

ТЕКНОHEAT 500

Силіконова фарба

ТЕКНОHEAT 500 – це силіконова фарба, яка витримує високі температури.



Використовується як фінішне покриття в цинк-силікатних/силіконових системах на гарячих поверхнях всередині і зовні приміщень (наприклад, димоходах, печах, дверцятах духовок і вихлопних трубах). Сталеві поверхні, які є тимчасово вологими, необхідно заґрунтувати відповідними антикорозійними фарбами на основі цинкового пилу.

Фарба утворює плівку, яка витримує постійне нагрівання до +200 °C – +400 °C залежно від кольору (див. розділ "Кольори"). Кольори, які використовуються при +400 °C, можуть короточасно витримувати нагрівання до +500 °C. Алюмінієвий колір (RAL-9006) витримує нагрівання до +650 °C.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Рекомендована поверхня	Сталь								
Зв'язуюче	Силіконова								
Сухий залишок	25 ±2 % за об'ємом								
Загальна маса сухого залишку	Прибл. 450 г/л								
Леткі органічні сполуки (VOC)	Прибл. 645 г/л (Директива 2010/75/EU) Надане значення VOC є середнім значенням для продукції заводського виробництва, і, отже, воно може відрізнятися між окремими продуктами, на які поширюється дана Технічна специфікація.								
Теоретичні витрати	<table border="1"><thead><tr><th>Суха плівка (мкм)</th><th>Мокра плівка (мкм)</th><th>Теоретичні витрати (м²/л)</th></tr></thead><tbody><tr><td>15</td><td>60</td><td>16,7</td></tr></tbody></table>	Суха плівка (мкм)	Мокра плівка (мкм)	Теоретичні витрати (м ² /л)	15	60	16,7		
Суха плівка (мкм)	Мокра плівка (мкм)	Теоретичні витрати (м ² /л)							
15	60	16,7							
	Оскільки багато властивостей фарби змінюються при нанесенні занадто товстих плівок, то шар, що наноситься, не повинен бути товстішим за рекомендований більш ніж в два рази.								
Практичні витрати	Значення залежать від методу нанесення, стану поверхні, типу конструкції, втрат під час розпилення за межі об'єкта тощо.								
Кольори	+200°C: RAL-1011, RAL-2001, RAL-3011, RAL-6005, RAL-8017 +400°C: RAL-3009, RAL-7016, RAL-7021, RAL-7024, RAL-9005, RAL-9007 +650°C: RAL-9006								
Система тонування	Teknotint								
Блиск (60°)	Матовий								

Розчинник	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639.
Зберігання	Фарбу необхідно зберігати щільно закритою в прохолоді та сухому місці.

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні	<p>ТОНКОЛИСТОВІ ПОВЕРХНІ: Ретельно почистіть корозійні ділянки щіткою і видаліть весь жир і бруд, промивши поверхні, наприклад, засобом для миття оцинкованих поверхонь RENSA STEEL.</p> <p>СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ: Видалити прокатну окалину та іржу за допомогою дробеструйного очищення до ступеня підготовки Sa2½ (стандарт ISO 8501-1).</p> <p>Місце і час попередньої підготовки поверхні повинні бути вибрані у такий спосіб, щоб оброблена поверхня залишалася сухою і чистою до початку наступного етапу нанесення покриття на виріб.</p> <p>Додаткову інструкцію щодо підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.</p> <p>Ґрунтування для збірних конструкцій: За необхідності можна використовувати цинк-силікатний шоппраймер KORRO SS.</p>
Метод нанесення	Безповітряне розпилення, Традиційне розпилення, Пензлик, Валик
Нанесення	Ретельно перемішайте перед використанням. Для розпилення слід використовувати безповітряне сопло відповідного розміру 0,013 - 0,017".
Умови нанесення	Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою. Під час нанесення і висихання температура навколишнього середовища, поверхні і продукту повинна бути вище +5 °C, а відносна вологість повітря – нижче 80 %. Температура поверхні, що фарбується, не повинна перевищувати +50 °C. Крім того, температура поверхні та ґрунтовки повинна бути щонайменше на 3 °C вище точки роси навколишнього повітря.

Час висихання	+23 °C / 50 % RH (суха плівка 15 мкм)		
- від пилу	10 хв. (ISO 9117-3:2010)		
- суха на дотик	20 хв. (ISO 9117-5:2012)		
- повністю суха	30 хв. (ISO 9117-1:2009)		
	Плівка фарби набуває остаточної твердості після сушіння протягом додаткових 2 годин при температурі не нижче +200 °C.		
	ПРИМІТКА: При першому нагріванні лакофарбової плівки до температури понад +200 °C в процесі затвердіння утворюються їдкі продукти згоряння. Тому подбайте про хорошу вентиляцію.		
Нанесення наступного шару	<table border="1"><thead><tr><th>ТЕКНОHEAT 500</th></tr></thead><tbody><tr><td>Перед нанесенням нового шару перший шар повинен бути нагрітий до робочої температури: мінімум +200 °C протягом 2 годин.</td></tr></tbody></table> <p>Збільшення товщини плівки і підвищення відносної вологості повітря уповільнюють процес висихання.</p>	ТЕКНОHEAT 500	Перед нанесенням нового шару перший шар повинен бути нагрітий до робочої температури: мінімум +200 °C протягом 2 годин.
ТЕКНОHEAT 500			
Перед нанесенням нового шару перший шар повинен бути нагрітий до робочої температури: мінімум +200 °C протягом 2 годин.			
Очищувач	TEKNOSOLV 9502 або TEKNOSOLV 1639.		

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Техніка безпеки та запобіжні заходи

Див. «Паспорт безпеки».

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті www.teknos.com. Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.