

TEKNOFLOOR PRIMER 310F

Epoxiklarlack

TEKNOFLOOR PRIMER 310F är en tvåkomponent, lösningsmedelsfri epoxiklarlack. Färgproduktgrupp 648 enligt MaalausRYL 2012 (FI). Glans: grupp 1 (FI), högblank. EU VOC gränsvärde (kat A/j): 500 g/l. Produktens VOC: max. 500 g/l.



TEKNOFLOOR PRIMER 310F används som grundning under epoxibeläggningar och -massor. Fylld med sand kan lacken även användas för reparation av betonggolvet och för utförande av hörnavrundningar. Lacken gulnar i solljus och rekommenderas därför ej som täcklack.

TEKNOFLOOR PRIMER 310F härdar snabbt. Förtunnad lack tränger in i betongens porer, gör grunden tät samt säkrar beläggningens och massans vidhäftning till underlaget. Lacken kan också användas för att tillverka s.k. utjämningsmassa. En alternativ härdare, TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 310H-01, kan erhållas för produkten för att förbättra tillgängligheten.

TEKNISKA DATA

Certifikat, godkännande och klassificeringar	CE-märkning
Typiska användningsområden	Golv
Rekommenderade underlag	Betong
Bindemedel	Epoxi
Torrhalt	Ca 100 volym-%
Totala massan av fasta ämnen	Ca 1100 g/l
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabriksstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.
Praktisk drygheit	Värdena är beroende av ytans grovhet och uppsugningsförmåga. Riktvärde för stålglättat, yt slipat betonggolv: 3 - 6 m ² /l.
Glans (60°)	Högblank
Härdare	Comp. B: TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 310H eller TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 310H-01
Blandningsförhållande (A:B)	2:1 volymdelar

Brukstid

Oförtunnad blandning:

20 min (blandning som hållts ut på golvet)

10 min (förvarad i blandningskärlet)

Förtunnad blandning:

30 min (blandning som hållts ut på golvet)

15 - 20 min (förvarad i blandningskärlet)

Förtunning

TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 9515.

Lagring

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör förvaras svalt och i tätt förslutna förpackningar.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

NYA BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Betongens fukthalt får vara högst 97 % som relativ fuktighet eller 4 viktsprocent (by 54 / BLY 12).

Från stålglättad betong avlägsnas det täta cementhudskiktet med slungrensning eller yt slipning. Spröda, mjölkaktiga golvytor slipas så, att man får fram en hård, ballasthaltig betong. Cementdammet sugas eller sopas bort därefter. På betongytan får det ej finnas ämnen som förhindrar vidhäftningen.

GAMLA BETONGYTOR: Omålade, nedsmorda golv rengörs med emulgerande tvättmedel. Därefter avlägsnas eventuell cementhud med slungrensning, fräsning, yt slipning eller syrabetning. Fräsning och slungrensning är de bästa förbehandlingsmetoderna när det gäller att avlägsna dålig betong eller gamla, avlagande färg- eller massaskikt.

Förbehandlingsmetoden för både ny och gammal betong väljs enligt golvetns kondition och de påfrestningar golvet kommer att utsättas för. För ytor som utsätts för stark mekanisk eller kemisk påfrestning eller för hett vatten är fräsning eller slungrensning de bästa metoderna. Om golvet kommer att utsättas för endast lindrig mekanisk påfrestning, är yt slipning en tillräcklig förbehandling. Syrabetning rekommenderas ej i allmänhet som förbehandling för massagolv inom industrin. Betning används främst för små objekt, då det ej är möjligt att utföra mekanisk förbehandling.

Betningen utförs med RENSA ETCHING betningsmedel. Efter betningen sköljs golvet med riklig mängd vatten och får sedan torka.

Det rekommenderas att specialarbetena genomförs före den egentliga grundlackeringen. Sådana specialarbeten är monteringen av fotlister och hörnavrundningar, sågning av slitsar i fogar mellan stål och betong, öppning av arbets- och dilatationsfogar, kittning av hål och sprickor samt eventuell spackling av golvet. Kittningen kan utföras med TEKNOPOX FILL eller med ett stelt kitt, som tillverkas genom att i den oförtunnade epoxilacken blanda en tillräcklig mängd torr sand, t.ex. av kornstorleken 0,1 - 0,6 mm.

Grundmålning

Grundlackeringen utförs som vått-på-vått-målning med lack som förtunnats 20 - 30 % med TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9515. TEKNOSOLV 9515 används i utrymmen där man ej vill använda TEKNOSOLV 9506 på grund av dess lukt. TEKNOSOLV 9515 har mildare lukt. Förtunningens mängd är beroende av betongens täthet. Blandningen hålls omedelbart efter omblandningen ut längs med golvet och bredds ut med t.ex. korthårig mohairroll. Så rikligt med lack används att betongytan impregneras. Partier där lacken helt sugts in i betongen behandlas omedelbart på nytt. Antalet grundlackeringar är beroende av betongytans kvalitet. Grundningen måste eventuellt göras i flera skikt. Om betongytan förblir porös, kan det vid utbredning av beläggningen uppstå luftbubblor, som lämnar kvar hål i ytan.

Appliceringsmetod

Mohairrulle

Applicering

När grundningen har torkat minst 4 timmar (+23°C), kan beläggningen appliceras. Längre än dygnslånga intervaller bör undvikas. Om över 24 timmar har gått sedan grundlackeringen, bör lackytan slipas grov och rengöras före applicering av beläggningen.

TEKNOFLOOR PRIMER 310F kan användas för tillverkning av s.k. utjämningsmassa: I 9 liter TEKNOFLOOR PRIMER 310F lackblandning tillsätts 8 - 10 liter torr natursand av kornstorleken 0,1 - 0,6 mm. Omblandas med bormaskinsblandare. Med massan kan man utjämna t.ex. ojämnheter efter fräsmaskinen. Utjämningsmassan bredds ut med stålspackel.

UTJÄMNINGSMASSAN FÅR EJ FÖRTUNNAS.

Appliceringsförhållanden

Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Torktid

+23 °C / 50 % RH	TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 310H	TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 310H-01
klibbfri (ISO 9117-5:2012)	4 h	5 h
tål lätt trafik	16 h	16 h

Torktiden är enligt ovanstående, då både produktens, luftens och underlagets temperatur är +23 °C.

Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv, med TEKNOFLOOR 400F eller TEKNOFLOOR 500F	
	min.	max.*
+10 °C	18 h	48 h
+23 °C	4 h	24 h

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring

TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9515.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.



0809

Teknos Oy, Spiselvägen 3, PB 107, 00371 Helsingfors, Finland.

13

Prestandadeklaration nr 0011

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Produkter avsedda för skydd av ytan - Beläggning

Fysikalisk beständighet (5.1)

Kemisk beständighet (6.1)

Nötningshårdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Slaghållfasthet	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Stela system med trafik: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Reaktion vid brandpåverkan	$B_{fl} - s1$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.