

# TEKNOLAC PRIMER 0168-10

## Alkyd grondverf

TEKNOLAC PRIMER 0168-10 is een luchtdrogende grondverf op alkydbasis. Het bevat actieve corrosiewerende pigmenten.

Schilderen van staalconstructies binnen en buiten.

De verf droogt snel en heeft zeer goede corrosiewerende eigenschappen. Het wordt gebruikt als corrosiewerende grondlaag in coatingsystemen waarin een toplaag is opgenomen. Zeer goede hechting. Kan gebruikt worden onder 2K polyurethaan en oxiraane esterverven.



## TECHNISCHE GEGEVENS

<b>Toepassingsgebied</b>	Staalconstructies						
<b>Aanbevolen ondergrond</b>	Staal						
<b>Bindmiddel</b>	Alkyd						
<b>Vaste stoffen</b>	49 ±2 vol%						
<b>Totale massa vaste stoffen</b>	ca. 860 g/l						
<b>Vluchtige organische stoffen (VOS)</b>	Ca. 490 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) De opgegeven VOS-waarde is de gemiddelde waarde voor in de fabriek geproduceerde producten en is bijgevolg onderhevig aan variaties tussen individuele producten die onder dit technisch informatieblad vallen.						
<b>Theoretisch rendement</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Droge laag (µm)</th><th>Natte laag (µm)</th><th>Theoretisch spreidend vermogen (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>81</td><td>12,2</td></tr></tbody></table> <p>Aangezien veel van de eigenschappen van de verf zullen veranderen als er te dikke lagen worden aangebracht, is het niet aan te bevelen het product aan te brengen tot een laagdikte die meer dan het dubbele is van de dikste aanbevolen laagdikte.</p>	Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m <sup>2</sup> /l)	40	81	12,2
Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m <sup>2</sup> /l)					
40	81	12,2					
<b>Praktisch spreidend vermogen</b>	De waarden zijn afhankelijk van de aanbrengtechniek, de gesteldheid van het oppervlak, overspray, enz.						
<b>Kleuren</b>	Grijs (RAL 7032 / D205), roodachtig bruin, geel, wit en zwart						
<b>Kleursysteem</b>	Teknotint						
<b>Glans (60°)</b>	Diepmat						
<b>Verdunner</b>	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639.						
<b>Opslag</b>	De houdbaarheid bij opslag staat vermeld op het etiket. Op een koele plaats en in goed gesloten containers bewaren.						

## GEBRUIKSAANWIJZING

### Oppervlaktevoorbereiding

Verwijder van de oppervlakken alle verontreinigingen die nadelig kunnen zijn voor de voorbereiding van het oppervlak en het aanbrengen. Verwijder ook in water oplosbare zouten met behulp van geschikte methoden. De oppervlakken worden als volgt voorbereid volgens de verschillende materialen:

**STALEN OPPERVLAKKEN:** Verwijder walshuid en roest door te stralen volgens voorbereidingsgraad Sa 2½ (norm ISO 8501-1). Het opruwen van het oppervlak van dunne plaat verbetert de hechting van de verf aan de ondergrond.

**OUDE GEVERFDE OPPERVLAKKEN GESCHIKT MAKEN VOOR OVERCOATING:** Alle onzuiverheden die schadelijk kunnen zijn voor het aanbrengen van verf (bijv. vet en zouten) worden verwijderd. De oppervlakken moeten droog en schoon zijn. Beschadigde onderdelen worden voorbereid in overeenstemming met de eisen van de ondergrond en de onderhoudscoating.

Plaats en tijdstip van de voorbereiding moeten zo worden gekozen dat het voorbereide oppervlak voor de volgende behandeling niet vuil of vochtig wordt.

Aanvullende instructieve informatie voor de voorbereiding van het oppervlak vindt u in de normen EN ISO 12944-4 en ISO 8501-2.

Prefab primer: KORRO PVB, KORRO E Epoxy en KORRO SS Zinc Silicate  
Prefabrication primers kunnen worden gebruikt, indien nodig.

### Applicatiemethode

Airless spuiten

### Verwerking

Roer het product goed door voor gebruik.

Geschikte nozzel voor airless spuiten 0,013 - 0,018". Gelijkmatig spuiten tot de aangegeven laagdikte. Wees extra voorzichtig bij het spuiten van randen, hoeken en lasnaden. Kleine gebieden kunnen ook met een kwast worden geverfd, maar in dit geval moet een extra laag worden aangebracht. worden aangebracht om de gespecificeerde laagdikte te bereiken.

### Verwerkingsvoorwaarden

Het te schilderen oppervlak moet droog zijn. Tijdens het aanbrengen en drogen moeten de temperatuur van de omgevingslucht, het oppervlak en de verf hoger zijn dan +5 °C en de relatieve luchtvochtigheid lager dan 80%.

<b>Droogtijden</b>	+23 °C / 50 % RV (droge laag 40 µm)		
- kleefvrij	20 min (ISO 9117-5:2012)		
- geforceerd drogen	80 °C / 15 min		
<b>Overschilderbaar</b>	<b>oppervlakte-temperatuur</b>	<b>op zichzelf, verven van de TEKNOLAC-serie, TEKNOLAC COMBI-serie, TEKNOSYNT-serie of TEKNORAN COMBI-serie, of met TEKNODUR 0050/0090</b>	
		min.	max.
	+5 °C	4 h	-
	+23 °C	45 min	-

Verhoging van de laagdikte en een verhoging van de relatieve luchtvochtigheid in de droogomgeving vertragen gewoonlijk het droogproces.

**Reiniging** TEKNOSOLV 9502 of TEKNOSOLV 1639.

## GEZONDHEID EN VEILIGHEID

### Veiligheids- en voorzorgsmaatregelen

Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS).

LET OP! Vanwege het gevaar van spontane ontbranding dient al het afval van het product, spuitnevel en vuile poetslappen enz. op een brandveilige plaats te worden bewaard in luchtdichte containers. Onderdompeling in water is ook aanbevolen.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

De bovenstaande informatie is normatief en gebaseerd op laboratoriumproeven en praktische ervaring. De informatie is vrijblijvend en wij kunnen geen aansprakelijkheid accepteren voor de resultaten die verkregen zijn onder werkomstandigheden die buiten onze controle vallen. Als bijgevolg is de koper of de gebruiker niet vrijgesteld van de verplichting om de geschiktheid van onze producten voor specifieke middelen en toepassingsmethoden te testen onder de werkelijke applicatie voorwaarden. Onze aansprakelijkheid dekt enkel schade die rechtstreeks veroorzaakt is door gebreken van de door Teknos geleverde producten. Dit product is alleen bedoeld voor professioneel gebruik. Dit impliceert dat de gebruiker over voldoende kennis moet beschikken om het product correct te kunnen gebruiken met het oog op de technische aspecten en de arbeidsveiligheid. De meest recente versies van de technische veiligheidsbladen en de veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op onze website [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle handelsmerken die in dit document worden weergegeven, zijn het exclusieve eigendom van Teknos of zijn gelieerde bedrijven.