

TEKNODUR PRIMER 17

Premium-laatuinen erittäin korkean kuiva-aineen polyuretaanipohjamaali

TEKNODUR PRIMER 17 on korkealaatuinen kaksikomponenttinen, erittäin korkean kuiva-aineen pohjamaali, joka perustuu erikoispolyuretaaniin. Maalilla on erinomaiset täyttö- ja tasoittumisominaisuudet.



Polyuretaanipohjamaalilla pohjustetut tuotteet voidaan varastoida väliaikaisesti ulkotiloihin odottamaan pintamaalausta. Maali sisältää aktiivisia ruosteenestopigmenttejä.

Tarkoitettu kaikenlaisten korkealaatuista korroosiosuojaa vaativien teräsosien käsittelyyn. Pääkäyttökohteita ovat ajoneuvo- ja raideteollisuus sekä muut teollisuuden alat, joissa tarvitaan huippuluokkaista polyuretaanipohjamaalia.

TEKNODUR 35-900 pintamaalin käyttö yhdessä nopeasti päällemaalattavissa olevan TEKNODUR PRIMER 17 pohjamaalin kanssa mahdollistaa maalausprosessin nopean läpimenoajan. Maalausprosessin yksinkertaistamiseksi niin pohja- kuin pintamaalin kanssa käytetään samaa TEKNODUR HARDENER 0087 kovetetta.

TEKNISET TIEDOT

Käyttökohteet	Koneet, Kuljetuskalusto		
Alustasuositus	Alumiini, Ruostumaton teräs, Teräs, Sinkki		
Sideaine	Polyuretaani		
Kuiva-ainepitoisuus	63 ±2 tilavuus-% (Comp. A)		
Kiintoainepitoisuus	N. 1250 g/l		
Teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m²/l)
	40	64	15,8
	80	127	7,9
	120	191	5,3
	Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.		
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.		
Värisävyt	Dusty grey.		
Kiilto (60°)	Puolihihmeä		
Kovete	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 0087		
Käyttöaika	N. 3 h (+20 °C)		
Ohenne	TEKNOSOLV 6622		

Varastointi	Varastointikestävyys 1 vuosi avaamattomassa pakkauksessa. Varastoidaan viileässä. Sopivin varastointilämpötila on +5 - +25 °C. Ei saa jäättyä.
--------------------	--

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely	<p>Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:</p> <p>TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.</p> <p>SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknoksen kanssa. Uudet sinkityt ohutlevyrakenteet suositellaan käsiteltäväksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (SaS). Himmeiksi ilmastoituneet ohutlevypinnat voidaan käsitellä myös RENSA STEEL peltipesulla.</p> <p>ALUMIINIPINNAT: Pinnat käsitellään RENSA STEEL peltipesulla. Säärasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (AISaS) tai hiomalla.</p> <p>YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.</p> <p>Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.</p> <p>Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.</p>
Levitysmenetelmä	Ilmaton korkeapaineruiskutus, Ilma-avusteinen korkeapaineruiskutus, Hajotusilmaruiskutus

Käsittely

KOMPONENTTIEN SEKOITUS:

10 : 1 paino-osaa
6 : 1 tilavuusosaa

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä.

Paikkamaalauksessa voidaan käyttää sivellintä tai telaa.

	Ilmaton korkeapaine-ruiskutus	Ilma-avusteinen korkeapaine-ruiskutus	Hajotusilma-ruiskutus
Ohennus	0 – 10 % TEKNOSOLV 6622	0 – 10 % TEKNOSOLV 6622	
Levitysviskositeetti	35 – 50 s DIN 4	35 – 50 s DIN 4	25 – 35 s DIN 4
Suutin	0,011" – 0,014"	0,011" – 0,014"	1,5 – 2,0 mm
Maalinpaine	150 – 180 bar	120 – 160 bar	-
Ilmanpaine	-	2,5 – 3,0 bar	3,5 – 5 bar

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C ja alle +35 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 85 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Kuivumisaika

- pölykuiva

+20 °C / 65 % RH (kuivakalvo 50 µm)

- kosketuskuiva

N. 60 – 90 min.

N. 4 – 6 h

Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	TEKNODUR 35-900	
	min.	max. *
+23 °C	30 min	6 kk

* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.

Täysin puhdas pinta on edellytys kerrosten välisen tartunnan varmistamiseksi. Mikäli päällemaalausväliaika on ylittynyt, pinta on karhennettava ennen päällemaalausta. Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat kuivumista ja vaikuttavat päällemaalausominaisuuksiin.

Välineiden pesu

TEKNOCLEAN 6496

TURVALLISUUS

Varoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.