

TEKNOHEAT 500-100 CS

Modyfikowana farba silikonowa

TEKNOHEAT 500-100 CS jest jednoskładnikową farbą odporną na ciągłe działanie temperatury do +650°C, nie wymagającą wstępnego wygrzewania, zawierającą aktywne pigmenty antykorozyjne.



Stosowana jako samodzielne jednowarstwowe zabezpieczenie konstrukcji stalowych eksploatowanych w temperaturze do +650°C. Zalecana również do stosowania w systemach malarskich termoodpornych, gdzie jako warstwę gruntową stosuje się powłoki etylokrzemianowe (np. Teknozinc ESI 3180) eksploatowane w temperaturze do +500°C.

Srebrzysta, szybko wysychająca, matowa, powłoka zabezpiecza antykorozyjnie elementy stalowe w środowisku korozyjnym do C3H/C4M przy grubości suchej powłoki min. 90 µm. W środowiskach o wyższej korozyjności zalecana w zestawie z powłokami etylokrzemianowymi.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Konstrukcje stalowe
Zalecane podłoże	Stal
Spoiwo	Produkt silikonowo-aluminiowy
Zawartość części stałych	45±2% objętościowo (ISO 3233)
Całkowita masa części stałych	Około 790 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 500 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.

Wydajność teoretyczna	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)
	60	133	7,5
	80	178	5,6

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, zalecamy aby całkowita grubość powłoki nie była większa niż 120µm. Większe grubości powłoki mogą powodować pęcherzenie pod wpływem temperatury.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Kolory TO-850 aluminiowy

Połysk (60°) Mat

Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 1639
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	<p>Zaleca się, przed czyszczeniem zmyć powierzchnię wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą. Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania.</p> <p>Na powierzchniach stalowych zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości co najmniej Sa 2½ (ISO 8501-1).</p> <p>W przypadku potrzeby wykonania poprawek po montażowych lub naprawy drobnych uszkodzeń powłoki dopuszcza się przemalowanie farbą TEKNOHEAT 500-100 CS na podłożu PSt3. W tych przypadkach dobrze przylegająca powłoka powinna pozostać nienaruszona.</p> <p>Na oglądanej bez powiększenia powierzchni przygotowanej do malowania nie może być oleju, smaru, pyłu, bezwzględnie usunięta musi być zgorzelina walcownicza oraz luźno przylegająca rdza, powłoka malarska i obce zanieczyszczenia.</p> <p>Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.</p>
----------------------------------	--

Metoda nanoszenia	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk konwencjonalny, Pędzel
Nanoszenie	<p>Przed użyciem dokładnie wymieszać.</p> <p>Farbę nanosić natryskiem bezpowietrzny, powietrzny lub pędzlem.</p> <p>Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,009 - 0,013"</p> <p>Ciśnienie w dyszy: 10 – 15 MPa.</p> <p>W przypadku nakładania na powłokę farby etylokrzemianowej pierwszą warstwę TEKNOHEAT 500-100 CS rozcieńczyć 25% TEKNOSOLV 1639, nakładać w grubościach nie przekraczających 30µm na mokro.</p>

Warunki podczas malowania	<p>Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.</p>
----------------------------------	---

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 80 µm)		
- pyłosuchość	45 min		
- suchość na dotyk	2 h		
Kolejna warstwa	Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem	
		Min.	Max.
	+5 °C	4h	nieograniczony
	+10 °C	3h	nieograniczony
	+23 °C	2h	nieograniczony

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia. Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia. Bez względu na ilość warstw, całkowita grubość wyschniętych powłok TEKNOHEAT 500-100 CS nie może być większa niż 120µm.

Czyszczenie TEKNO SOLV 1639

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.