schade die rechtstreeks veroorzaakt is door gebreken van de door Teknos geleverde producten. Dit product is alleen bedoeld voor professioneel gebruik. Dit impliceert dat de gebruiker over voldoende kennis moet beschikken om het product correct te kunnen gebruiken met het oog op de technische aspecten en de arbeidsveiligheid. De meest recente versies van de technische veiligheidsbladen en de veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op onze website www.teknos.com. Alle handelsmerken die in dit document worden weergegeven, zijn het exclusieve eigendom van Teknos of zijn gelieerde bedrijven.