

TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01

Lakier epoksydowy

TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01 jest dwuskładnikowym lakierem epoksydowym do podłoży betonowych.



TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01 jest stosowany do gruntowania podłoży betonowych pod posadzki epoksydowe. Może być również stosowany do ochrony przed zabrudzeniem nowej posadzki betonowej podczas montażu maszyn itp. Zasadnicza posadzka epoksydowa jest wykonywana po zakończeniu prac montażowych.

TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01 może być nakładany na świeży beton (2-3 dniowy). Jest odporny na wodę, chemikalia, tłuszcze, olej i benzynę. Posiada doskonałą odporność na ścieranie. TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01 może być również stosowany do ochrony świeżej powierzchni betonowej przed wyparowaniem wody.

DANE TECHNICZNE

Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje	Oznakowanie CE
Zalecane podłoże	Beton
Spoiwo	Produkt epoksydowy
Zawartość części stałych	Okolo 100 % objętościowych
Całkowita masa części stałych	Okolo 1100 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 0 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać różnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Zużycie praktyczne	Zależy od chropowatości i porowatości betonu. Przy betonie zatartym na gładko packami stalowymi, a następnie zeszlifowanym zużycie wynosi 3 - 6 m ² /l.
Połysk (60°)	Wysoki połysk
Utwardzacz	Składnik B: TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 306H-01
Proporcje mieszania (A:B)	2:1 części objętościowo
Przydatność do stosowania	30 – 40 min (mieszanie w naczyniu)
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 9515.
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w szczelnym opakowaniu, w chłodnym pomieszczeniu.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Nowe posadzki betonowe przed lakierowaniem muszą być czyste i pozbawione mleczka cementowego. Najlepszą metodą usunięcia mleczka cementowego jest szlifowanie, śrutowanie lub frezowanie. Szlifowanie powierzchni zwykle odbywa się na nowych podłożach jako szlifowanie na mokro. Wszelkie pozostałości po szlifowaniu muszą zostać dokładnie usunięte z powierzchni. Powierzchnia betonu musi być czysta i pozbawiona jakichkolwiek zanieczyszczeń, które mogą wpłynąć ujemnie na przyczepność.

Gruntowanie

Gruntowanie wykonuje się „mokro na mokro” lakierem rozcieńczonym, z dodatkiem 20 – 30% TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 9515. TEKNOSOLV 9515 posiada łagodny zapach i dlatego może być używany w miejscach gdzie unika się silnych zapachów. Ilość rozcieńczalnika zależy od gęstości betonu. Natychmiast po zmieszaniu mieszankę należy rozlać na posadzkę i rozprowadzić przy pomocy wałka z krótkim włosiem. Nakładać uważnie, tak aby cała powierzchnia została pokryta cienką warstwą lakieru tworzącą szczelną powierzchnię. Obszary, w których lakier całkowicie się wchłonał należy natychmiast przemaalować. Ilość warstw zależy od jakości betonowego podłoża. Niezbędne może być kilkukrotne gruntowanie. Jeżeli powierzchnia jest porowata, w trakcie tworzenia aplikacji mogą powstawać pęcherzyki powietrza, które mogą pozostawić dziury w powłoce. W trakcie aplikacji na podłodze nie może wody.

Metoda nanoszenia

Wałek

Nanoszenie

Powłokę nakładać po upływie co najmniej 8 h (+23 °C.) od gruntowania. Unikać odstępów dłuższych niż 24h. W przypadku gdy odstęp czasu od zagruntowania jest dłuższy niż 24 h powierzchnię przed ponownym przemaalowaniem należy przetrzeć i oczyścić.

Zagruntowana powierzchnia jest zwykle pokrywana dopiero po zainstalowaniu wszystkich maszyn. Przed nałożeniem posadzki usunąć tłuszcz i wszelkie zanieczyszczenia poprzez np. zmycie odpowiednim środkiem czyszczącym a chropowatą powierzchnię zszorstkować lub ześrutować.

Warunki podczas malowania

W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +10 °C, a wilgotność względna poniżej 80 %. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH

- wytrzymuje do lekkiego ruchu

16 h

Podany czas schnięcia w przypadku gdy temp. wyrobu oraz powierzchni i otaczającego powietrza wynosi +23 °C.

Kolejna warstwa

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, TEKNOFLOOR 400F, TEKNOFLOOR 500F lub TEKNOFLOOR 660F	
	min.	max.*
+10 °C	36 h	60 h
+23 °C	8 h	24 h

* Maksymalny czas do nałożenia bez obróbki zgrubnej.

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

Czyszczenie

TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 9515.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland.

13

Deklaracja właściwości użytkowych nr 0010

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Ochrona powierzchni – Powłoki

Odporność fizyczna (5.1)

Odporność chemiczna (6.1)

Odporność na ścieranie	Wymagania: Ubytek masy mniejszy niż 3000 mg
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	Wymagania: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Odporność na silną agresję chemiczną	Wymagania: Redukcja twardości mniej niż 50%
Odporność na uderzenia	Klasa I: $> 4 \text{ Nm}$
Przyczepność przy odrywaniu	Wymagania: system sztywny z obciążeniem ruchem: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Niebezpieczne substancje	Patrz Karta Charakterystyki

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.