

ТИП ФАРБИ	TEKNOLAC EFFECT 164 - алкідна фарба з молотковим ефектом.
ПРИЗНАЧЕННЯ	Фарба використовується як фінішне покриття для сталевих поверхонь. Може використовуватися як одношарова фарба для сталевих поверхонь всередині приміщень. Для поверхонь, які будуть знаходитися на відкритому повітрі, або коли потрібен кращий захист від корозії, в якості ґрунтовки можна використовувати TEKNOLAC PRIMER 0168.
СПЕЦВЛАСТИВОСТІ	Візерунок фарби приховує нерівності поверхні та забезпечує елегантний вигляд поверхням деталей (наприклад, машинним деталям).

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Сухий залишок 38 ±2 % за об'ємом

Загальна маса сухого залишку при бл. 460 г/л

Леткі органічні сполуки (VOC) при бл. 540 г/л

Рекомендована товщина плівки та теоретичні витрати	Суха плівка (мкм)	Волога плівка (мкм)	Теоретичні витрати (м ² /л)
	40	105	9,5

Оскільки багато властивостей фарби змінюються при нанесенні занадто товстих шарів, не рекомендується наносити продукт на плівку, товщина якої більш ніж удвічі перевищує найтовстішу рекомендовану плівку.

Практичні витрати Значення залежать від техніки нанесення, стану поверхні, надлишкового розпилення тощо.

Час висихання при +23°C / 50% RH (суха плівка 40 мкм)

- від пилу через 15 хв.

- на дотик (ISO 9117-5:2012) через 30 хв.

Нанесення наступного шару, 50 % RH (суха плівка 40 мкм)

Температура поверхні	TEKNOLAC EFFECT 164	
	мін.	макс.
+5 °C	Не пізніше ніж через 6 годин або тільки через щонайменше 2 тижні	-
+23 °C	Не пізніше ніж через 4 години або тільки через щонайменше 7 днів	-

Збільшення товщини плівки і підвищення відносної вологості повітря в сушильній камері зазвичай уповільнюють процес сушіння.

Розчинник, очищувач TEKNOSOLV 9514 або TEKNOSOLV 1614

Блиск Глянець

Кольори Певні кольори поставляються зі складу. Можуть бути підібрані індивідуально для клієнтів за домовленістю.

МАРКУВАННЯ БЕЗПЕКИ Див. Паспорт безпеки.

ЗВЕРНІТЬ УВАГУ! Через небезпеку самозаймання будь-які відходи продукту, туман від розпилення, забруднені ганчірки тощо слід зберігати в пожежобезпечному місці в герметичних контейнерах. Також рекомендується занурення у воду.

ПРАВИЛА ЗАСТОСУВАННЯ**Підготовка поверхні**

Необхідно видалити з поверхні водорозчинні солі за допомогою відповідних методів, а також всі забруднення, що можуть ускладнити підготовку поверхні та процес нанесення покриття. Підготовка поверхні під нанесення покриття залежить від типу цієї поверхні.

СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ: Видалити прокатну окалину та іржу за допомогою дробеструйного очищення до ступеня підготовки Sa2½ (стандарт ISO 8501-1). Шорсткість поверхні тонколистової сталі покращує адгезію фарби з основою

СТАРІ ПОФАРБОВАНІ ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ПЕРЕФАРБОВУВАННЯ: Видалити всі забруднення, які можуть зашкодити нанесенню фарби (наприклад, жир і солі). Поверхні повинні бути сухими і чистими. Старі пофарбовані поверхні, термін експлуатації яких перевищив максимальний, також необхідно відшліфувати до шорсткості. Пошкоджені ділянки поверхні мають бути оброблені згідно з інструкціями з підготовки поверхні та технічного обслуговування.

Місце і час попередньої підготовки поверхні повинні бути вибрані у такий спосіб, щоб оброблена поверхня залишалася сухою і чистою до початку наступного етапу нанесення покриття на виріб.

Нанесення

Перед використанням фарбу слід ретельно перемішати.

Фарба наноситься звичайним розпилювачем (з камерою під тиском або без неї). Для нанесення звичайним розпилювачем фарбу розбавляють приблизно на 10 % TEKNOSOLV 9514 або TEKNOSOLV 1614.

Умови нанесення

Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою. Під час нанесення та висихання температура навколишнього середовища, поверхні та фарби має бути вище +5 °C, а відносна вологість повітря – нижче 80 %.

Крім того, температура поверхні та фарби повинна бути щонайменше на 3 °C вище точки роси навколишнього повітря.

**ДОДАТКОВА
ІНФОРМАЦІЯ**

Умови зберігання вказані на етикетці. Зберігати в прохолодному місці в щільно закритій тарі.

Додаткову інструкцію з підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.

Відомості, наведені в цій технічній специфікації, ґрунтуються на лабораторних дослідженнях і практичному досвіді. Цифри наведено з метою ознайомлення та залежать, наприклад, від кольору й глянце. Ми не контролюємо умови використання та нанесення матеріалу, тому несемо відповідальність лише за якість продукту й гарантуємо, що він відповідає нашому контролю якості. Ми не несемо відповідальності за будь-які втрати або збитки, спричинені застосуванням матеріалу, що суперечить правилам або призначеному способу використання. Останні версії наших специфікацій і паспортів безпеки матеріалів, а також системи застосування матеріалів наведено на головних сторінках сайту www.teknos.com
