

# TEKNODUR PRIMER 17

## Poliuretanski završni premaz vrhunske kvalitete sa ultra visokim udjelom suhe tvari



TEKNODUR PRIMER 17 je dvokomponentni temeljni premaz vrhunske kvalitete sa ultra visokim udjelom suhe tvari na bazi specijalnog poliuretana, s izvrsnim svojstvima popunjavanja i izravnavanja.

Budući da se radi o poliuretanskom temeljnom premazu, obojani predmeti mogu se privremeno pohraniti na otvorenom dok čekaju na nanošenje idućeg premaza. Temelj je pigmentiran aktivnim antikorozivnim pigmentima.

Za premazivanje svih vrsta čeličnih predmeta s visokim zahtjevima zaštite od korozije. Glavno područje primjene je u proizvodnji komercijalnih i željezničkih vozila, kao i u bilo kojoj drugoj industriji koja zahtjeva poliuretanski temeljni premaz vrhunske kvalitete.

Zajedno s TEKNODUR 35-900 završnim premazom, omogućuje vrlo brzi proces bojanja omogućen pomoću kratkih međupremaznih intervala. Za pojednostavljenje procesa ovaj sustav koristi isti utvrđivač, TEKNODUR HARDENER 0087, i za temeljni i za završni sloj.

### TEHNIČKE INFORMACIJE

<b>Područja primjene</b>	Vozila, Strojevi, Oprema za transport		
<b>Preporučene površine</b>	Aluminij, Nehrđajući čelik, Čelik, Cink		
<b>Vezivo</b>	Poliuretan		
<b>Suha tvar</b>	63 ±2% volumno (Comp. A)		
<b>Ukupna masa suhe tvari</b>	Okolo 1250 g/l		
<b>Teoretska potrošnja</b>	<b>suhi film (µm)</b>	<b>mokri film (µm)</b>	<b>teoret. izdašnost (m<sup>2</sup>/l)</b>
	40	64	15,8
	80	127	7,9
	120	191	5,3
<b>Praktična potrošnja</b>	Vrijednosti ovise o vrsti primjene, uvjetima na površini, gubitaka, itd.		
<b>Nijanse</b>	Dusty grey.		
<b>Sjaj (60°)</b>	Polu-mat		
<b>Utvrđivač</b>	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 0087		
<b>Trajnost mješavine</b>	Okolo 3 h (+20°C)		
<b>Razrjeđivač</b>	TEKNOSOLV 6622		

Kada koristite proizvod ne preporučuju se prevelike debljine nanosa, jer to može promijeniti mnoge od svojstava boje. Stoga se ne preporučuje nanošenje više od dvostruke maksimalne preporučene debljine filma.

### Skladištenje

Stabilnost skladištenja je 1 godina u neotvorenom pakiranju. Čuvati na hladnom mjestu. Najprikladnija temperatura skladištenja je +5°C - +25°C. Ne smije se smrznuti.

## UPUTE ZA PRIMJENU

### Priprema površine

Uklonite s površine sve nečistoće koje bi mogle biti štetne za površinsku pripremu i bojenje. Odgovarajućim postupkom uklonite i soli topive u vodi. Površine treba adekvatno pripremiti za različite materijale:

**ČELIK:** Pjeskarenjem uklonite hrđu i okujinu do stupnja Sa 2½ (standard ISO 8501-1). Na tankom limu brušenje poboljšava prionjivost boje.

**CINK:** Strukture iz vruće pocinčanog čelika koje su izložene vanjskim utjecajima moraju se prije bojenja mokro pjeskariti (Sas) do mat izgleda. Za čišćenje su prikladna sredstva aluminijev oksid i prirodni pijesak. Prema standardu 12944-5 bojenje djelomično ili potpuno uronjenih galvaniziranih objekta nije preporučeno. Bojanje vruće pocinčanih površina koje su izložene uranjanju treba posebno provjeriti sa Teknosom.

Preporuča se tretiranje novog pocinčanog tankog lima mokrim pjeskarenjem (SaS). Površine, koje su matirane zbog izloženosti vanjskim utjecajima, mogu se obraditi RENSA STEEL deterdžentom.

**ALUMINIJ:** Površinu očistite RENSA STEEL deterdžentom. Površine, koje su izložene vremenskim utjecajima, treba brusiti ili pjeskariti (AlSaS).

