

# TEKNOHEAT 500-100 CS

## Modifikovaná silikonová barva

TEKNOHEAT 500-100 CS je jednosložková barva odolná proti trvalému působení teploty až do +650°C, nevyžaduje předběžné nahřívání, obsahuje aktivní antikoroziční pigmenty.



Barva se používá jako jednovrstvá ochrana ocelových prvků vystavených vysokým teplotám (až do +650°C) nebo jako vrchní nátěr ocelových konstrukcí opatřených základním nátěrem z křemičitanu etylzinečnatého (např. Teknozinc ESI 3180) vystavených teplotám do +500°C.

Stříbřitá, rychle schnoucí matná vrstva poskytuje antikoroziční ochranu ocelových prvků v korozním prostředí C3H/C4M (tloušťka suchého nátěru min. 90 µm). Ve více než C3H/C4M antikorozičním prostředí se doporučuje používat v systému s etylzinkosilikátovou barvou.



## TECHNICKÉ ÚDAJE

<b>Použití</b>	Kovové konstrukce									
<b>Doporučený podklad</b>	Ocel									
<b>Pojivo</b>	Silikonovo-hliníkové									
<b>Pevné látky</b>	45±2 % objemových (ISO 3233)									
<b>Celková hmotnost netěkavých látek</b>	Cca 790 g/l									
<b>Těkavé organické látky (VOC)</b>	Cca 500 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Množství VOC je výrobním závodem uvedená průměrná hodnota uváděného výrobku; následkem toho se může lišit vzhledem k variaci jednotlivých výrobků, na které se vztahuje tento technický list.									
<b>Teoretická spotřeba</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Suchý film (µm)</th><th>Mokrý film (µm)</th><th>Teoretická vydatnost (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>60</td><td>133</td><td>7,5</td></tr><tr><td>80</td><td>178</td><td>5,6</td></tr></tbody></table> <p>Vzhledem k tomu, že při aplikaci příliš tlusté vrstvy dojde ke změně mnoha vlastností nátěru, doporučuje se, aby celková tloušťka nátěru nebyla větší než 120 (µm). Větší tloušťka nátěru může způsobit tvorbu puchýřů ovlivněných teplotou.</p>	Suchý film (µm)	Mokrý film (µm)	Teoretická vydatnost (m <sup>2</sup> /l)	60	133	7,5	80	178	5,6
Suchý film (µm)	Mokrý film (µm)	Teoretická vydatnost (m <sup>2</sup> /l)								
60	133	7,5								
80	178	5,6								
<b>Praktická vydatnost</b>	Aplikované množství závisí mimo jiné na způsobu nanášení, na kvalitě povrchu a na možných ztrátách barvy při stříkání.									
<b>Odstíny</b>	TO-850 aluminium									
<b>Lesk (60°)</b>	Matný									
<b>Ředidlo</b>	TEKNOSOLV 1639									

## Skladování

Skladovatelnost je uvedena na štítku. Uchovávejte na chladném a suchém místě v pevně uzavřeném obalu.

## NÁVOD K POUŽITÍ

### Příprava povrchu

Před čištěním povrchu se doporučuje omýt jej vodou s přídavkem přípravku OLICLEAN 123 a poté opláchnout vodou. Z povrchu odstraňte veškeré nečistoty, které by mohly být překážkou pro přípravu povrchu a aplikaci.

Ocelový povrch vyčištěn na stupeň čistoty nejméně Sa 2½ v souladu s normou ISO 8501-1.

V případě změn po instalaci nebo za účelem odstranění drobných defektů lze TEKNOHEAT 500-100 CS aplikovat znovu, ale povrch musí být očištěn na stupeň PSt3. V těchto případech musí být povrch nátěru neporušený. Povrch připravený k přelakování musí být zbaven oleje, mastnoty, prachu, okují, pevně přilnavé rzi, starých nátěrů a dalších nečistot či nežádoucích látek.

Další pokyny pro přípravu povrchu lze nalézt v normách EN ISO 12944-4 a ISO 8501-2.

### Způsob aplikace

Vysokotlaké stříkání bez přídavného vzduchu, Konvenční stříkání, Štětce

### Aplikace

Před použitím důkladně promíchejte.

Aplikujte airless zařízením, vzduchovou stříkácí pistolí, nebo štětcem.

Vhodná velikost trysky pro aplikaci airless technikou 0,009 - 0,013"

Tlak trysky 10-15 MPa.

V případě, že se barva nanáší na etylzinkosilikátový nátěr, doporučuje se 25% ředění přípravku TEKNOSOLV 1639 a nanášení první vrstvy v tloušťce nejvýše 30 µm (mokrý film).

### Podmínky aplikace

Povrch, který má být natřen, musí být suchý. Při aplikaci a schnutí by teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy měla být nad +5 °C a relativní vlhkost vzduchu nižší než 80 %. Kromě toho musí být teplota natíraného povrchu a výrobku nejméně o 3 °C vyšší než teplota rosného bodu okolního vzduchu.

<b>Doba schnutí</b>	+23 °C / 50% RH (suchý film 80 µm)
<b>- proti prachu</b>	45 min
<b>- suché na dotek</b>	2 h

<b>Přetíratelné</b>	<b>Teplota povrchu</b>	<b>Sam o sobě</b>	
		Min.	Max.
	+5 °C	4h	neomezený
	+10 °C	3h	neomezený
	+23 °C	2h	neomezený

Uvedené časy se vztahují k doporučené tloušťce nátěru, schnutí za dobrých ventilačních podmínek. Tyto časy se mohou měnit se změnou teploty, větrání, počtu vrstev a tloušťky vrstvy. Vyšší tloušťka filmu a vyšší relativní vlhkost vzduchu v prostoru sušení obvykle zpomalí proces sušení. Bez ohledu na počet vrstev nesmí celková tloušťka suchého filmu TEKNOHEAT 500-100 CS překročit 120µm.

**Čištění** TEKNO SOLV 1639

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

**Bezpečnostní a preventivní opatření** Viz bezpečnostní list.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Výše zmíněné informace jsou normativní a podloženy laboratorními testy a praktickými zkušenostmi. Informace jsou nezávazné a my nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledky způsobené za pracovních podmínek, které nemůžeme ovlivnit, a tudíž zákazník nebo uživatel se nezbavuje odpovědnosti otestovat vhodnost našich výrobků pro specifické způsoby a metody aplikace za aktuálních podmínek aplikace. Naše odpovědnost se vztahuje pouze na poškození způsobená přímo vadami produktů dodaných firmou Teknos. Výrobek je určen jen k profesionálnímu užití. To znamená, že uživatel má dostatečné znalosti, aby výrobek používal správně s ohledem na technické a pracovní bezpečnostní aspekty. Nejnovější verze Technických listů a Bezpečnostních listů jsou k dispozici na našich stránkách [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Všechny ochranné známky obsažené v tomto dokumentu jsou výhradním majetkem koncernu Teknos Group nebo jeho přidružených společností.