

# TEKNODUR PRIMER 8-00

## Polyuretan primer

TEKNODUR PRIMER 8-00 er en to-komponent polyuretan primer med lavt løsemiddelinnhold. Herderen er et alifatisk isocyanat harpiks.

TEKNODUR PRIMER 8-00 er en høy-kvalitets, flerbruks primer for stål, sink og aluminium flater.

TEKNODUR PRIMER 8-00 er en primer med et høyt tørrstoffinnhold. Den danner en tett og jevn malingsfilm. Den er egnet til bruk som en primer selv til krevende toppstrøk, som for eksempel overflatebehandling av transportmidler. Anbefales å brukes med toppstrøk fra TEKNODUR 100-serien



## TEKNISKE DATA

<b>Anbefalt substrat</b>	Stål, Aluminium, Sink		
<b>Bindemedel</b>	Polyuretan		
<b>Tørrstoff</b>	56 ± 2 volum-%		
<b>Egenvekt</b>	Ca. 990 g/l		
<b>Flyktige organiske forbindelser (VOC)</b>	Ca. 400 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.		
<b>Teoretisk dekkevne</b>	<b>Tørrfilm (µm)</b>	<b>Våtfilm (µm)</b>	<b>Teoretisk rekkeevne (m<sup>2</sup>/l)</b>
	60	107	9,3
	100	178	5,6
<b>Praktisk dekkevne</b>	Avhenger av påføringsteknikk, overflateforhold, oversprøyting osv.		
<b>Farger</b>	Hvit.		
<b>Glans (60°)</b>	Halvblank		
<b>Herder</b>	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 0010		
<b>Blandingsforhold (A:B)</b>	8:1 etter volum		
<b>Brukstid ved +23 °C (Potlife)</b>	3 h		
<b>Tynner</b>	Standardfortynner: TEKNOSOLV 9526.		
<b>Oppbevaring</b>	Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares kjølig og tørt i tett lukket emballasje.		

Herderen reagerer på luftfuktighet. Oppbevares kjølig og tørt innendørs i tett lukket emballasje. Lagerstabiliteten er begrenset.

## BRUKSANVISNING

### Forbehandling

Overflatene rengjøres for urenheter som kan være skadelige for overflatebehandlingen og malingen. Dessuten fjernes vannoppløselige salter med passende metoder. Overflatene på forskjellige materialer forbehandles på følgende måte:

**STÅLOVERFLATER:** Fjern glødeskall og rust ved sandblåsing til renhetsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Vedheft blir bedre på tynn-plater, hvis overflaten gjøres ru.

**GAMLE MALTE OVERFLATER SOM ER VELEGNET TIL OVERLAKKERING:** Urenheter som kan være skadelige for påføring av maling (f.eks. fett eller salt) må fjernes. Overflatene må være tørre og rene. Gamle, malte overflater som har overskredet overmalingsintervall, må gjøres ru. Forbehandling av skadde deler utføres i henhold til kravene om overflate- og vedlikeholdsmaling.

**ALUMINIUMSOVERFLATER:** Overflatene behandles med RENSA STEEL rensmiddel. Overflater som utsettes for vær og vind, gjøres ru med sandblåsing (AISaS) eller sliping.

**ZINK OVERFLATER:** Varmeforsinkete stålkonstruksjoner som utsettes for vær og vind, kan males hvis overflaten sandblåses (SaS), slik at hele overflaten blir matt. Passende blåsemidler er f.eks. aluminiumoksid og natursand. Maling anbefales ikke til varmforsinkete konstruksjoner som skal senkes ned i vann eller jord.

Til nye galvaniserte tynnplatekonstruksjoner anbefales sandblåsing (SaS). Overflater som er blitt matte pga. vær og vind, kan behandles med RENSA STEEL rensmiddel.

Velg sted og tidspunkt for behandlingen slik at den forbehandlede overflaten ikke blir tilsmusset eller fuktig før den påfølgende behandlingen.

Andre instruksjoner om overflatens forbehandling, finnes i standardene EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

**Shopprimer:** Hvis nødvendig, kan KORRO E Epoxy Prefabrication Primer brukes.

Airless sprøyting (høytrykkssprøyting), Konvensjonell sprøyting (lavtrykkssprøyting), Lavtrykkssprøyting  
Velegnet Airless dysestørrelse 0,010 - 0,018".

### Påføringsmetode

### Påføring

BLANDING AV KOMPONENTER: Ta hensyn til blandingens potlife, ved beregning av mengden som skal blandes på én gang. Før malingen påføres, blandes base og herder i korrekt forhold. Rør grundig ned til bunnen av beholderen. Utilstrekkelig omrøring eller feil blandingsforhold fører til mangelfull herding og dårligere filmegenskaper.

Omrøres grundig før bruk.

Før bruk rengjøres sprøytepipetten og beholderen med egnet fortynner.

Avhengig av den ønskede lagtykkelsen, påføres malingen i 1-2 lag. Den tørre filmtykkelsen vil så være 40-100 µm. Når malingen er tørr, kan den slipes (tørr sliping P280/P320, våt sliping P600/P800).

### Påføringsforhold

Overflaten som skal behandles må være tørr. Under påføring og tørking skal luftens, overflatens og malingsens temperatur være over +5 °C, og den relative luftfuktighet mindre enn 80 %.

I tillegg må overflatetemperaturen og produktet være minst +3 °C over luftens duggpunkt.

### Tynning

Standard fortynnere: TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 9521 og TEKNOSOLV 6220.

Langsomme fortynnere: TEKNOSOLV 1640 og TEKNOSOLV 6921. Brukes f.eks. ved maling av store overflater og når temperaturen er over romtemperatur.

Hvis nødvendig, fortynnes med 10-20 %. Ikke bruk vanlige fortynnere, for de kan inneholde alkohol, som vil reagere på herderen.

### Tørketider

- støvtørr

+23 °C / 50 % RH (tørrfilm 60 µm)

- klebefri

30 min (ISO 9117-3:2010)

- forsert tørking

3 h (ISO 9117-5:2012)

60°C / 1 h

Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid.

### Overmalingsbar

overflatetemperatur	med seg selv eller med topcoat fra TEKNODUR eller TEKNODUR COMBI seriene	
	min.	max.
+5°C	20 h	-
+23°C	3 h	-

### Rengjøring

TEKNOCLEAN 6496

## SIKKERHETSDATA

### Sikkerhets og forsiktighetsregler

Se sikkerhetsdatablad.

Herderen og den ferdige malingblandingen inneholder isocyanater. I dårlig ventilerte rom, og spesielt ved sprøytepåføring, anbefales bruk av friskluftmaske. Ved kort eller midlertidig arbeid kan en maske med A2-P2-filter brukes. I dette tilfellet må øyne og ansikt beskyttes.

Herderen bør åpnes forsiktig, da det kan oppstå overtrykk under oppbevaringen.

### Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.