**STARE OBOJENE POVRŠINE POGODNE ZA PONOVRNO NANOŠENJE:** Uklonite nečistoće koje mogu biti štetne za novo nanošenje boje (npr. masnoće i soli.). Površina mora biti suha i čista. Površine stare boje, koja premašuje maksimalno propisano vrijeme za dodatnu aplikaciju, treba brusiti. Oštećeni dijelovi trebaju biti pripremljeni prema zahtjevima za podlogu i održavanje premaza.

Mjesto i vrijeme pripreme treba pažljivo izabrati, da površina ne zaprlja ili navlaži prije daljnje obrade.

Dodatne korisne informacije za pripremu površine mogu se naći u normi EN ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

### Metoda nanošenja

Bezračnim prskanjem, Bezračni sa dodatkom zraka, Konvencionalnim prskanjem

**Aplikacija****MJEŠANJE KOMPONENTI:**

10 : 1 težinski

6 : 1 volumno

Treba uzeti u obzir "pot life" (vrijeme korištenja) za pripremanje odgovarajuće količine mješavine. Prije aplikacije treba komponentu A i B izmiješati u pravom omjeru. Temeljito miješati do dna posude za miješanje. Neadekvatno miješanje ili pogrešan omjer miješanja rezultira nesavršenostima u stvrdnjavanju i oštećenim svojstvima filma.

Prije upotrebe temeljito promiješati.

Za korekcije kotistite četku ili valjak.

	<b>Bezračnim prskanjem</b>	<b>Bezračnim prskanjem</b>	<b>Konvencionalnim prskanjem</b>
Razrjeđivanj	0 – 10 % TEKNOSOLV 6622	0 – 10 % TEKNOSOLV 6622	
Viskozitet pri aplikaciji	35 – 50 s DIN 4	35 – 50 s DIN 4	25 – 35 s DIN 4
Mlaznica	0,011" – 0,014"	0,011" – 0,014"	1,5 – 2,0 mm
Pritisak boje	150 – 180 bar	120 – 160 bar	-
Zračni pritisak	-	2,5 – 3,0 bar	3,5 – 5 bar

**Uvjeti za nanošenje**

Površina koja se boja, mora biti suha. Tijekom nanošenja i za vrijeme sušenja temperatura okolnog zraka, temperatura površine i temperatura proizvoda mora biti min. +5°C i max. +35°C i relativna vlažnost zraka max. 85%. Temperatura površine i boje mora biti isto tako najmanje 3°C viša od točke rosišta u okolini.

**Vrijeme sušenja****- prašno suh**

+20°C / 65% RH (suhi nanos 50 µm)

**- suho na dodir**

Okolo. 60 – 90 min.

Okolo. 4 – 6 h

**Sljedeći nanos**

temperatura površine	TEKNODUR 35-900	
	min.	max. *
+23°C	30 min	6 mj.

\* Maksimalni interval premazivanja bez ogrublivanja.

Potpuno čista površina je obavezna kako bi se osigurala najbolja međupremazna adhezija. Ako je maksimalni međupremazni interval prekoračen površina se mora ogрубiti prije aplikacije. Povećanjem debljine filma i relativne vlažnosti u prostoru sušenja usporava se proces sušenja i utječe na međupremazna svojstva.

**Čišćenje**

TEKNOCLEAN 6496

## SIGURNOSNE UPUTE

### Sigurnosne mjere

Vidi sigurnosno-tehnički list proizvoda.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Gore navedene informacije su normativne i temelje se na laboratorijskim testovima i praktičnim iskustvima. Te su informacije neobvezujuće i ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobivene u radnim uvjetima koji su izvan naše kontrole; posljedično, kupac ili korisnik nisu oslobođeni obveze testiranja prikladnosti naših proizvoda za konkretna sredstva i metode primjene pod stvarnim uvjetima primjene. Naša odgovornost pokriva samo štetu nastalu kao izravnu posljedicu oštećenja na proizvodima tvrtke Teknos. Ovaj je proizvod namijenjen isključivo za profesionalnu uporabu. To podrazumijeva da korisnik posjeduje dovoljno znanja za pravilno korištenje proizvoda s obzirom na tehničke aspekte i aspekte sigurnosti na radu. Aktualne verzije Teknosovih tehničko-sigurnosnih listova dostupne su na našoj početnoj stranici [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Svi zaštitni znakovi proizvoda prikazani na ovom dokumentu isključivo su vlasništvo Grupe Teknos ili s njom povezanih društava.