

TEKNOFLOOR PRIMER 310F

Epoxy klarlakk

TEKNOFLOOR PRIMER 310F er en løsemiddelfri, to-komponent epoxy klarlakk.



TEKNOFLOOR PRIMER 310F brukes som primer under epoksy gulvmaling og gulvbelegg. Ved å blande inn sand kan den brukes til reparasjon av betonggulv og avrunding av hjørner. Sollys vil gulne lakken og derfor anbefales det ikke å bruke den som et topstrøk.

TEKNOFLOOR PRIMER 310F herder fort. Den fortynnede lakken vil trenge inn i betongens porer og forsegle den og dermed sikre adhesjon av lakken og massen til underlaget. Den er også egnet for for å lage såkalt nivelleringsmasse. En alternativ herder, TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 310H-01, er tilgjengelig for produktet for å forbedre tilgjengeligheten.

TEKNISKE DATA

Sertifikater, godkjenninger og klassifisering	CE-merking
Typiske bruksformål	Gulv
Anbefalt substrat	Betong
Bindemedel	Epoxy
Tørrestoff	Ca. 100 % etter volum
Egenvekt	Ca. 1100 g/l
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	Ca. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.
Praktisk dekkevne	Avhengig av overflatens ruhet og porøsitet. Standardverdi for et stålglatte betonggulv er 3-6 m ² /l.
Glans (60°)	Høyglans
Herder	Comp. B: TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 310H eller TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 310H-01
Blandingsforhold (A:B)	2:1 etter volum
Brukstid (Potlife)	Ufortynnet blanding: 20 min. (helt ut på gulvet) 10 min. (i emballasjen) Fortynnet blanding: 30 min. (helt ut på gulvet) 15-20 min. (i emballasjen)

Tynner	TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 9515.
Oppbevaring	Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares kjølig og i tett lukket emballasje.

BRUKSANVISNING

Forbehandling	<p>NYE BETONGOVERFLATER: Ny betong må være minst 4 uker gammel og være godt herdet slik at alt vannet fra støpet er bundet og overflaten er tørr. Fuktinnholdet i betongen må ikke overstige 97% relativ fuktighet eller 4% av vekten (ved54 / BLUE 12).</p> <p>Fjern sementhud fra stålglattet betong med slyngerensing eller sliping. Sprø og porøse overflater slipes til selve betongen. Fjern sementstøvet ved å støvsuge eller feie. Det må ikke være noe på betongoverflaten som hindrer vedheft.</p> <p>GAMLE BETONGOVERFLATER: Umalte, fettete gulv kan rengjøres med emulgerende vaskemiddel. Hvis gulvet har sementhud utføres mekanisk våtsliping eller etsning etter emulgerende vask. Avflasset, gammel maling og sementhud kan fjernes ved diamantsliping, slyngerensing eller mekanisk våtsliping.</p> <p>Forbehandlingsmetoden for både ny og gammel betong velges i henhold til betongens tilstand og påvirkning som gulvet blir utsatt for. For overflater utsatt for sterk mekanisk eller kjemisk påvirkning eller utsatt for varmt vann, er fresing eller slyngerensing de beste metodene. Hvis gulvet er utsatt for mindre mekanisk belastning, er sliping tilstrekkelig forbehandling. Generelt anbefales etsing ikke til gulvkonstruksjoner til industrien. Etsing brukes hovedsakelig på små områder når mekanisk forbehandling ikke er mulig.</p> <p>Etsningen utføres med RENSA ETCHING middel. Etter etsning skylles gulvet med vann og la det tørke.</p> <p>Alle spesial jobber bør utføres før påføring av primer. F.eks kutte spor i skjøter mellom stål og betong. Kutting av arbeids- og ekspansjonsledd. Montering av fodlister og afrunding av hjørner. Fylling av hull og sprekker, og eventuell utjevning av gulvet. Filling kan gjøres med TEKNOPOX FILL eller med stiv sparkel fremstilt ved tilsetning av tilstrekkelig mengde tørr sand (f.eks. 0,1 - 0,6 mm) til ufortynnet lakk.</p>
----------------------	---

Grunning

Grunningen utføres "våt-i-våt" med lakk som fortynnes med 20-30% med TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9515. TEKNOSOLV 9515 har en mildere lukt og kan derfor brukes i områder hvor sterke lukter bør unngås. Mengden tynner avhenger av tettheten på betongen. Umiddelbart etter mixing helles blandingen i en stripe på gulvet og fordeles utover med f.eks. en korthåret mohair-rulle. Bruk rikelig med lakk slik at hele overflaten blir mettet med en tykk film som forsegler overflaten. Gjenta straks alle områder som har absorbert lakk helt. Antallet av grunningsstrøk er avhengig av betongens overflate. Grunning må kanskje gjøres flere ganger. Hvis overflaten er porøs når malingen påføres, kan luftbobler stige opp og etterlate hull på overflaten.

Påføringsmetode

Mohairrulle

Påføring

Når primeren har tørket i minst 4 timer (+23 °C) kan toppstrøket påføres. Unngå intervaller lengre enn 24 timer. Hvis primeren er påført for mer enn 24 timer siden, skal overflaten slipes og rengjøres innen den overflatebehandles.

TEKNOFLOOR PRIMER 310F kan også brukes som en avretningsmasse. Avretningsmassen lages på følgende måte: 9 l lakk tilsettes 8-10 l av 0,1-0,6 mm tørr natursand og blandes med en drill. Afretningslaget kan anvendes til udjevning av mærker etter f.eks. fræsemaskine. Massen påføres med stålsparkel. AVRETTNINGSMASSEN MÅ IKKE FORTYNNES!

Påføringsforhold

Under påføring og tørking skal luftens, overflatens og produktets temperatur være over +10 °C, og den relative luftfuktighet mindre enn 80 %. I tillegg må overflatetemperaturen og produktet være minst +3 °C over luftens dugpunkt.

Tørketider

+23 °C / 50 % RH	TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 310H	TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 310H-01
klebefri (ISO 9117-5:2012)	4 h	5 h
egnet for lett trafikk	16 h	16 h

De angitte tørketider er som nevnt hvis produktets, luftens og underlagets temperatur er +23 °C.

Overmalingsbar

Overflatetemp.	med seg selv, med TEKNOFLOOR 400F eller TEKNOFLOOR 500F	
	min.	max.*
+10 °C	18 h	48 h
+23 °C	4 h	24 h

* Maksimal overmalingsintervall uten at overflaten gjøres ru.
Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid.

Rengjøring

TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9515.

SIKKERHETSDATA

Sikkerhets og forsiktighetsregler

Se sikkerhetsdatablad.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland.

13

Ydeevnedeklaration nr. 0011

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Overflatebehandlingsprodukter – belegning

Fysisk resistens (5.1)

Kjemisk resistens (6.1)

Slitasjebestandighet	Krav: Vekttap mindre enn 3000 mg
Kapillær absorpsjon og permeabilitet til vann	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Kjemikaliebestandighet	Krav: Reduksjon i hardhet med mindre enn 50 %
Slagstyrke	Klasse I: $> 4 \text{ Nm}$
Adhesjonsstyrke ved avtrekkstest	Krav: Stift system med bevegelse: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Brannklasse	$B_{fl} - s1$
Farlige stoffer	Se sikkerhetsdatablad

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialisikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com. Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.