

TEKNOL 1888 - BASE T

Lasierende Grundierfarbe

Wasserverdünnbare, schnelltrocknende lasierende Grundfarbe auf Alkyd-Akrylbasis für industrielles Auftragen. Hebt die natürliche Maserung des Holzes hervor.



Verwendung: Industrielle Grundierung von Fassadenbrettern und Holzhauselementen.

Schützt das Holz, bis es am Bauplatz oder im Werk decklackiert wird. Die Fertigbeschichtung soll jedoch möglichst bald erfolgen, spätestens im nächsten Sommer.

Bevor Sie das Produkt verwenden, sollten Sie mit dem Hersteller Kontakt aufnehmen, um die Eignung für das in Frage kommende Projekt zu klären.

TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich	Schalungsbretter			
Empfohlenes Substrat	Weichholz			
Festkörpergehalt	23 ±2 Volumen-%			
Festkörpergehalt gesamt	Ca. 270 g/l			
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 3 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.			
Theoretischer Verbrauch	Nassschicht (g/m²)	Nassschicht (µm)	Trockenschicht (µm)	Theoretischer Verbrauch (m²/l) Verdünnung 0 (max. 90:10)
	135	130	30	5 - 10
Abtönsystem	Teknocolor; Teknomix			
Verdünner	Wasser.			
Lagerung	Frostfrei lagern. Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden. Die beste Lagerungstemperatur ist +10°C - +25°C.			

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung Der Untergrund soll sauber und trocken sein. Die Holzfeuchtigkeit soll bei Verarbeitung unter 20 % liegen.

Auftragsverfahren	Airless Spritzen, Vakumat
Auftragen	Vor Verarbeitung gut aufrühren.
	Die Farbe kann 1 - 2 mal aufgetragen werden, ca. 100 g/m ² /Schicht.
Arbeitsbedingungen	Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch des Produkts über +15 °C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht übersteigen.
Verdünnung	Bei Bedarf 0-10% verdünnen.
Trocknungszeit	+23 °C / 50% RH
- griffest / handtrocken	ca. 30 min
- überlackierbar	ca. 2 h
	Erhöhung der Schichtdicke und Ansteigen der relativen Luftfeuchtigkeit innerhalb des Trockenraums verzögern üblicherweise den Trocknungsprozess.
	Bei Wärmetrocknung Anweisungen des Farbherstellers abfragen.
Reinigung	Wasser.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen Siehe Sicherheitsdatenblatt.

NB! Wegen der Gefahr der Selbstentzündung müssen Produktabfälle, Spritznebel und verschmutzte Lappen usw. an einem feuersicheren Platz in luftdichten Behältern gelagert werden. Alternativ kann das Eintauchen in ein Wasserbad empfohlen werden.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.