

TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01

Epoksilakka

TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01 on kaksikomponenttinen epoksilakka betonilattiota varten. MaalausRYL 2012:n mukainen maalaustuoteryhmä 648. Kiiltoryhmä 1, täyskiiltävä. EU VOC raja-arvo (kat A/j): 500 g/l. Tuotteen VOC: max. 500 g/l.



TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01 epoksilakkaa käytetään betonilattian pohjustamiseen epoksinnoitteita ja -massoja käytettäessä. Sitä voidaan myös käyttää uuden betonilattian suojaamiseen likaantumiselta koneiden ym. asentamisen ajaksi. Lattian varsinainen pinnoitus tehdään yleensä asennustöiden jälkeen.

TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01 epoksilakkaa voidaan käyttää tuoreelle, 2 - 3 vuorokautta vanhalle betonipinnalle. Lakka kestää hyvin vettä, kemikaaleja, öljyä, rasvoja ja bensiiniä. Kulutuskestävyys on erittäin hyvä. TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01 epoksilakkaa voidaan käyttää veden haihtumista estävien jälkihoitoaineiden sijaan tuoreen betonin pinnalla.

TEKNISET TIEDOT

Hyväksynyt, sertifikaatit ja luokitus	CE-merkintä
Alustasuositus	Betoni
Sideaine	Epoksi
Kuiva-ainepitoisuus	N. 100 tilavuus-%
Kiintoainepitoisuus	N. 1100 g/l
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.
Käytännön riittoisuus	Riittoisuuteen vaikuttaa lakattavan pinnan karheus ja imukyky. Käytännön riittoisuus teräshierretylelle, suihkupuhalletulle betonilattialle on 3 - 6 m ² /l.
Kiilto (60°)	Täyskiiltävä
Kovete	Comp. B: TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 306H-01
Sekoitusuhde (A:B)	2:1 tilavuusosaa
Käyttöaika	n. 30 - 40 min (sekoitusastiassa säilytettynä)
Ohenne	TEKNOSOLV 9506, TEKNOFLOOR 9515.
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiivisti suljetuissa astioissa.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Uuden betonilattian on oltava puhdas ja sementtiliimaton ennen lakkausta. Paras menetelmä sementtiliiman poistoon teräshierretyn betonin pinnasta on jyrsintä, sinkopuhdistus tai pintahionta. Pintahionta tehdään uudelle betonilattialle yleensä märkähiontana lattian teon yhteydessä. Hionnan jälkeen lattiasta on poistettava hiontajätteet huolellisesti. Betonin pinnalla ei saa olla tartuntaa estäviä aineita.

Pohjustus, pohjamaalaus

Pohjustuslakkaus tehdään "märkää märälle" -menetelmällä 20 - 30 % TEKNOSOLV 9506:lla tai TEKNOSOLV 9515:llä ohennetulla lakalla. TEKNOSOLV 9515:tä käytetään tiloissa, joissa TEKNOSOLV 9506:ta ei haluta sen hajun vuoksi käyttää. TEKNOSOLV 9515:n haju on miedompä. Ohenteen määrä riippuu betonin tiivyydestä. Seos kaadetaan heti sekoituksen jälkeen vanaksi lattialle ja levitetään esim. lyhytnukkaisella telalla. Lakkaa käytetään niin runsaasti, että betonipinta kyllästyy. Paikat, joissa lakka imeytyy kokonaan betoniin käsitellään heti uudelleen. Pohjustuslakkakertojen määrään vaikuttaa betonipinnan laatu. Pohjustuskäsittely voidaan joutua tekemään useaan kertaan. Jos betonipinta jää huokoiseksi, voi pinnoitetta levitettäessä nousta ilmapuolia, jotka jättävät reikiä pintaan. Lakattaessa lattialla ei saa olla irtovettä.

Levitysmenetelmä

Tela

Käsittely

Kun pohjustus on kuivunut vähintään 8 tuntia (+23 °C), voidaan pinnoite levittää. Yli vuorokauden väliaikaa on vältettävä. Mikäli pohjustuksesta on kulunut yli 24 tuntia, on lakkapinta karhennettava hiomalla ja puhdistettava ennen pinnoitusta.

Lakattu lattia pinnoitetaan yleensä vasta koneasennuksien jälkeen. Tällöin lattiasta poistetaan rasva ja lika esim. emulsiopesulla ja pinta karhennetaan hiomalla tai sinkoamalla.

Käsittelyolosuhteet

Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH

- kestää kevyen liikenteen

16 h

Kuivumisaika on edellä mainitun mukainen kun sekä tuotteen, ilman että alustan lämpötila on +23 °C.

Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	itsellään, TEKNOFLOOR 400F:llä, TEKNOFLOOR 500F:llä tai TEKNOFLOOR 660F:llä	
	min.	max.*
+10 °C	36 h	60 h
+23 °C	8 h	24 h

* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9506 tai TEKNOSOLV 9515.

TURVALLISUUS**Varotoimet**

Katso käyttöturvallisuustiedote.

**0809**

Teknos Oy, Takkatie 3, PL 107, 00371 Helsinki.

13

Suoritusasoilmoitus nro 0010

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Pinnan suojaamiseen tarkoitetut tuotteet - Pinnoite

Fysikaalinen kestävyys (5.1)

Kemiallinen kestävyys (6.1)

Kulumiskestävyys	Vaatus: painohäviö pienempi kuin 3000 mg
Kapillaarinen imeytyminen ja veden läpäisevyys	Vaatus: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Voimakkaan kemiallisen rasituksen kestävyys	Vaatus: kovuuden väheneminen pienempi kuin 50 %
Iskunkestävyys	Luokka I: $> 4 \text{ Nm}$
Tartunnan lujuus vetokokeessa	Vaatus: Jäykät tuotteet liikennekuorman kanssa: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Vaaralliset aineet	Katso käyttöturvallisuustiedote

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.